

ภาคผนวก ข.45

เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน

ทางอิเล็กทรอนิกส์

หน้าหลัก

การแจ้งเตือนส่งของเสีย

ดูข้อมูลการ

ออกจากระบบ

ประวัติการแจ้งเตือน

(App V.3.9)

ประวัติการแจ้งเตือน

ติดต่อ: 7207000225420

1

รายงาน

2

ดูข้อมูลการ

3

รายงานการแจ้งเตือน

4

แจ้งเตือน

บริษัท ซีเอสที เทคโนโลยี จำกัด

รหัสประจำตัว

7207000225420

Manifest

ค้นหา (กดปุ่มค้นหา, กดปุ่มดูข้อมูล, กดปุ่มดูประวัติ)

วันที่ 1/1/2025

ถึงวันที่ 30/6/2025

ค้นหา

Export To Excel

Manifest No	วันที่ส่ง	ผู้รับแจ้งการ	หมายเลข	สถานที่/เบอร์โทรศัพท์	
12106481446948 H	30/06/2568 11:22	บริษัท ซีเอสที เทคโนโลยี จำกัด (72070001525621)	65-3580	จัดการขยะ (ส่วนที่ 3/3) หรือ 7/6 (สรุปผล)	ดำเนินการ
81006481213258 H	25/06/2568 10:21	บริษัท ซีเอสที เทคโนโลยี จำกัด (บริษัท) (10190000325446)	64-8937	รถถังขยะ (ส่วนที่ 3/1 หรือ 7/4)	ดำเนินการ
12806481142408 H	24/06/2568 09:52	บริษัท ซีเอสที เทคโนโลยี จำกัด (10200700125432)	3002560	ถังขยะ (ส่วนที่ 2 หรือ 7/3)	ดำเนินการ
110064810007108 H	22/06/2568 15:05	บริษัท ซีเอสที เทคโนโลยี จำกัด (10190000625562)	71-9335, 70-7870	จัดการขยะ (ส่วนที่ 3/3) หรือ 7/6 (สรุปผล)	ดำเนินการ
11006481007458 H	21/06/2568 18:18	บริษัท ซีเอสที เทคโนโลยี จำกัด (10190000625562)	71-9996	จัดการขยะ (ส่วนที่ 3/3) หรือ 7/6 (สรุปผล)	ดำเนินการ

ภาคผนวก ข.46

ตัวอย่าง GPS ขนส่งกากของเสีย

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 20-6-68 ทะเบียน 71-9996 สบ. Manifest SCI0115627

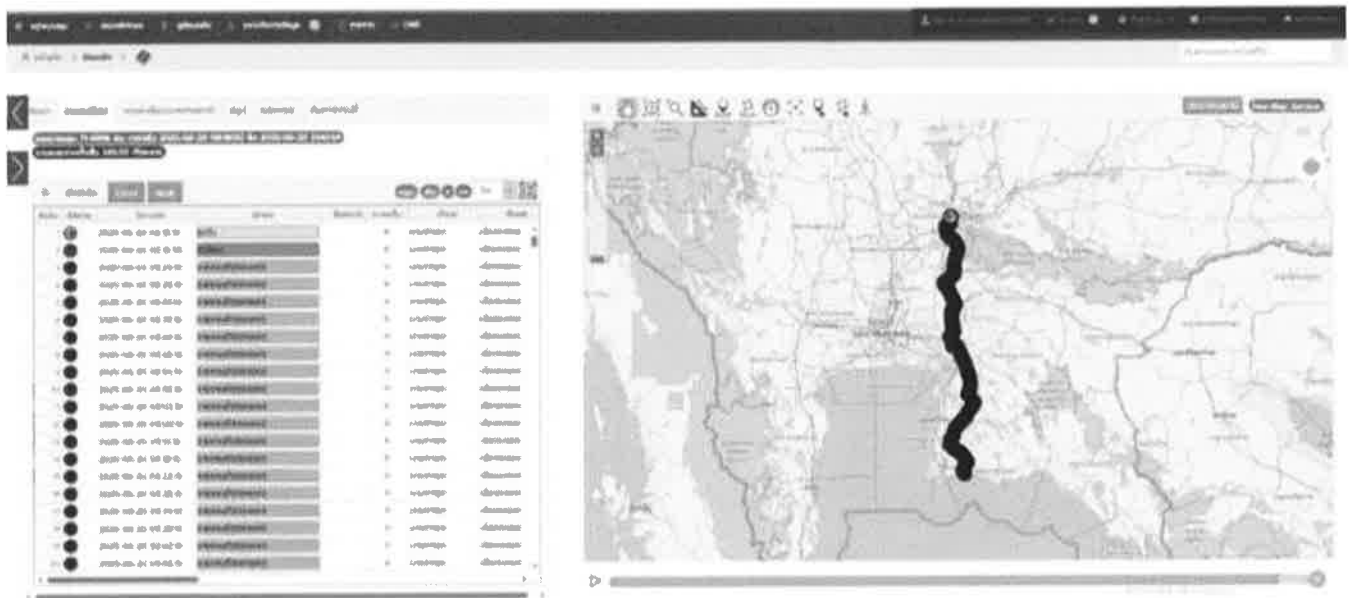
ชื่อบริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ นายณัฐพล ดวงผุยทอง ประเภทรถ Tank Car 15 Q

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยแ่งคอย (SCI ECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท บีโอเอสที อีลาสโคมเมอร์ส จำกัด 5/1 ถนน E-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

Waste Combustible Liquid Waste

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.47

เอกสารติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดของเสีย
ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

แบบตรวจผู้รับดำเนินการจัดการของเสีย

ข้อมูลผู้ตรวจประเมิน

บริษัท

ชนิดของเสียที่รับ

ผู้ประสานงาน

วันที่

13/05/2025

ข้อมูลผู้ให้ข้อมูล (Auditee)

Name

Position

Div

ข้อมูลผู้ประเมิน (BST)

Initial

Position

Div

SDW	Envl. Eng	SD2
KKW	Procurement	PC1
CYC	Safety Eng.	SD1
CTJ	การส่วนผลิต	OP1
TPM	Process Eng.	PT1

1. ที่อยู่

82/9 หมู่ 1 ต.มาบโป่ง อ.พานทอง จ.ชลบุรี 20160

ประเภทโรงงาน

106

2. แผนที่ตั้งบริษัท

☐ มี ตามเอกสารแนบ

☐ ไม่มี

3. Site Layout

☐ มี ตามเอกสารแนบ

☐ ไม่มี

4. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง โกลิซุนชน

☒ มี ตามเอกสารแนบ

☐ ไม่มี

5

m

ทิศ

W

5. สถานที่ตั้งมีความเสี่ยง โกลิซุนชนรั่วไหล

☒ มี ตามเอกสารแนบ

☐ ไม่มี

500

m

ทิศ

N

รายการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน	ไม่ผ่านข้อ	Score (out of 5)	Weight Score
6. แผนที่เบื้องต้น				
6.1 ต้องไม่พบวิธีการจัดการของเสียผิดกฎหมาย			ผ่าน	
6.2 ต้องไม่มีข้อร้องเรียนหรือการฟ้องร้องจากหน่วยงานราชการต่อสิ่งแวดล้อมโดยไม่มีภาระค่าใช้จ่าย/ข้อกังขาใดๆ			ผ่าน	
7. การประเมินความเสี่ยง				
7.1 หน่วยงานรับประเมินความเสี่ยงต้องทำซ้ำทุกปีหรือทุกครั้งที่เปลี่ยนตัว		<input type="checkbox"/>	5	10
7.2 นโยบายความปลอดภัย	106, 105	<input type="checkbox"/>	5	10
7.3 ยืนยันตัวคนในระบบประเมินความเสี่ยงจากอุตสาหกรรม Industry		<input type="checkbox"/>	5	10
7.4 มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	ผู้ควบคุมจาก Exp. 8 May 2028	<input type="checkbox"/>	5	5
7.5 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (IE, ESA, EIA, EHIA)	ESA	<input type="checkbox"/>	5	5
7.6 การติดตามตรวจสอบ/ตรวจวัดตามการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	Monitor ปีละ 1 ครั้ง ล่าสุด 29 Jan. 2025	<input type="checkbox"/>	5	5
8. ระบบการขนส่ง				
8.1 หนังสือแต่งตั้งพนักงานขนส่ง	เป็นรถของ Lidia oil	<input type="checkbox"/>	5	5
8.2 ระบบทะเบียนการขนส่ง	ผู้ดูแลระบบขนส่ง Tank 74-7044 ขบ. นี้อยู่คน 0.3 MB	<input type="checkbox"/>	5	5
8.3 แผนฉุกเฉินของขนส่ง	ซ้อมล่าสุด 20 Jan.2025 (ซ้อมปีละ 1 ครั้ง)	<input type="checkbox"/>	5	5
8.4 สภาพการบรรทุกมีความปลอดภัย หรือเป็นไปตามกฎหมาย	ตรวจทุกครั้งที่ออกจากโรงงาน มี Checklist	<input type="checkbox"/>	5	5
8.5 เห็นทางการขนส่งที่เหมาะสม หลักเสี่ยงสูง	ผ่าน 09/4 เนื่องขนส่งหัวใจ ไม่ได้ผ่านขนส่ง	<input type="checkbox"/>	5	5
8.6 ระบบการควบคุมความเร็วและเส้นทางขนส่ง (GPS)	มี GPS ทุกคัน	<input type="checkbox"/>	5	3
9. ระบบการจัดการด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 นโยบาย	มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	<input type="checkbox"/>	5	3
9.2 วัตถุประสงค์และเป้าหมาย หรือผลการดำเนินงานตามนโยบาย	2024 KPI เรื่อง บาดเจ็บ = 0 / ตรวจวัดได้ตามมาตรฐาน / ตรวจสุขภาพทุกปี	<input type="checkbox"/>	5	3
9.3 ได้รับการรับรอง ISO14001 หรือ G3	ISO14001:2015 exp 11-02-2026 / G3 exp. 1 Feb 2026	<input type="checkbox"/>	5	10
9.4 ได้รับการรับรอง Eco Factory	Eco Factory exp. 1 Dec.2027	<input type="checkbox"/>	5	5
9.5 มีระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย		<input type="checkbox"/>	2	5
9.6 ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล เช่น ISO9001, ISO 45001	ไม่มีการรับรอง แต่ได้ไม่ทำเรื่องการรับรองมาตรฐาน ISO45001	<input type="checkbox"/>	1	3
10. การจัดการและมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม				
10.1 ตั้งอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	ติดโครงการจัดสรร	<input type="checkbox"/>	1	7
10.2 จัดทำแผนจัดการกับสิ่งปนเปื้อนหรืออุบัติเหตุน้ำ		<input type="checkbox"/>	4	10
10.3 มีระเบียบปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานในการกำจัด	Envl P. (EP-08) Rev. 02/01/2025	<input type="checkbox"/>	5	10
10.4 มีวิธีการ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่เหมาะสมในการกำจัด		<input type="checkbox"/>	3	10
10.5 อุปกรณ์หรือเครื่องมือ	ไม่มีระบบจัด VOC	<input type="checkbox"/>	1	10
10.6 การควบคุมและการรายงานเอกสารผลการจัดการ (Manifest)	09/05/2025	<input type="checkbox"/>	5	10
10.7 การปฏิบัติตามกฎหมายการจัดการสิ่งปนเปื้อน/ วัตถุอันตราย		<input type="checkbox"/>	5	10
10.8 แผนป้องกันและรับเหตุฉุกเฉินของผู้รับบำบัด/กำจัด		<input type="checkbox"/>	5	10
10.9 การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และการร้องเรียนของลูกค้า	หนังสือร้องเรียนไม่มีข้อร้องเรียน ออกโดย อบ.มาบโป่ง และอุตสาหกรรมจังหวัด	<input type="checkbox"/>	5	10
11. การบริหาร				
11.1 ความพร้อมและเอกสารสนับสนุน		<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	3
11.2 การให้คำแนะนำในการติดตามตรวจสอบ และมีความโปร่งใส		<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	5
11.3 ราคา		<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	3
		Result:	87%	PASS

ภาคผนวก ข.48

สรุปจำนวนพนักงานในพื้นที่

❏ โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

ปัจจุบันทางโรงงานมี "โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ใต้ของ"

พนักงานทั้งหมด - 87 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 71 คน

คิดเป็น 82% ของพนักงานทั้งหมด



ภาคผนวก ข.49

แผนและผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2568

แผนและผลการดำเนินงาน CSR ปี พ.ศ. 2568

No.	CSR Activity 2025	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
ด้านการศึกษา													
1	โครงการทุนการศึกษานักเรียน			14									
2	โครงการการเรียนรู้รุ่นน้องห้องเรียน												
ด้านศาสนาประเพณีและวัฒนธรรม													
1	งานบุญประจำปีวัดในเขตมวบตาพูด และบ้านล่าง	29											
2	บุญข้าวหลาม	29	25										
3	งานบรรพชาสามเณร				2								
4	ประเพณีเส็งกรรณต์				4								
5	ศาลเจ้าเขตรมบตาพูดจัดงานบุญประจำปี												
6	งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)										10		
7	สนับสนุนงบประมาณร่วมทอดกฐินกับหน่วยงานภายนอก										9	4	
8	งานประเพณีลอยกระทง (5 Nov)											5	
9	งานจันทน์ข้าวการกุศล												
10	งานอวมงคลพวงหรีดและเงินใส่ซองทำบุญ												
11	งานมงคลเงินใส่ซองทำบุญ												
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													
1	มอบอุปกรณ์การแพทย์แก่โรงพยาบาลในพื้นที่จ.ระยอง/จ.ชลบุรี							9					
2	โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ BST								13-29				
3	กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาดสากล (ICC)									20			
4	โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ										16		
5	โครงการ CSR-DIW (BST/BSTE/NBL)												
6	Wind Sock 3 เดือน / ครั้ง												
7	โครงการ BST Group พบ ชุมชน 3 ครั้ง/ปี												
	- สวนเสนาชุมชน (4-14 Mar 2025)												
	- กิจกรรมเปิดบ้าน (9Jul 2025)							9					
	- กิจกรรมปลูกป่า (1 Nov 2025)											1	
ด้านชุมชนและสาธารณะประโยชน์													
1	สมาคมเพื่อนชุมชน												
2	กลุ่มประชาสัมพันธ์ (MPR)												
3	สนับสนุนกิจกรรมวันเอดส์โลก												
4	โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้าง ความดี												
5	โครงการพัฒนาชุมชน/วิสาหกิจชุมชน												
6	กิจกรรม CSR พนักงานกรุงเทพ และครอบครัว												
7	กิจกรรมพัฒนาชุมชนวันพ่อ/วันแม่/ร.10/ราชนิ												
8	สนับสนุนกิจกรรมการกุศลของหน่วยงานราชการ สื่อมวลชน และชุมชน												
9	น้ำดื่มสำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน (350 ml)												
10	กิจกรรม/งานทำบุญชุมชนและสื่อมวลชน												
11	กิจกรรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมบตาพูด												
12	โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน												
13	โครงการทอดไม่ทิ้ง												
สื่อสารองค์กร													
1	สนับสนุนหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น												
2	ประชาสัมพันธ์กิจกรรมบริษัท												
3	ลงนามถวายพระพรในวาระพิเศษต่างๆ												
4	สื่อสารประชาสัมพันธ์ด้านสื่อสารองค์กร												
5	คำอุปการะใช้จัดประชุม Staff meeting+MDs talk												

Plan

Done

BST Group ร่วมสนับสนุนงานบุญประจำปี 2568



ขอเชิญ B2C และพนักงาน BST

ร่วมกิจกรรม
บุญข้าวหลาม
ประจำปี 2568



หลังจากทำกิจกรรม CSR แล้ว
อย่าลืม! สอนบันทึกผ่าน
BST Connect



เพื่อติดตามงานกิจกรรม CSR ของหน่วยงาน
สามารถดูข้อมูลได้บนเว็บไซต์ของหน่วยงาน
ภายใน 15 วันของรายงานประจำปี 2568 ภายในวันที่ 31 มกราคม 2569

วันที่ กิจกรรม	วัน	เวลา	ชุมชน	สถานที่	ผู้ประสานงาน
✓	10 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
✓	21 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
✓	2 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
✓	9 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
✓	17 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	17 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	18 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	19 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	19 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	21 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	22 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	23 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...
□	23 ต.ค. 68	08:00 - 12:00	ชุมชนวัดใหม่ วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่... วัดใหม่...	นาย... นาง... นาง... นาง...

37 แห่ง

จำนวน
ผู้เข้าร่วม

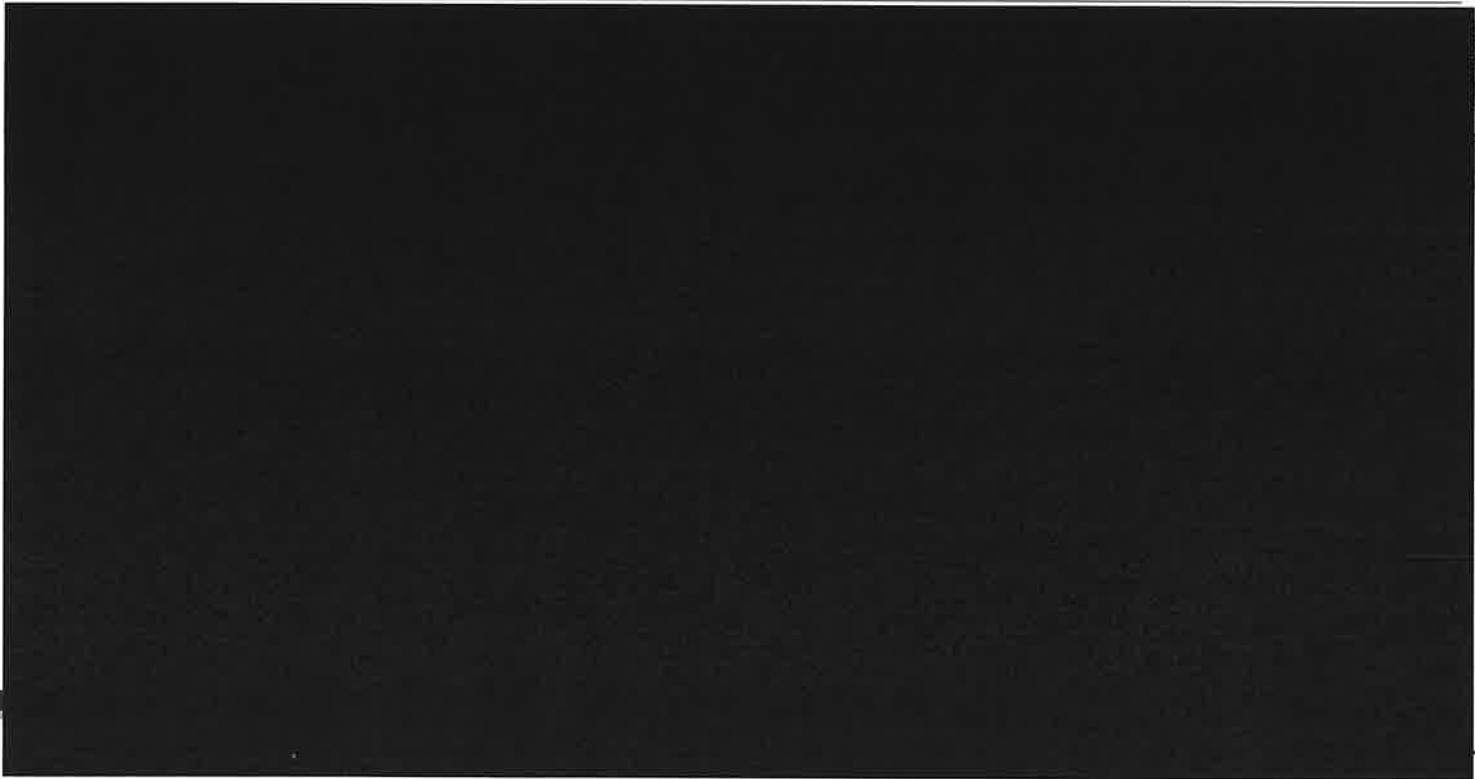
14 แห่ง

จำนวน
ผู้เข้าร่วม

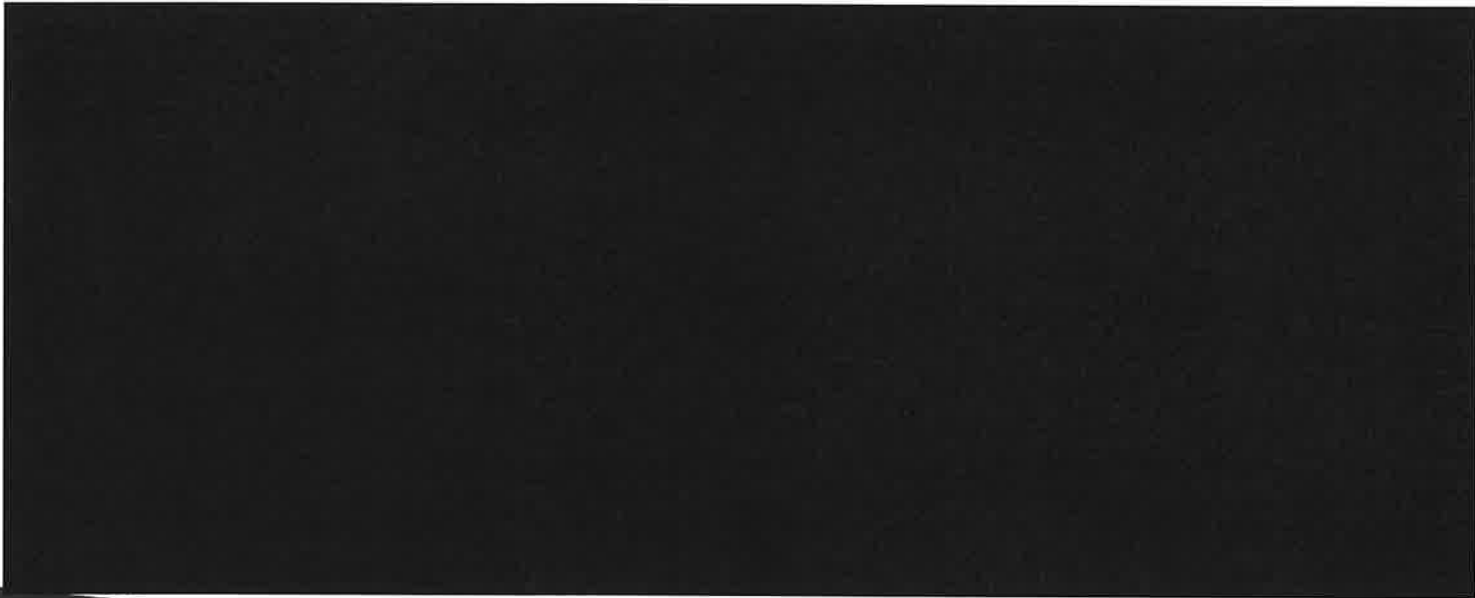
74,000 บาท

จำนวน
ผู้เข้าร่วม





BST Group ร่วมสนับสนุนโครงการบรรณารักษ์อาสาสมัคร ภาคฤดูร้อน ประจำปี 2568



ขอเชิญ B2C และพนักงาน BST



រ៉ោងកិច្ចការ

สำนักงานเขตทุ่งครุ
ประจำปี 2568

ປະຈຳປີ 2568


BST

คลังจากทำกิจกรรม CSR แล้ว
 อย่างสีเทา ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๓
 BST Connect



การดำเนินงานตามแผนงานฯ ได้ดำเนินการตามขั้นตอน
ตามที่ได้กำหนดไว้แล้ว โดยมีการรายงานผลการ
ดำเนินงานตามแผนงานฯ เป็นระยะๆ และมีการทบทวน

[illegible]

© 2000 Blackwell Science Ltd

666 080-519-9715 / fax 083 777 0576 / e-mail 080-323-9408 / u/f 087 777 2304 / e-mail 083-260-9730

47 แห่ง

14 வீ

17. 18. 19.

96,000 MM

$\frac{1}{2} \frac{d}{dt} \left(\frac{1}{2} \frac{d}{dt} \right)$



บันทึก กรุณาใช้ชื่อ (AST) ของศูนย์บริการทางโทรศัพท์ (หมายเลขที่มีให้บริการฟรี) สำหรับโครงการนี้ในการติดต่อขอรับใบสมัคร (BOS Memo) ที่คุณได้รับไว้แล้ว สำหรับผู้สมัครที่สมัครงานในตำแหน่งที่ว่างอยู่ (ตำแหน่ง) และคุณจะได้รับข้อมูลเกี่ยวกับตำแหน่งที่ว่างอยู่และขั้นตอนการสมัครงาน

ลายเซ็นของคุณ (ชื่อและนามสกุล)



โครงการทุนพัฒนากำลังคน

ข้อมูลที่ได้มาจากการศึกษาครั้งนี้ จะถูกเก็บไว้เป็นข้อมูลสถิติเท่านั้น (วันที่ 24/3/61)



संख्या	विवरण
1	प्रारंभिक
2	प्रारंभिक
3	प्रारंभिक
4	प्रारंभिक
5	प्रारंभिक
6	प्रारंभिक
7	प्रारंभिक
8	प्रारंभिक
9	प्रारंभिक
10	प्रारंभिक
11	प्रारंभिक
12	प्रारंभिक
13	प्रारंभिक
14	प्रारंभिक
15	प्रारंभिक
16	प्रारंभिक
17	प्रारंभिक
18	प्रारंभिक
19	प्रारंभिक
20	प्रारंभिक



BST จัดอบรมความรู้ สหกรณ์ใหม่
จะดำเนินการฝึกอบรมให้ก่อนหน้าปี 2562

ผู้แทน 1

ผู้แทน 2

ผู้แทน 3 และอื่นๆ

ผู้แทนองค์กรและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



ขอเชิญ B2C และพนักงานจิตอาสา BST

วัน	เวลา	ชุมชน	สถานที่
10 มี.ค. 62	09:00 - 12:00	ชุมชน 1 วัดบ้านใหม่ 1 วัดบ้านใหม่ 2 วัดบ้านใหม่ 3	วัดบ้านใหม่ 1
	14:00 - 16:00	ชุมชน 2 วัดบ้านใหม่ 4 วัดบ้านใหม่ 5 วัดบ้านใหม่ 6	วัดบ้านใหม่ 2
11 มี.ค. 62	09:00 - 12:00	ชุมชน 3 วัดบ้านใหม่ 7 วัดบ้านใหม่ 8 วัดบ้านใหม่ 9 วัดบ้านใหม่ 10	วัดบ้านใหม่ 3
	13:00 - 15:00	ชุมชน 4 วัดบ้านใหม่ 11 วัดบ้านใหม่ 12 วัดบ้านใหม่ 13	วัดบ้านใหม่ 4
	15:00 - 17:00	ชุมชน 5 วัดบ้านใหม่ 14 วัดบ้านใหม่ 15 วัดบ้านใหม่ 16	วัดบ้านใหม่ 5
	17:00 - 19:00	ชุมชน 6 วัดบ้านใหม่ 17 วัดบ้านใหม่ 18 วัดบ้านใหม่ 19	วัดบ้านใหม่ 6
12 มี.ค. 62	09:00 - 12:00	ชุมชน 7 วัดบ้านใหม่ 20 วัดบ้านใหม่ 21 วัดบ้านใหม่ 22	วัดบ้านใหม่ 7

BST
Eisatomera

กิจกรรม วันเด็ก ในแห่งชาติ ประจำปี 2562

"ทุกโอกาส คือ การเรียนรู้ พร้อมเรียนรู้สิ่งใหม่ๆ มากมายในใจตนเอง"

เมื่อวันเสาร์ที่ 10 มีนาคม 2562 BST จัดกิจกรรม CSR
สามารถไปร่วมได้ในวันเสาร์ที่ 10 มีนาคม 2562 เวลา 09.00-12.00 น.
การเข้าร่วมของจิตอาสาสมัคร 1 ทีมละ 10 คน

หลังจากทำกิจกรรม CSR แล้ว
อย่าลืม!! ลงบันทึกผ่าน
BST Connect

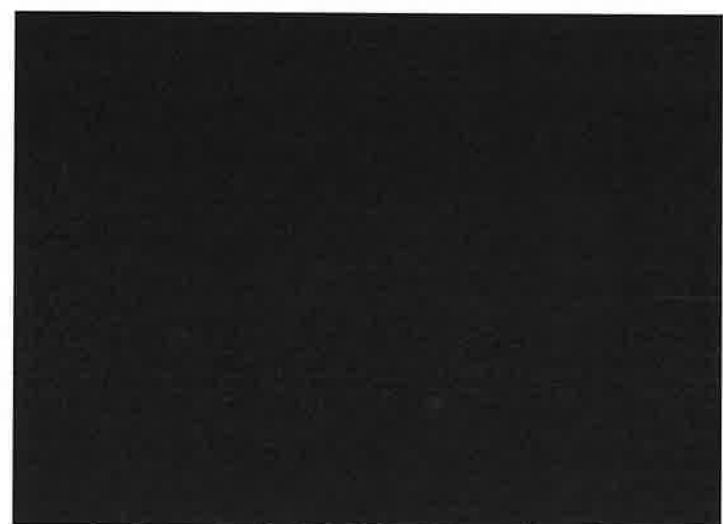
BST News Today



BST Group จัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568
พบปะสื่อสาร สร้างความเข้าใจ พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน



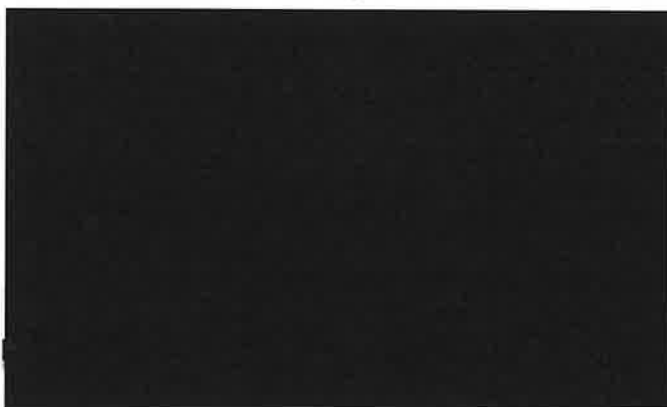
กลุ่มบริษัท บีเอสที ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ชนธกิจ จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และ บริษัท บีเอสที เทคนอลอจี อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BET) พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงาน ได้ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 ผ่านโครงการ BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างวันที่ 4 - 14 มีนาคม ที่ผ่านแล้ว ซึ่งได้มีการลงพื้นที่ เพื่อพบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองบางนาเขต 1 และเทศบาลตำบลบางนาเขต 2 รวม 40 ชุมชน และภายใน กิจกรรมยังมีการสนับสนุนทุนการศึกษา ประจำปี 2568 อย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 17 ซึ่งถือเป็นนโยบายในการส่งเสริมด้านการ ศึกษายาวนาน ตลอดจนช่วยเหลือแก่ผู้ประกอบการรายย่อย โดยกิจกรรมสานเสวนาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อเป็นการแลกเปลี่ยน ข่าวสาร การดำเนินงานในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล (การฝึกงาน/การรับสมัครงาน) และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) รวมทั้ง แลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอสื่อสารสร้างความเข้าใจ ความเชื่อมั่น พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยได้รับการตอบ รับเข้าร่วมกิจกรรมจากพี่น้องชุมชนอย่างดีเสมอมา และขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านอย่างสูงที่เห็นความสำคัญ และเข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้



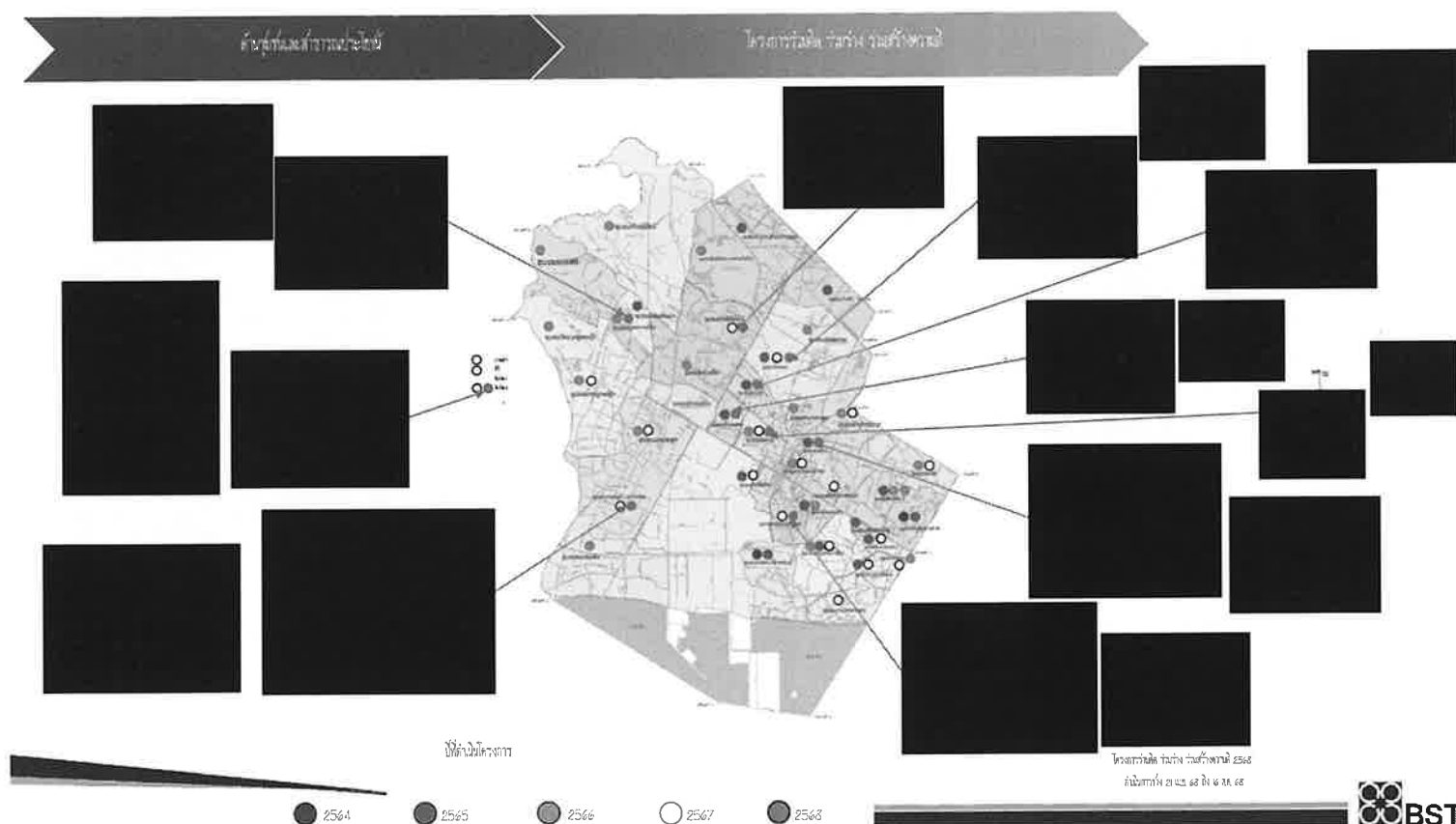
ปีงบประมาณ	ปี	พื้นที่	จำนวน	จำนวน
✓	2568	พื้นที่กรุงเทพมหานคร	3	78
✓	2568	พื้นที่จังหวัดนนทบุรี	2	78
✓	2568	พื้นที่จังหวัดสมุทรปราการ	3	60
✓	2568	พื้นที่จังหวัดชลบุรี	4	222
รวมทั้งหมด			40	553

* ข้อมูล ณ วันที่ 31 มีนาคม 2568

ข้อมูล ณ วันที่ 31 มีนาคม 2568



หัวข้อ	รายละเอียด
ด้านสังคม	<p>ด้านสังคม</p> <p>ด้านสังคม</p> <p>ด้านสังคม</p>
ด้านสิ่งแวดล้อม	<p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>ด้านสิ่งแวดล้อม</p>
ด้านเศรษฐกิจ	<p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <p>ด้านเศรษฐกิจ</p> <p>ด้านเศรษฐกิจ</p>
ด้านเทคโนโลยี	<p>ด้านเทคโนโลยี</p> <p>ด้านเทคโนโลยี</p> <p>ด้านเทคโนโลยี</p>

[illegible]

โครงการฝึกอบรม

SOLAR LIGHT

4 ปี

โครงการฝึกอบรม

4 ปี

โครงการฝึกอบรม

2 ปี

โครงการฝึกอบรม

ดำเนินการฝึกอบรม



ทรงพระเจริญ

เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา
สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี

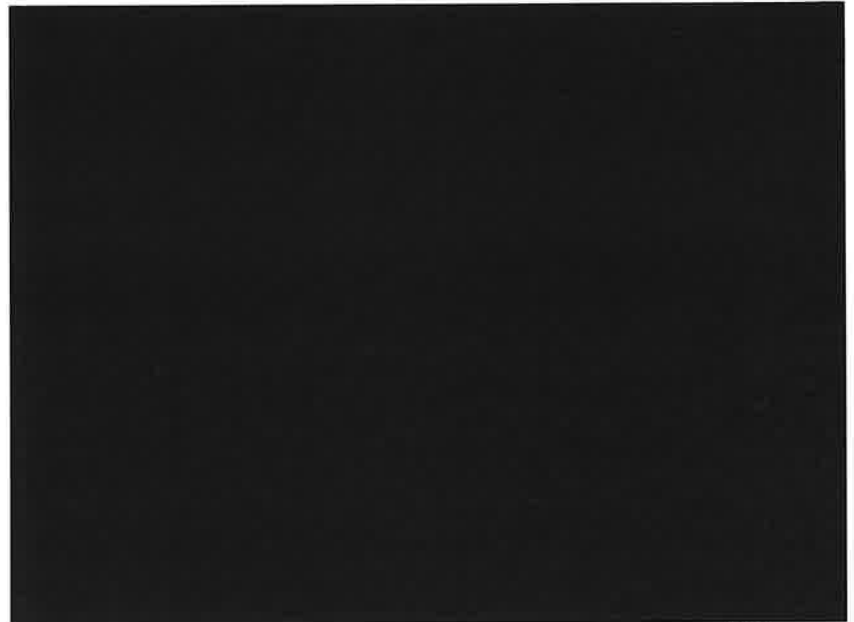
๓ มิถุนายน

ขอเชิญชวนประชาชนชาวไทย
ร่วมเฉลิมฉลองวันคล้ายวันพระราชสมภพ

โครงการลดต้นทุนโครงการ

BST Group จัดหาวัตถุดิบเพื่อใช้ในการดำเนินงานและส่งเสริมให้ใช้วัตถุดิบ

ลำดับ	ชื่อ	สถานที่	งบประมาณ
1	เบ็ดเตล็ด	Site 1	42,915
2	ปูนซีเมนต์	Site 2	48,060
3	หินปูน	Site 1	120,365
4	เหล็กเส้น	Site 2	50,650
5	พลาสติก	Site 1	52,090
6	ปูนขาว	Site 2	105,900
รวมทั้งหมด			417,980



การประชาสัมพันธ์โครงการ

BST Group จัดหาวัตถุดิบเพื่อใช้ในการดำเนินงานและส่งเสริมให้ใช้วัตถุดิบ



ภาคผนวก ข.50

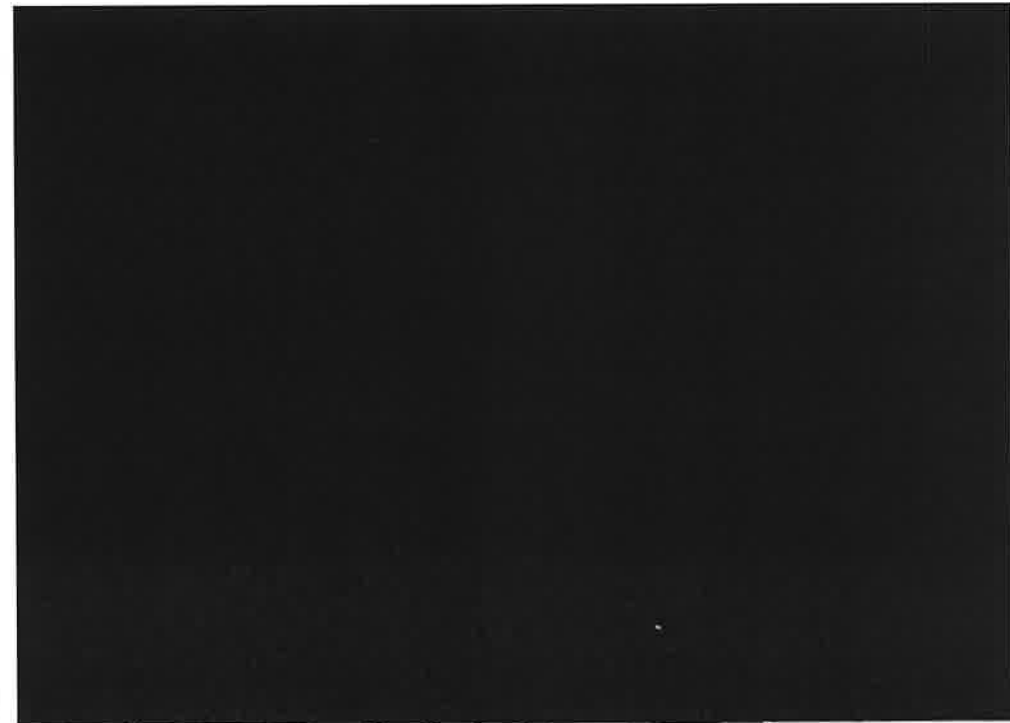
กิจกรรม BST Group พบชุมชน

BST News Today



BST Group จัดกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 พบปะสื่อสาร สร้างความเข้าใจ พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

กลุ่มบริษัท บีเอสที ประกอบด้วย บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคส จำกัด (BST) บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และ บริษัท บีเอสที เอเนอจีส อิลาสโตเมอร์ส จำกัด (BEE) พร้อมด้วยผู้บริหารและพนักงาน ได้ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมสานเสวนาชุมชน ประจำปี 2568 ผ่านโครงการ BST Group พหุบริษัท ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างวันที่ 4 - 14 มีนาคม ที่ผ่านมา ซึ่งได้มีการลงพื้นที่ เพื่อพบปะพูดคุยกับพี่น้องชุมชน ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง รวม 40 ชุมชน และภายใน กิจกรรมยังมีการสนับสนุนทุนการศึกษา ประจำปี 2568 อย่างต่อเนื่องเป็นปีที่ 17 ซึ่งถือเป็นนโยบายในการส่งเสริมด้าน การศึกษาของเยาวชน ตลอดจนช่วยแบ่งเบาภาระครอบครัวอีกด้วย โดยกิจกรรมสานเสวนานี้มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อนำเสนอข้อมูล ข่าวสาร การดำเนินงานในด้านต่างๆ ได้แก่ ข้อมูลทั่วไปของบริษัท ข้อมูลโครงการส่วนขยาย ข้อมูลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ข้อมูลด้านทรัพยากรบุคคล (การฝึกงาน/การรับสมัครงาน) และข้อมูลด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) รวมทั้ง แลกเปลี่ยนความคิดเห็น พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอ สร้างความเข้าใจ ความเชื่อมั่น พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน โดยได้รับการตอบ รับเข้าร่วมกิจกรรมจากพี่น้องชุมชนอย่างเต็มอมา และขอขอบคุณผู้บริหารและพนักงานทุกท่านอย่างมากที่เห็นความสำคัญ และเข้าร่วมกิจกรรมในครั้งนี้



ภาคผนวก ข.51

กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

BST ส่วนกลาง และสำนักงาน

ข้อมูลเบื้องต้นของหน่วยงานที่ดำเนินงานในปี 2561

ลำดับ	ส่วนกลาง และสำนักงาน	จำนวน
1	สำนักงานบริหารทั่วไป (อ.บ.ป.)	5,056,000
2	โครงการพัฒนาระบบข้อมูลสารสนเทศ	47,460
3	โครงการพัฒนาระบบข้อมูลสารสนเทศ	256,000
4	โครงการพัฒนาระบบข้อมูลสารสนเทศ	105,900
5	โครงการพัฒนาระบบข้อมูลสารสนเทศ	48,000
6	โครงการพัฒนาระบบข้อมูลสารสนเทศ	75,000
7	โครงการพัฒนาระบบข้อมูลสารสนเทศ	22,400



BST Group ส่วนกลาง และสำนักงาน



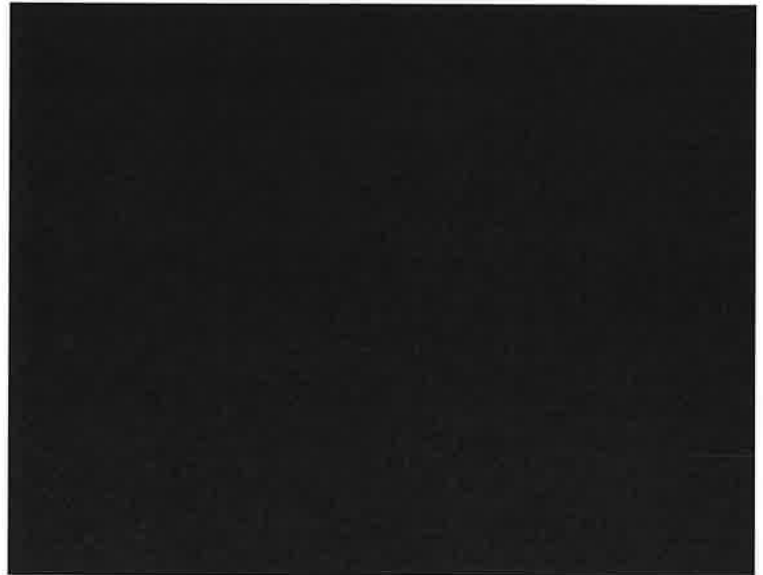
ส่วนกลาง และสำนักงาน

จำนวนเงิน : 3,656,000 บาท

โครงการปลูกพืชในสวน

BST Group พื้นที่ปลูกพืชในสวนเพื่อใช้ในการปลูกพืชในสวน

ลำดับ	พืช	พื้นที่	มูลค่า
1	มะม่วง	Site 1	42,915
2	ทุเรียน	Site 2	48,060
3	เงาะ	Site 1	120,365
4	กล้วย	Site 2	50,650
5	ทุเรียน	Site 1	52,090
6	กล้วย	Site 2	103,900
รวมทั้งหมด			417,980



โครงการปลูกพืชในสวน

จำนวนเงิน : 417,980 บาท



BST Group พื้นที่ปลูกพืชในสวนเพื่อใช้ในการปลูกพืชในสวน

จำนวนพื้นที่ปลูกพืชในสวนเพื่อใช้ในการปลูกพืชในสวน



พื้นที่ปลูกและค่าตอบแทน

จำนวนเงิน : 258,000 บาท



หนังสือแจ้งการปฏิบัติงานที่ไม่เป็นไปตามแผน

จำนวนเงิน : 105,540 บาท



หนังสือแจ้งการปฏิบัติงานที่ไม่เป็นไปตามแผน

จำนวนเงิน : 98,100 บาท



พื้นที่ปลูกพืชผักปลอดสารพิษ

จำนวน : 75,000 ไร่



BST Group พื้นที่ปลูกพืชผักปลอดสารพิษ

พื้นที่ปลูกพืชผักปลอดสารพิษ

จำนวน : 22,400 ไร่



ภาคผนวก ข.52

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการศึกษา

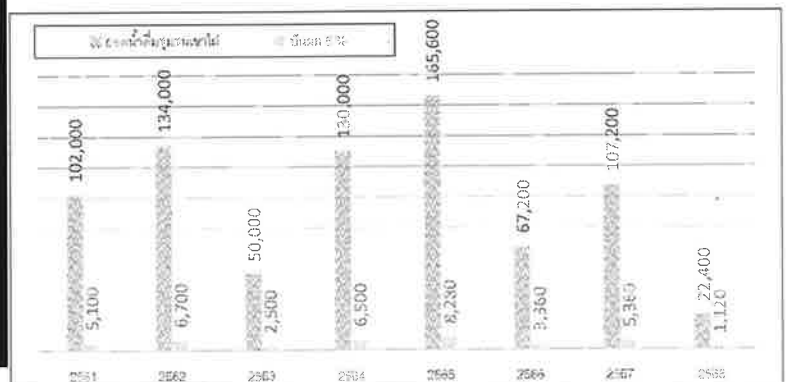
โครงการพัฒนาศูนย์การเรียนรู้ (ต่อหน้า 17)

ปีงบประมาณ ๒๕๖๓ ๒๕๖๔ ๒๕๖๕ และปีงบประมาณ ๒๕๖๖ ๒๕๖๗ ๒๕๖๘ ๒๕๖๙
 งบประมาณทั้งสิ้น ๒๕๔,๐๐๐ บาท มีเงินจากงบกลางจังหวัดและงบอุดหนุน

โครงการพัฒนาศูนย์การเรียนรู้

BST Group รับผิดชอบโครงการนี้ สังกัดสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา
 จังหวัดบุรีรัมย์ ๒๕๐ ๓. ปีงบประมาณ ๒๕๖๓ ๒๕๖๔ ๒๕๖๕ ๒๕๖๖ ๒๕๖๗ ๒๕๖๘ ๒๕๖๙

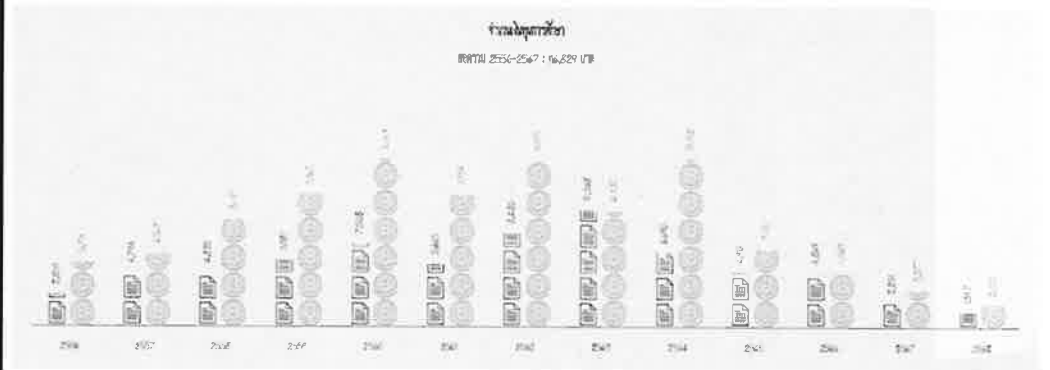
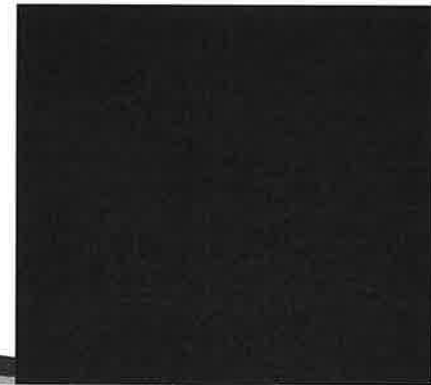
ปี	๒๕๖๓	๒๕๖๔	๒๕๖๕	๒๕๖๖	๒๕๖๗	๒๕๖๘	๒๕๖๙	๒๕๖๙ ถึง
งบกลาง	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐	๑๕,๐๐๐
งบอุดหนุน	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐	๑,๐๐๐



โครงการพัฒนาระบบ

BST Group บริษัทกระจ่ายพลังงานร่วมกับกรมการพลังงานท้องถิ่น เพื่อพัฒนาระบบจำหน่ายไฟฟ้าในเขตเมือง

ปีงบประมาณ	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	รวม (บาท)	ไร่
รายได้ (บาท)	2,221	4,740	4,305	5,181	7,314	3,448	5,445	12,878	1,497	4,714	4,748	2,291	1,347	70,747		
กำไรสุทธิ (บาท)	5,761	6,243	9,648	5,445	2,144	8,156	14,871	19,457	19,142	19,210	4,261	13,777	2,020	16,248		



ภาคผนวก ข.53

ระเบียบปฏิบัติงานการติดต่อสื่อสาร
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-S0356 วันที่มีผลบังคับใช้ 13 กันยายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 6 หน้า 1/2 ID-1169/23

เอกสารสนับสนุน
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินดิทิกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

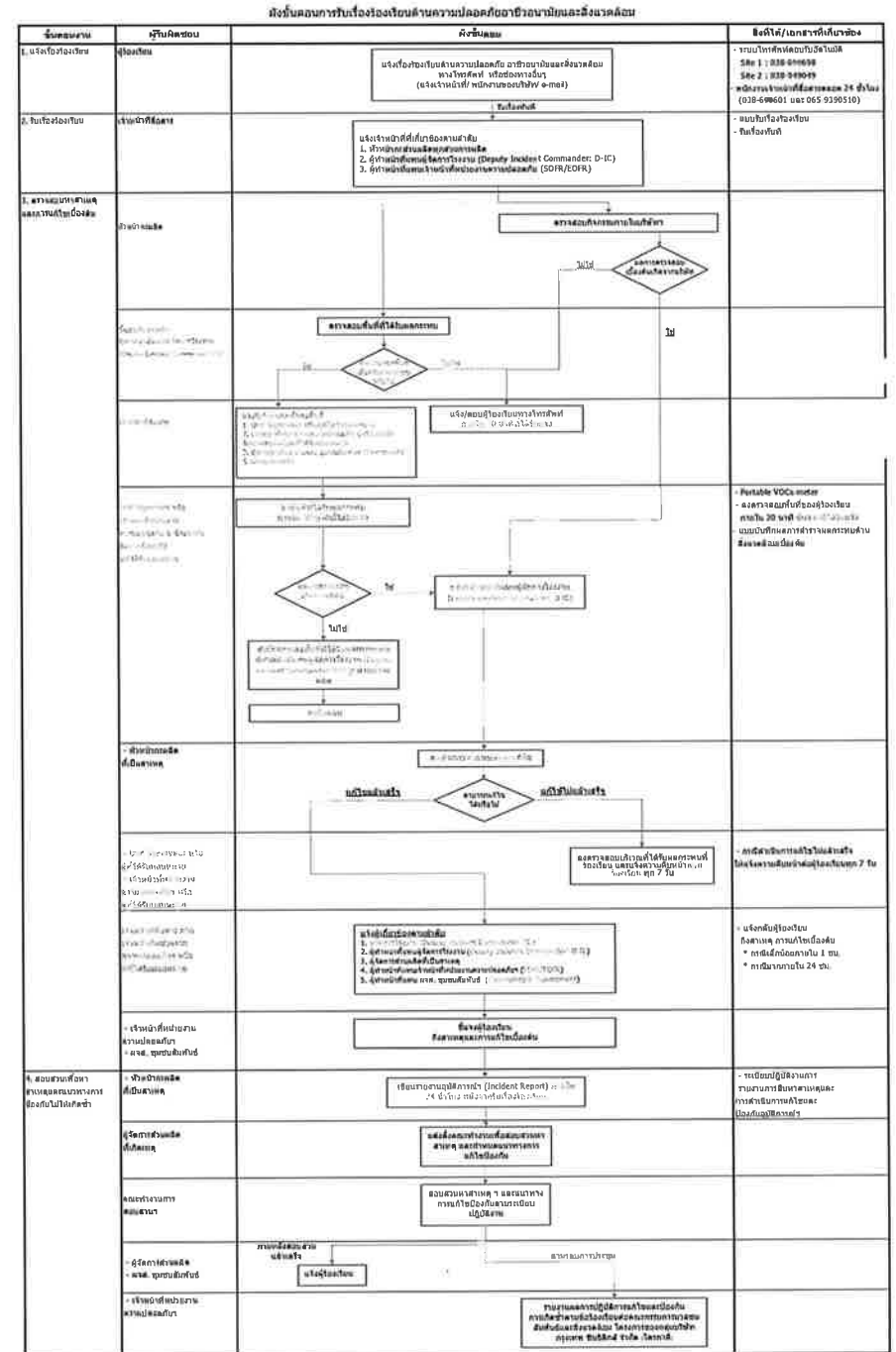


อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้ได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



ภาคผนวก ข.54

เอกสารสรุปการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ รย ๕๒๐๖/๑๒๘



สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๔ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๔ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ที่ BSTE-SD/เทศบาล-๐๐๔/๖๘
ลงวันที่ ๖ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๑๐๑๒๒๕๔๒๐ (น.๔๔-๒/๒๕๔๒-ญนพ.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับ ผลิตภัณฑ์สังเคราะห์ Styrene Butadiene Rubber โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ๕/๑ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เข้าร่วมโครงการต่างๆ ที่เป็นการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จึงได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลเมืองมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ปี พ.ศ.๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ปี พ.ศ.๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๓๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ อก ๕๒๐๖.๕/๐๐๕๐



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ที่ BST-SD/IEAT ๐๐๓/๖๘ ลงวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๑๐๑๒๒๕๔๒๐ (น.๔๔-๒/๒๕๔๒-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม โรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เพื่อให้เกิดการยอมรับจากชุมชน สังคม และอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุข รายละเอียดดังกล่าวแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่มีผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่ บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



งานกำกับและประกอบกิจการฯ

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๓๐ – ๒ ต่อ ๑๓๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๔๑

ที่ รย ๐๐๓๕(๒)/๒๖๓



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๕๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ที่ ๑๓๗ ลงวันที่ ๗ มกราคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ประกอบกิจการผลิต Styrene Butadiene Rubber, Butadiene ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕/๑ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๗๐๑๐๐๒๒๕๕๒๐ (น.๕๕-๒/๒๕๕๒-ญมพ.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ได้รับเรื่องร้องเรียนหรือไม่ อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลาดังกล่าว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ที่ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.55

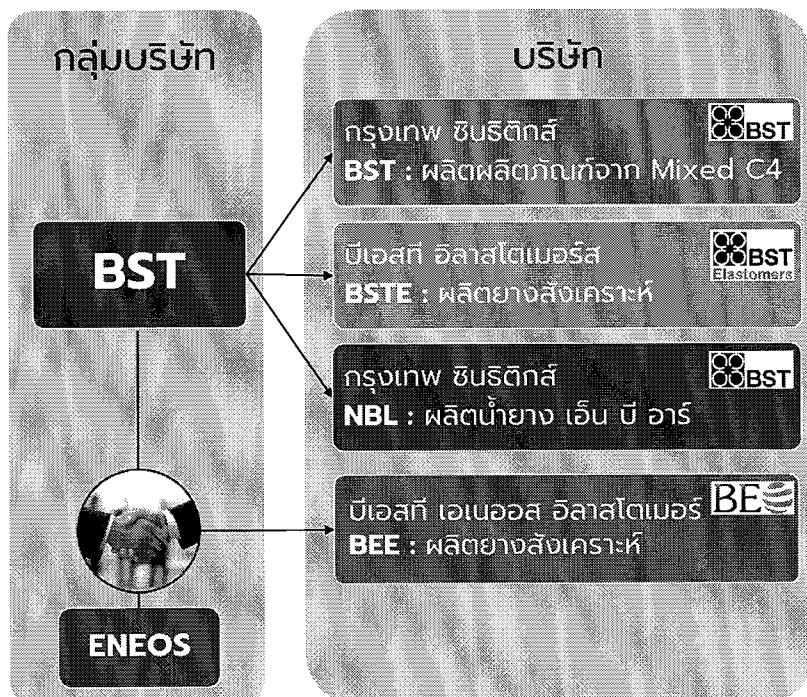
เอกสารข้อมูลมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้แก่ชุมชน

BST Group พบชุมชน ครั้งที่ 1/2568

วันที่ 4-14 มีนาคม 2568 ตั้งแต่เวลา 17:30-19:30

กิจกรรมสานเสวนา

พบปะสื่อสาร สร้างความเข้าใจ พร้อมอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน





20

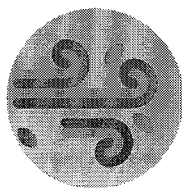
BST Group พฤษภาคม 1/68 (สามเสวนา)

3. ด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

แผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม

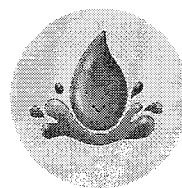
สถานีตรวจวัด



วัดหนองแฟบ, วัดตากวน
 วัดมาบชลุต,
 ซอยร่วมๆ, มจพ.ระยอง,
 บ้านพลอง

อากาศ

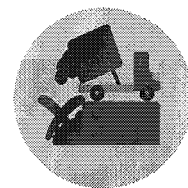
1 ครั้ง/เดือน



จุดปล่อยน้ำ BSTE
 จุดปล่อยน้ำ NBL
 จุดปล่อยน้ำ BEE

น้ำ

1 ครั้ง/เดือน



BST
 BSTE
 NBL
 BEE

ของเสีย

ทุกครั้งที่มีการขนส่งออก

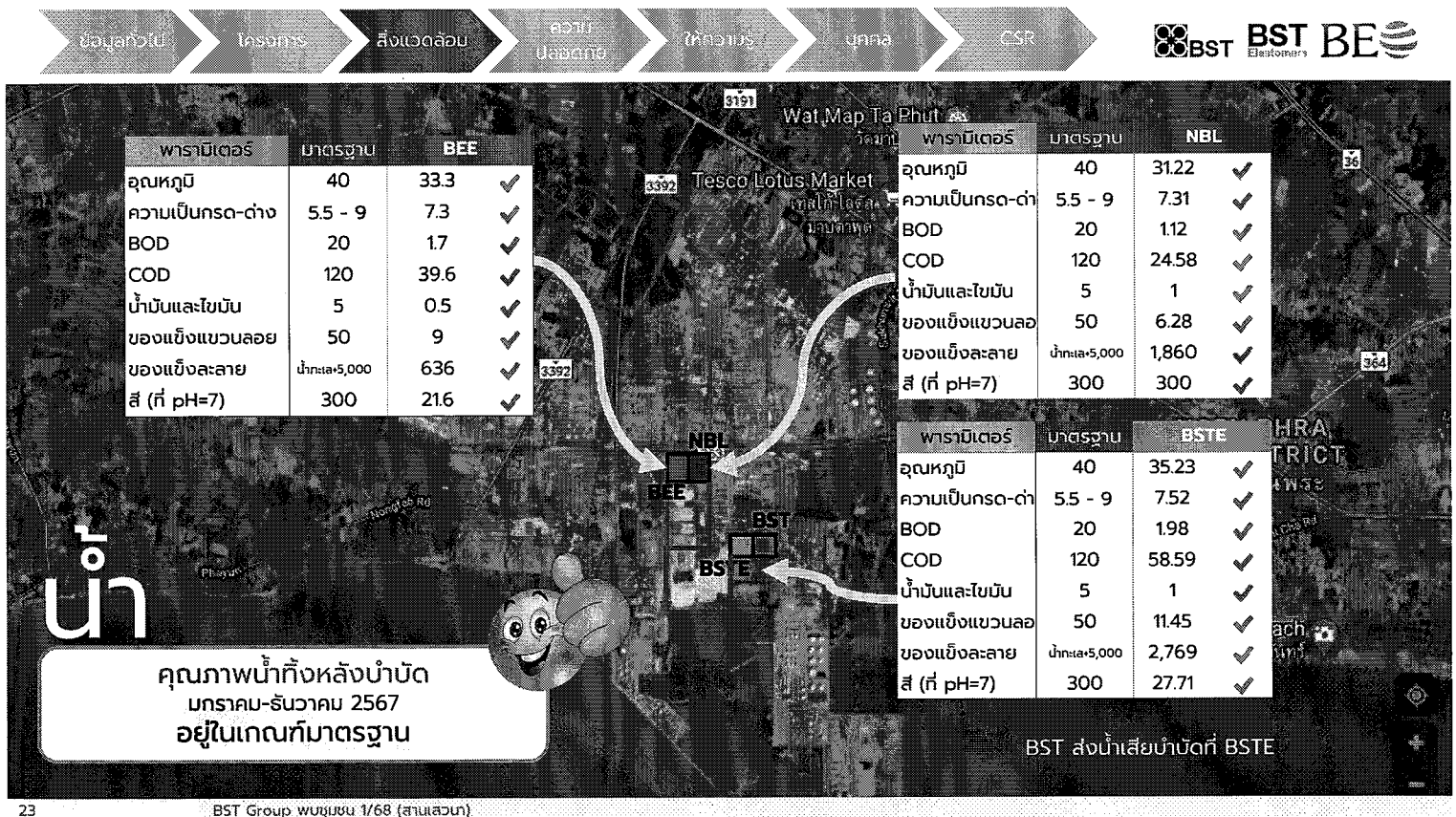
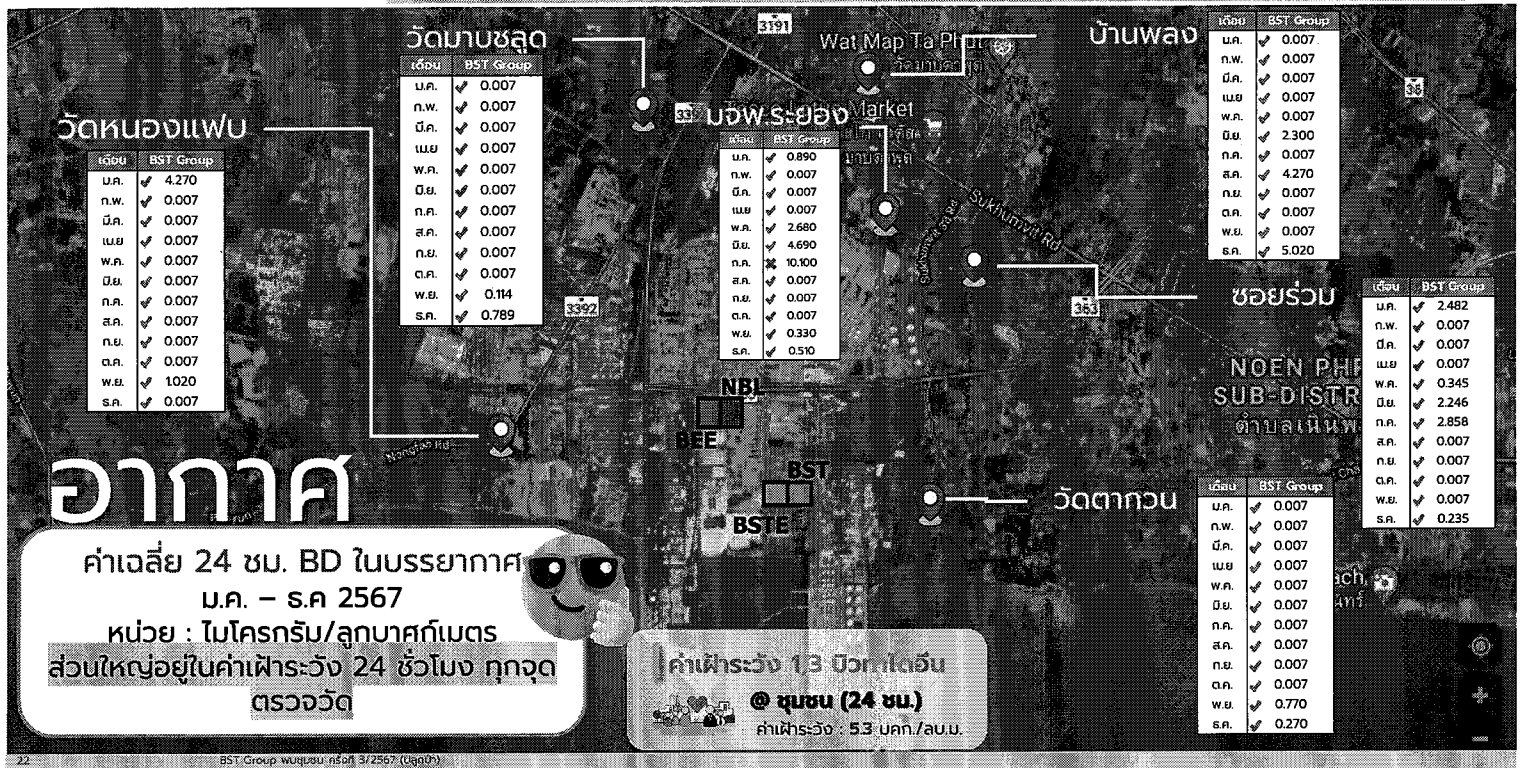
ความถี่ในการตรวจวัด

21

BST Group พฤษภาคม 1/68 (สามเสวนา)

3. ด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ



ของเสีย

5% ดำเนินการจัดการด้วยวิธีการอื่นๆ ปี 2568
อยู่ในขั้นตอนการขออนุญาตกรมโรงงานฯ เพื่อ
นำไปดำเนินการจัดการด้วยวิธีนำไปใช้ประโยชน์

การกำจัด/นำกลับ

0%

ฝังกลบ

เป้าหมาย

การจัดการของเสีย
มกราคม-ธันวาคม 2567
จัดการด้วยวิธีนำไปใช้ประโยชน์
ส่วนใหญ่ที่เหลือนำไปเป็นเชื้อเพลิง

BEE

ใช้ประโยชน์ของเสีย

43%

ใช้เป็นเชื้อเพลิง

52%

NBL

ใช้ประโยชน์ของเสีย

65%

ใช้เป็นเชื้อเพลิง

35%

NOEN PHRA
SUB-DISTRICT
ตำบลเนินพระ

BSTE

ใช้ประโยชน์ของเสีย

62%

ใช้เป็นเชื้อเพลิง

38%

BST

ใช้ประโยชน์ของเสีย

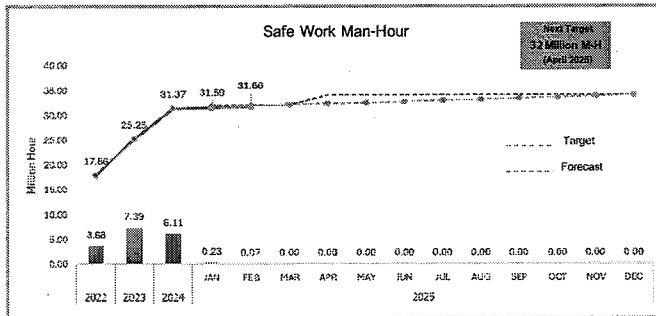
23%

ใช้เป็นเชื้อเพลิง

77%

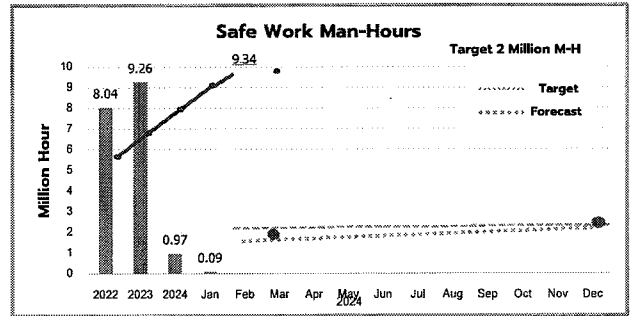
ความปลอดภัย

ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัยโดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุ



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัย
โดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ

31.66 ล้านชั่วโมง



ชั่วโมงการทำงานด้วยความปลอดภัย
โดยปราศจากการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ

1.06 ล้านชั่วโมง



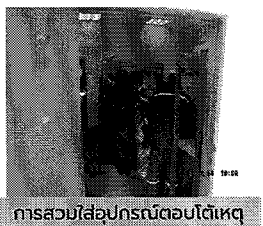
การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

มีการซ้อมแผนฉุกเฉินรวมกัน 18 ครั้ง/ปี



Emergency Drills Plan Y2025

Area	No.	Scenario	Tier	Requirement	Area owner	Shift	Exercise Data	2025				
							Day	Time	Start	End	Duration	Remarks
BST	11	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	First Aid	M5	A	5-Mar-25	5				
	12	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M5	B	22-May-25	23				
	13	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Support Team / Site Visit	M5	C	1-Jul-25	5				
	14	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Support Team / Site Visit	M5	D	18-Sep-25	19				
BE	15	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Chemical spill	M4	A	14-Apr-25	14				
	16	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M4	B	26-Apr-25	26				
	17	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M4	C	13-Jun-25	13				
	18	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M4	D	5-Sep-25	5				
BE	19	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	First Aid	M2	A	24-Mar-25	27				
	20	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M2	C	24-Mar-25	26				
	21	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M2	B	18-Jul-25	18				
	22	High Pressure (H2O) and High Temperature (H2O) leak	1	Evacuation	M2	D	2-Oct-25	2				



การประสานงานของกัมมันตภาพ

การสวมใส่อุปกรณ์ดับเพลิง

การเข้าระงับจุดรั่วไหล



No.	Location	Exercise Date	Exercise Time	Exercise Result	Exercise Remarks	Exercise Level	Exercise Plan	Exercise Period
1	Subsidiary building and gate area at T-0801	12-08-25	17:00-18:00	Success	Local Evacuation with First Aid	Level 1	12-Mar-25	12-Mar-25
2	Subsidiary building and gate area at T-0801	12-08-25	18:00-19:00	Success	Local Evacuation with First Aid	Level 1	12-Mar-25	12-Mar-25
3	Subsidiary building and gate area at T-0801	12-08-25	19:00-20:00	Success	Local Evacuation with First Aid	Level 1	12-Mar-25	12-Mar-25
4	Subsidiary building and gate area at T-0801	12-08-25	20:00-21:00	Success	Local Evacuation with First Aid	Level 1	12-Mar-25	12-Mar-25
5	Subsidiary building and gate area at T-0801	12-08-25	21:00-22:00	Success	Local Evacuation with First Aid	Level 1	12-Mar-25	12-Mar-25
6	Subsidiary building and gate area at T-0801	12-08-25	22:00-23:00	Success	Local Evacuation with First Aid	Level 1	12-Mar-25	12-Mar-25

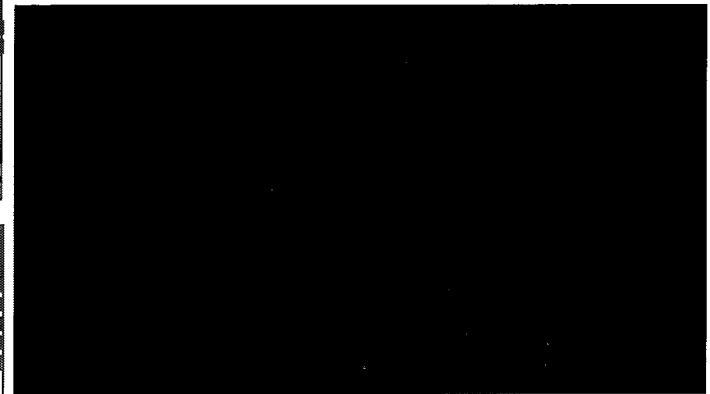
การซ้อมแผนร่วมกับชุมชน

□ กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนฉุกเฉินโรงเรียน 2568

- การทบทวนและจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และโรงเรียน
- ให้ความรู้หลักสูตร Emergency First Response การช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) และการใช้เครื่อง AED
- พิจารณาเพิ่มแผนฉุกเฉินโรงเรียน Case คดีอุกฉกรรจ์ / เหตุกราดยิง (Action Shooter) ในสถานการณ์จำลอง

ชุมชน/อุปกรณ์	บริษัทพี่เลี้ยง
คลองน้ำใส	SYS, BEE, MTT&RTC
หนองน้ำเย็น	COV, PTT tank, PTT LNG, TSIC
กรอกยายชา	IPI, TPT, ALT
ตากวน – อ่าวประดู่	PTTGC, BLCP, TATA
หนองแตงเม	INSTY, TSS, BST

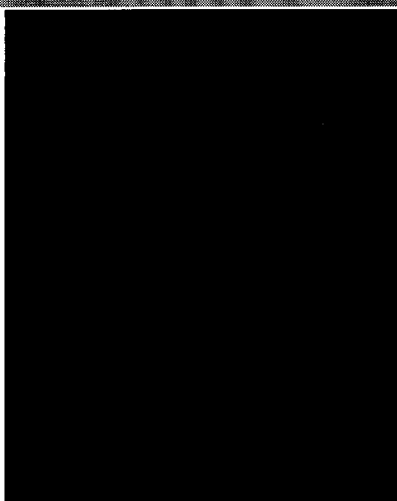
โรงเรียน	บริษัท
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE , BST , PTT tank, TATA, SYS, TSIC
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS



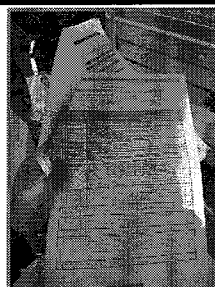
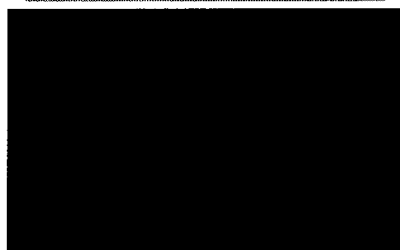
การซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา # 8 พฤศจิกายน 2567

มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

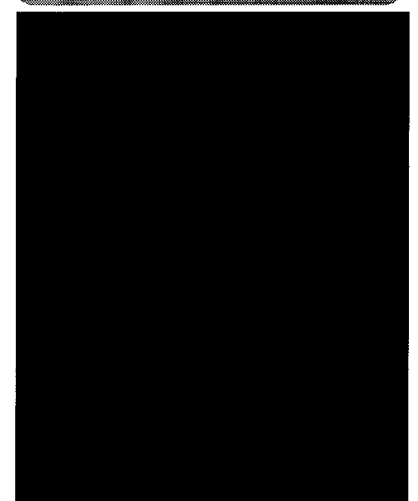
การสื่อสารความปลอดภัย
ก่อนเริ่มการทำงาน
(Safety Toolbox)



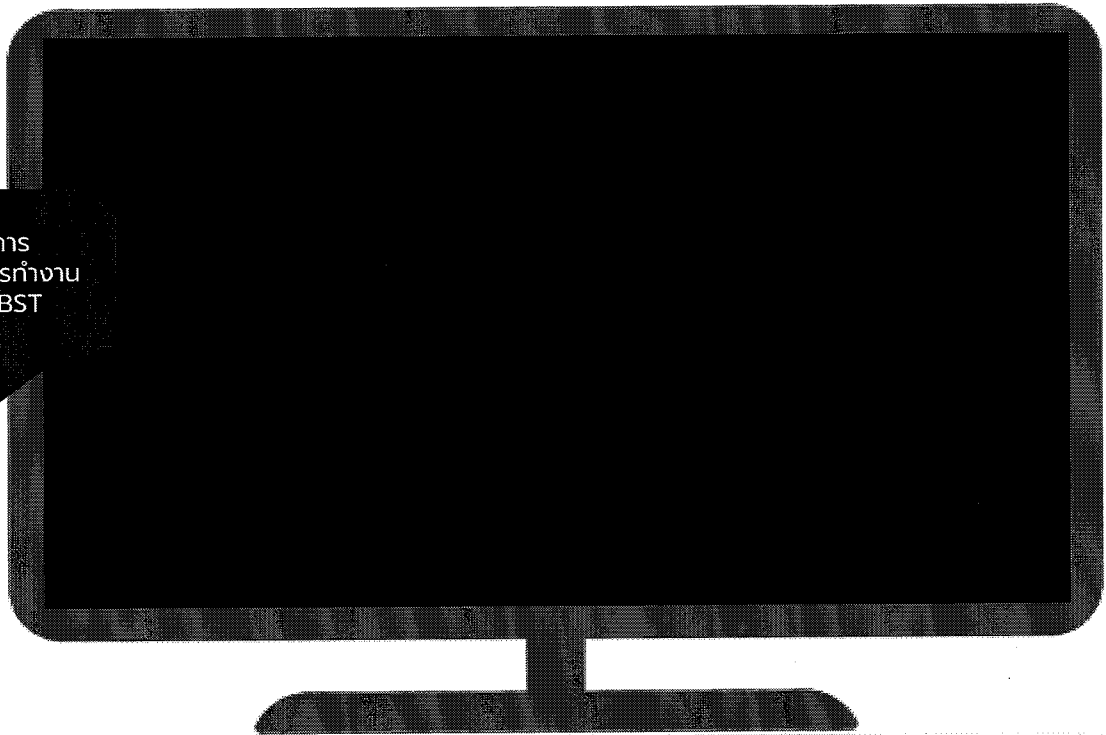
การตรวจสอบ
ใบอนุญาตการทำงาน



การสำรวจความปลอดภัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน
(SOT)



ตัวอย่างมาตรการ
ความปลอดภัยในการทำงาน
ของกลุ่มบริษัท BST

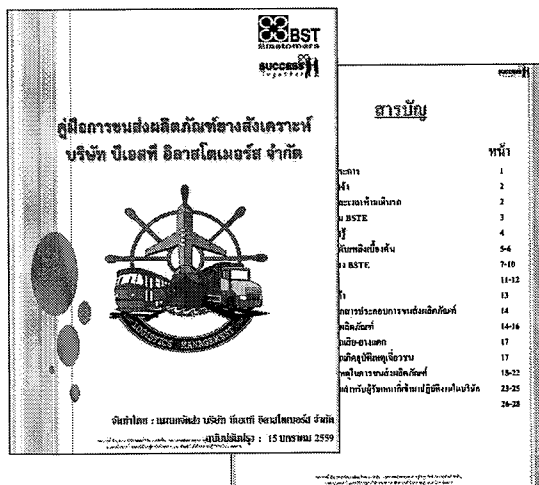


31

BST Group พฤษภาคม 1/68 (ส่วนเสนา)

การคมนาคม : การจรวจขนส่งผลิตภัณฑ์

- การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถทราบ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจรวจในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประเภทสินค้า	จำนวน	น้ำหนัก	ค่าขนส่ง	ค่าประกันภัย	ค่าภาษี	ค่าอื่น ๆ	รวม
ยางรถยนต์	100	1000	10000	1000	1000	1000	13000
ยางรถบรรทุก	50	500	5000	500	500	500	6500
ยางรถจักรยานยนต์	20	200	2000	200	200	200	2600
ยางรถจักรยานยนต์	10	100	1000	100	100	100	1300
ยางรถจักรยานยนต์	5	50	500	50	50	50	650
ยางรถจักรยานยนต์	2	20	200	20	20	20	260
ยางรถจักรยานยนต์	1	10	100	10	10	10	130
ยางรถจักรยานยนต์	1	10	100	10	10	10	130
ยางรถจักรยานยนต์	1	10	100	10	10	10	130
ยางรถจักรยานยนต์	1	10	100	10	10	10	130



- ทุกครั้งที่ มีการจ้างงาน ประจำวันจะมีการแจ้งประกาศ กบอ. ลงในแมล์ทุกครั้งที่จะจ้างงาน โดยระบุเวลาหลีกเลี่ยงให้ทุกครั้ง ตัวอย่างการแจ้งงานให้บริษัทสยามซีแลนด์
- มีการส่งตัวแทนบริษัทฯ เข้าร่วมตรวจสอบการจรวจในชุมชน

32

BST Group พฤษภาคม 1/68 (ส่วนเสนา)

การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

กำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ให้วิ่ง

ถนน 3392, 3191, 363

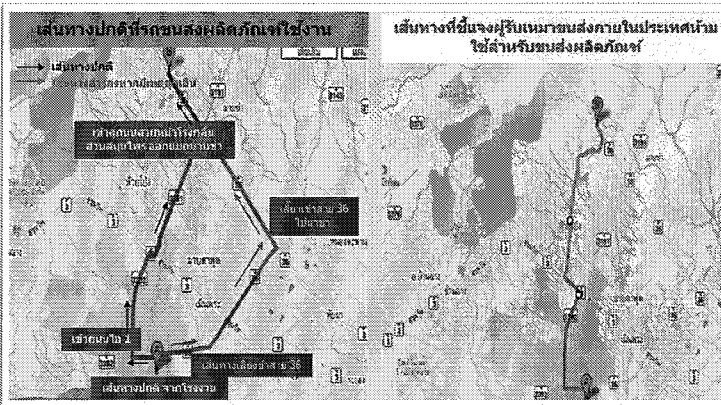


ห้ามวิ่ง

ถนนสุขุมวิท 19 (วัดห้วยโป่ง)

เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ GPS ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS

Distribution Safety : Sourcing, Monitoring & Audit



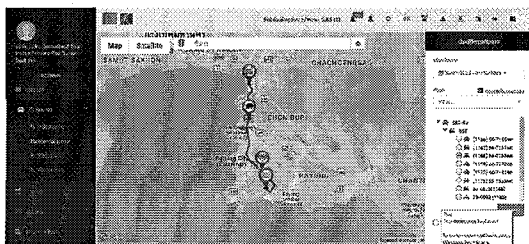
การติดตั้งระบบ GPS / ตรวจสอบติดตามบริษัทขนส่งด้วยระบบ Real Time

มีระบบการติดตาม Real Time 24 hr. และมีระบบ 5 Alerts ที่จะช่วยขยับด้วยความปลอดภัย ถึงแม้จะมีมาตรการกำหนดไว้ในสัญญาที่กำหนด เขตชุมชน ห้ามจอดในเส้นทาง การกำหนดความเร็วต่างๆ

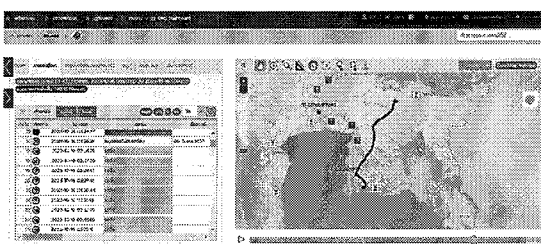
Summary of GPS Real Time		
24 hr. Real time GPS monitoring	กล้อง 2x ของรถบรรทุก เพื่อตรวจสอบการขับขี่ปลอดภัยและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	ผ่านเว็บไซต์ตรวจสอบสถานะรถบรรทุกแบบเรียลไทม์ ความปลอดภัย 24x7/24 ชั่วโมงตามจุดเสี่ยง จุดที่ทางหลวง
Warning (5 Alerts)		
1. ความเร็วในเส้นทาง	2. ความเร็วในเขตชุมชน	3. ระยะจอดเกิน 4 hr. (ไม่หยุดพัก)
4. ขับรถย้อนกลับ 10 hr. (ไม่หยุดพัก)	5. การจอดในทาง	6. การเบี่ยงเบนจากเส้นทางที่กำหนด

การคมนาคม : การจราจรขนส่งผลิตภัณฑ์

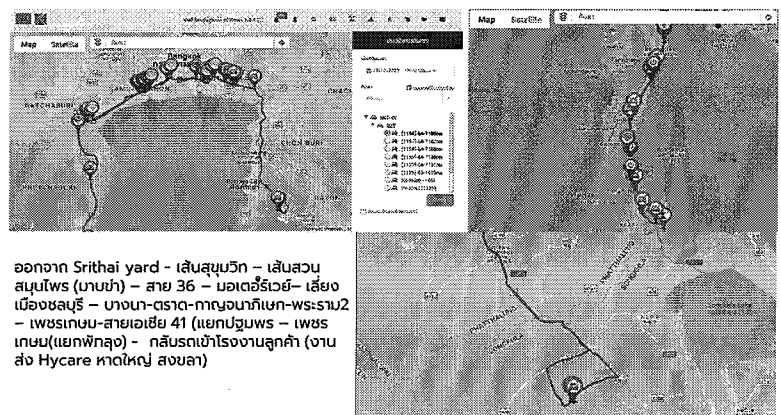
มีการสุ่มตรวจสอบรถขนส่งผลิตภัณฑ์ที่การเดินรถตามเส้นทางที่กำหนด ไม่พบการเดินรถออกนอกเส้นทาง



ออกจาก Srithai yard - เส้นทางสุขุมวิท - เส้นทางสุขุมวิท (บางนา) - สาย 36 - มอเตอร์เวย์ (ด่านเมือง) - เลี้ยวเมืองชลบุรี ถึงหนองไผ่แดง W.A. Rubber mate (สุราษฎร์ 30 Sep 2023) จุกท่า W.A. Rubbermate หนองไผ่แดง (ชลบุรี)



ออกจาก DG yard - เส้นทางสุขุมวิท - เส้นทางสุขุมวิท (บางนา) - สาย 36 - สาย 331 - สาย 304 (กลับรถเข้าบ้านนา) - เลี้ยวขวาเส้นทางเข้าบ้านนา 304 - เลี้ยวซ้ายเข้าโครงการ Protective (สุราษฎร์ 16 Oct 2023) ถนน 304 กลับเข้าโครงการ Protective



ออกจาก Srithai yard - เส้นทางสุขุมวิท - เส้นทางสุขุมวิท (บางนา) - สาย 36 - มอเตอร์เวย์ - เลี้ยวเมืองชลบุรี - บางนา-ตราด-กาญจนาภิเษก-พชร-ราม 2 - เพชรเกษม-สายเอเชีย 41 (แยกปทุมพร - เพชรเกษม (แยกฟักทอง) - กลับรถเข้าโครงการลูกค้า (งานส่ง Hycare หาดใหญ่ สงขลา)



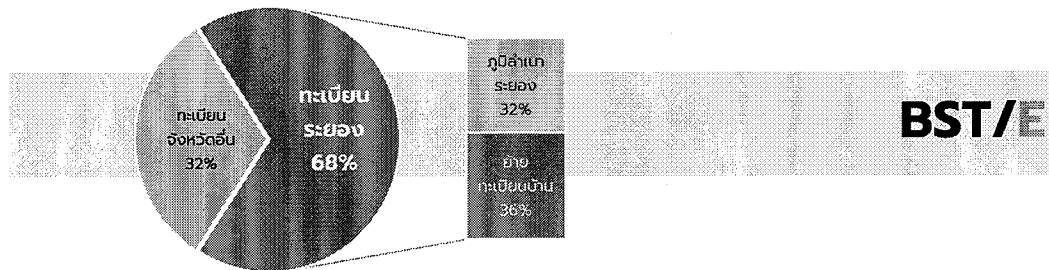
ที่มา : Spring News



□ โครงการรณรงค์ การย้ายกะเบี่ยงบ้าน มาอยู่ที่ระยอง

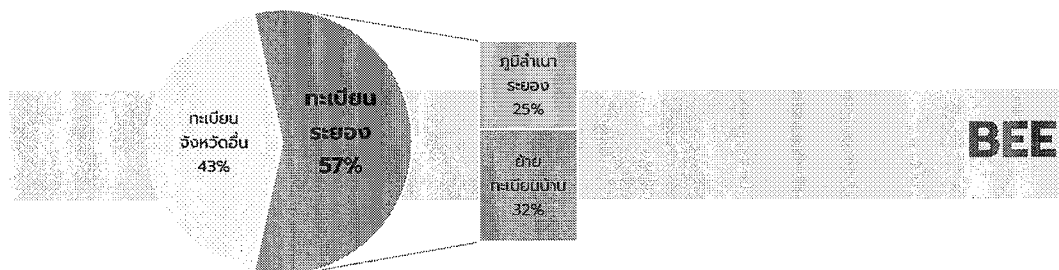
• การย้ายกะเบี่ยงบ้าน BST/E

พนักงานทั้งหมด = 613 คน อยู่กะเบี่ยงระยอง ทั้งหมดรวม 418 คน คิดเป็น 68% ของพนักงานทั้งหมด



• การย้ายกะเบี่ยงบ้าน BEE

พนักงานทั้งหมด = 280 คน อยู่กะเบี่ยงระยอง ทั้งหมดรวม 159 คน คิดเป็น 57% ของพนักงานทั้งหมด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธ.ค. 2567

□ จำนวนนักศึกษาฝึกงาน ที่เป็นคนในพื้นที่จังหวัดระยอง ปี 2568

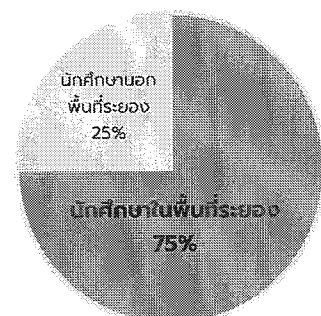
BST/E

ระดับ	สาขา	จำนวนคน
ปวส.	เครื่องมือวัดและระบบควบคุม (1), ไฟฟ้ากำลัง (2), เคมีอุตสาหกรรม (2), เทคนิคเครื่องกล (1) / เทคโนโลยีอุตสาหกรรมยาง (1), โลจิสติกส์ (1)	8
ป.ตรี	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2

*BST รับครบจำนวนแล้ว

BEE

ระดับ	สาขา	รวมจำนวนคน
ปวส.	คอมพิวเตอร์ธุรกิจ (3) / เทคโนโลยีสารสนเทศ (1) / เทคโนโลยียางและพอลิเมอร์ (1)	5
ป.ตรี	บริหารธุรกิจ หรือ การจัดการ (1) / วิศวกรรมเครื่องกล (1) / วิศวกรรมไฟฟ้า (1)	3



ส่งประวัติได้ที่ jobs@bsteneos.com / ผู้ที่ผ่านการคัดเลือก ทาง HR จะติดต่อกลับภายใน มีนาคม 2568

ตำแหน่งงานว่าง

BST	พนักงานประจำ	จำนวนอัตรา	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์การทำงาน	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
1	นักวิเคราะห์ระบบธุรกิจ (IT)	1	ป.ตรี หรือ ป.โท สาขาวิทยาศาสตร์คอมพิวเตอร์	550	2-5 ปี	ระยอง	21 ธ.ค. 68
2	เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล - Human Resource Business Partner (HRBP)	1	ป.ตรี สาขารัฐศาสตร์, วิทยาศาสตร์จิตวิทยา และบริหารธุรกิจ	550	3-5 ปี	ระยอง	6 ม.ค. 68
3	ช่างเทคนิคเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	2	ปวส. สาขาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม	-	0-3 ปี	ระยอง	13 ม.ค. 68

ติดตามตำแหน่งงานว่างได้ที่ Facebook : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST) หรือ นรอกในสมัครงานที่เว็บไซต์ : Careers.bst.co.th

BE	พนักงานประจำ	จำนวนอัตราที่เปิดรับ	วุฒิการศึกษา/สาขา	TOEIC	ประสบการณ์	สถานที่ทำงาน	วันที่ประกาศ
1	เจ้าหน้าที่วางแผนองค์กร	1	ป.ตรี / สาขาบริหารธุรกิจ บัญชี การเงิน กฎหมาย ฯลฯ			กรุงเทพฯ	12 ธ.ค. 67
2	เจ้าหน้าที่สารสนเทศ (Application)	1	ป.ตรี / สาขาคอมพิวเตอร์ หรือสารสนเทศ			ระยอง	12 ธ.ค. 67
3	เจ้าหน้าที่สารสนเทศ (Security)	1	ป.ตรี / สาขาคอมพิวเตอร์ วิศวกรรมคอมพิวเตอร์ หรือเทคโนโลยีสารสนเทศ	550	3 ปีขึ้นไป	กรุงเทพฯ	18 พ.ย. 67
4	วิศวกรความปลอดภัย	1	ป.ตรี / สาขาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขศาสตร์ฯ และความปลอดภัย วิศวกรรมความปลอดภัย หรือสิ่งแวดล้อม			ระยอง	28 พ.ย. 67
5	เจ้าหน้าที่จัดซื้อ	1	ป.ตรี / สาขาวิศวกรรมเคมี หรือวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์			กรุงเทพฯ	3 ก.พ. 68

ส่งประวัติได้ที่ jobs@bsteneos.com หรือ นรอกในสมัครงานที่เว็บไซต์ www.bsteneos.com

42

BST Group พฤษภาคม 1/68 (ส่วนเสวนา)

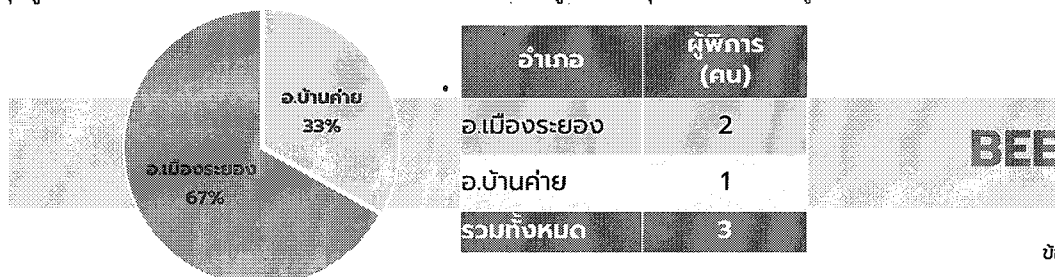
การสนับสนุนผู้พิการ จังหวัดระยอง

*อัตราส่วนที่ต้องรับคนพิการ พนักงาน 100 คน : ผู้พิการ 1 คน

- BST/E** สนับสนุนผู้พิการ การจ้างเหมาบริการ ตามมาตรา 35 โดยร่วมมือกับมูลนิธิสายรุ้งระยอง จัดจ้างผู้พิการจังหวัดระยอง จำนวน 6 คน



- BEE** สนับสนุนผู้พิการ การจ้างเหมาบริการ ตามมาตรา 35 โดยร่วมมือกับมูลนิธิสายรุ้งระยอง จัดจ้างผู้พิการจังหวัดระยอง จำนวน 3 คน



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ม.ค. 2568

43

BST Group พฤษภาคม 1/68 (ส่วนเสวนา)

Responsibility

ชุมชนสัมพันธ์

Corporate

Social

ข้อมูลทั่วไป

โครงการ

สิ่งแวดล้อม

ความ
ปลอดภัย

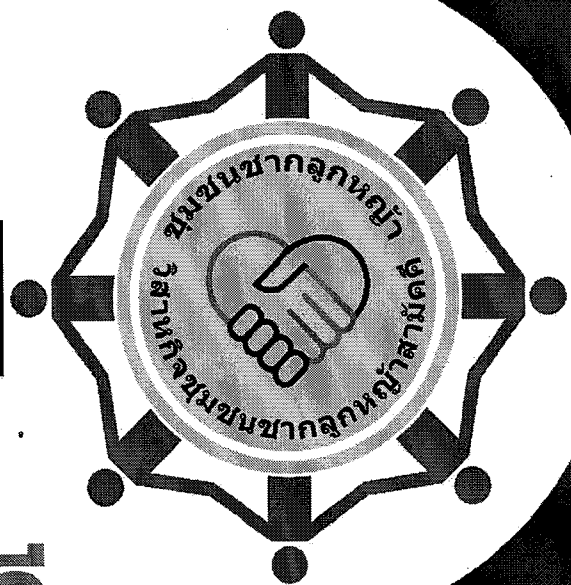
ให้ชุมชน

อื่นๆ

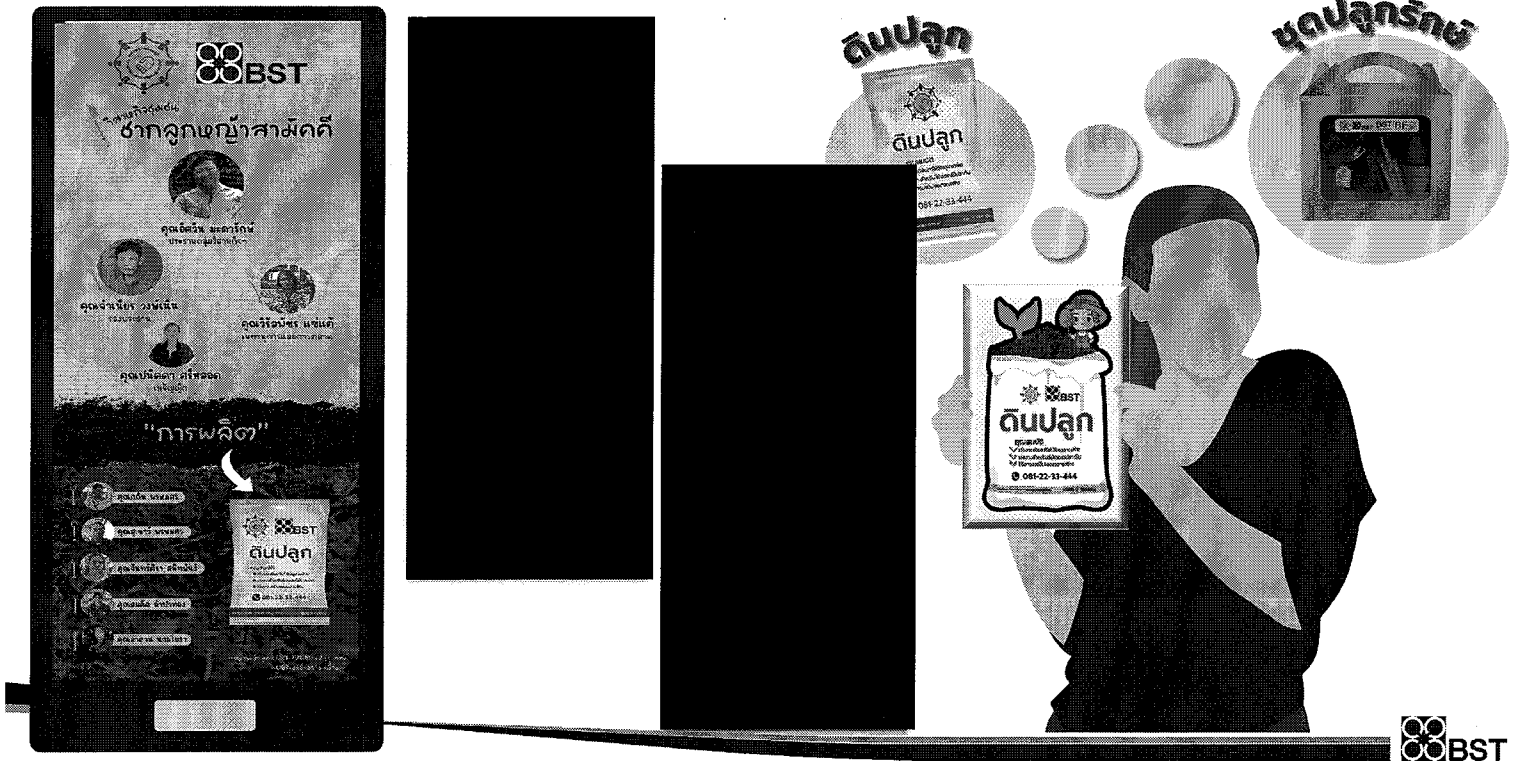
CSR



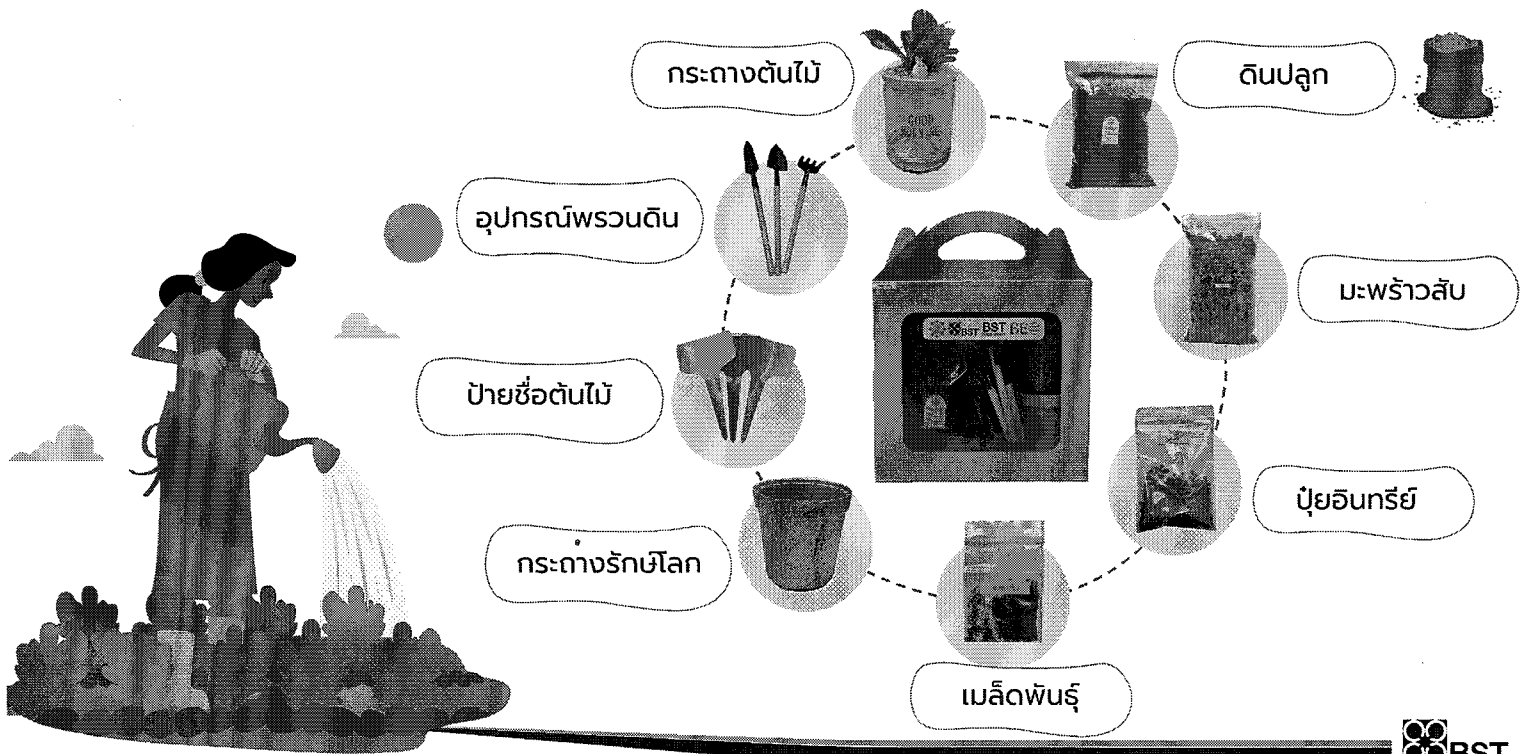
วิสาหกิจชุมชน ชากลูกหน้าสามัคคี



ผลิตภัณฑ์วิสาหกิจชุมชนชาลูกหญ้าสามัคคี



ชุดปลูกรักษ์ (อุปกรณ์ชุดปลูกรักษ์)

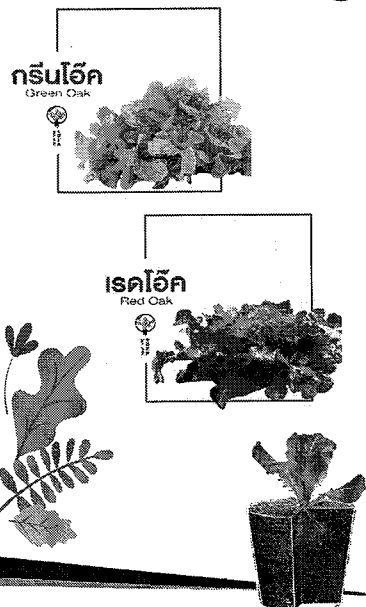


คู่มือการปลูก

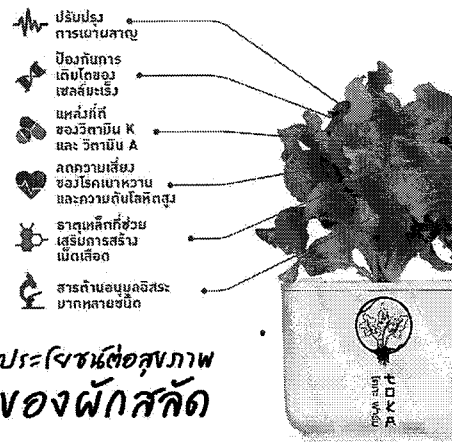


ประโยชน์จากชุดปลูกรักบี้

ผักสลัดชุดปลูกรักบี้



ประโยชน์ต่อสุขภาพ



ประโยชน์ต่อสุขภาพ
ของผักสลัด

เมนูสุขภาพ



ช่องทางการติดต่อ



ภาคผนวก ข.56

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ประกาศ

ฉบับที่ 26/2566

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานระยอง (BSTE)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 5/1 ถนน ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ดำเนินไปอย่างราบรื่น มีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อที่ 25 กำหนดให้นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวน ห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงพิจารณาเห็นเป็นการสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำโรงงานโดยมีรายชื่อในคณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

ผู้แทนนายจ้าง

1. [REDACTED]

ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

2. [REDACTED]

3. [REDACTED]

ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ

4. [REDACTED]

5. [REDACTED]

6. [REDACTED]

เลขานุการ

7. [REDACTED]

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

สำหรับใช้เพื่อการสื่อสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น (For Internal use only)

[Signature]

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

5. พิจารณาคู่มีอาด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อ เสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สืบตรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบ อันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรม เกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อ เสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ตามประกาศข้างต้น ปฏิบัติหน้าที่จนครบวาระ ตั้งแต่วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566 ถึงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2568

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2566

กรรมการผู้จัดการ

สำหรับใช้เพื่อการสื่อสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น (For Internal use only)

[Signature]

ภาคผนวก ข.57

ตัวอย่างการตรวจพฤติกรรมความปลอดภัย (SOT)

SHE OBSERVATION TOUR (SOT)

Number. SOT-OP2-25/1031

กิจกรรม

วันที่

Site

ตำแหน่งงาน/ตำแหน่ง SOT

ตำแหน่งงาน/ตำแหน่งงาน/ตำแหน่งงาน

วันที่ทำ SOT

วันที่บันทึก

การกระทำ (Action)

การกระทำ (Action)	ไม่ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย			ไม่ปลอดภัย
		พนักงาน	ผู้รับเหมา	ช่าง	
B1 สามารถสังเกตความเปลี่ยนแปลงงานที่ทำได้หรือไม่					
B2 ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานของกิจกรรมที่ทำได้หรือไม่ (เมื่อ 1 หรือ 2 ครั้ง)					
B2-1 ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน					
B2-2 ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน					
B2-3 ปฏิบัติตามกฎกติกาสังคม					
B3 สวมใส่ PPE อย่างถูกต้องและเหมาะสมหรือไม่					
B3-1 PPE ที่สวมใส่					
B3-2 PPE ที่สวมใส่เพิ่มเติม					
B4 ไม่ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยหรือไม่					
B5 มีการดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยและปลอดภัยหรือไม่					
B6 มีป้ายการแจ้งเตือนที่ปลอดภัยหรือไม่					
การดำเนินการตามแผนงาน (การดำเนินการ Work Permit และ OPSP)					
M1 เอกสาร JHA และ WI					
M2 เอกสารที่แสดงการปฏิบัติงาน หรือ Work Permit					
M3 มีขั้นตอนปฏิบัติงาน ในเอกสาร หรือ JHA					
M4 มีเอกสารการอนุมัติอย่างชัดเจนเกี่ยวกับกิจกรรมที่ทำได้หรือไม่					
M5 มีการบันทึกการตรวจสอบ และตรวจสอบการปฏิบัติงาน					
M6 ตรวจสอบหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับ เครื่องมือ และ PPE					
อื่นๆ					

ประเภทของเหตุการณ์ (ประเภทของเหตุการณ์)

บาดเจ็บ (Injury)	รั่วไหล (LOPC)	การชนล้ม (Envi)	NC (ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด)
ทรัพย์สินเสียหาย (Property)	การรั่วไหลของสาร (Security)	การชนล้ม (Public)	

สิ่งผิดปกติ (กรณีไม่ปลอดภัย)

รูปภาพ

สิ่งผิดปกติ (กรณีไม่ปลอดภัย)

สิ่งผิดปกติ (กรณีไม่ปลอดภัย)

รูปภาพ

สภาพการณ์ (Condition)

การดำเนินการ	ไม่ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย	ไม่ปลอดภัย	Correction
--------------	------------	------------	------------	------------

- เครื่องมือและอุปกรณ์

สิ่งผิดปกติและเงื่อนไข (กรณีไม่ปลอดภัย)

Work Order No.

รูปภาพ

- พื้นที่ปฏิบัติงาน

สิ่งผิดปกติและเงื่อนไข (กรณีไม่ปลอดภัย)

Work Order No.

รูปภาพ



- สภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน (เสียง ความร้อน แสง กลิ่น VOCs)

สิ่งผิดปกติและเงื่อนไข (กรณีไม่ปลอดภัย)

Work Order No.

รูปภาพ

- อื่นๆ

สิ่งผิดปกติและเงื่อนไข (กรณีไม่ปลอดภัย)

Work Order No.

รูปภาพ

ประเภทของเหตุการณ์

บาดเจ็บ (Injury)	รั่วไหล (LOPC)	การชนล้ม (Envi)
ทรัพย์สินเสียหาย (Property)	การรั่วไหลของสาร (Security)	การชนล้ม (Public)

สิ่งผิดปกติ (กรณีไม่ปลอดภัย)

ผลการ SOT/ ผลการตรวจ (ผลการตรวจ SOT ไม่พบข้อผิดพลาด)

1	Clear
2	Clear
3	Clear

ระยะเวลา

เวลา

ชั่วโมง

* ถ้า 30 นาที ให้เป็น 0.5 ชม.

Signature

หากพบปัญหา กรุณาแจ้ง Email Group : SOT Admin Team หรือ Click กับ : สถานะของ SOT KPI ได้ที่ Dashboard

*** กรุณาตรวจสอบ State KPI ที่ : prongthep_buraphachangong_1250111_1250111

ภาคผนวก ข.58

แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.59

จุดติดตั้งที่อาบน้ำและล้างตาฉุกเฉิน

Emergency Eyewash and Shower Station

มาตรฐานการตรวจ

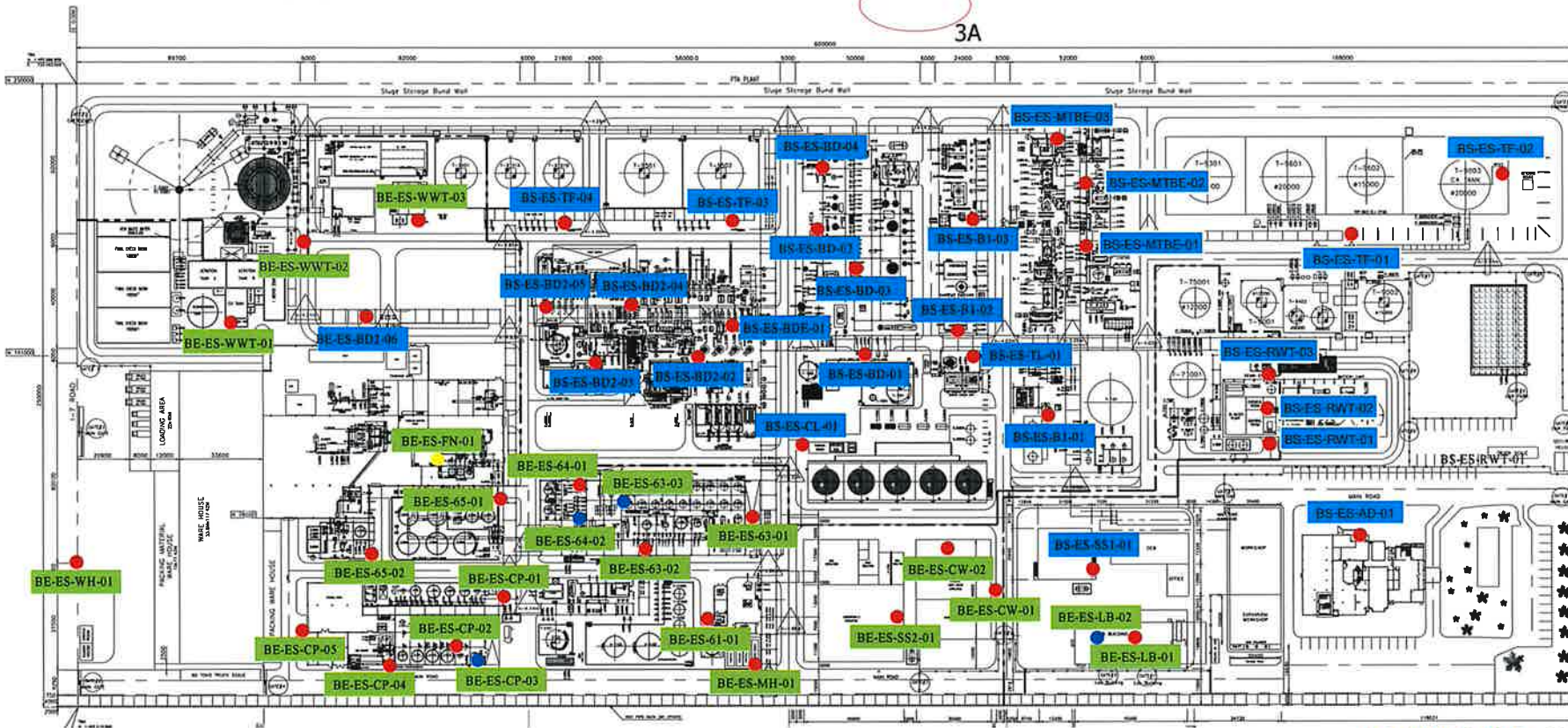
- 1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
- 2.หัว Nozzle ปิดตา และฝักบัวจะต้องไม่อุดตัน***
- 3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์มองเห็นชัดเจน
- 4.แรงดันน้ำฉีดจาก Nozzle ไหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร***
- 5.ภาชนะน้ำล้างตาไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งสกปรกอุดตัน
6. ปริมาณการไหลของน้ำล้างตามีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด***

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
 - 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
 B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
 C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST : 27 EA

Total : BSTE : 24 EA

BS: Bangkok Synthetics

BE: BST Elastomers

● 1st Floor

● 2nd Floor

● 3rd Floor

● 4th Floor

■ BST Site 1

■ BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน _____ EA

ลงชื่อ _____

ผู้ตรวจสอบ

ผิดปกติประเภท

A _____ EA

ส่วนงาน _____

B _____ EA

C _____ EA

ภาคผนวก ข.60

เอกสารทะเบียนความเสี่ยง ประจำปี พ.ศ.2568

ไม่เจ็บไม่ตายทั้งทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Any time

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)			จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)		
				พนักงาน		ผู้รับเหมา		ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสียอื่น ๆ	สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
1	17-PL-0001	การผสมเฟรชชีวาได้อินจาก T-9101A/B	Unit6100,6300	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		กับสารรีโคเวอร์ชีวาได้อินจาก T-5401			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
		และควบคุมอุณหภูมิแล้วส่งไป V-6302								
2	17-PL-0002	การรับชีวาได้อินน้ำกลับมาใช้ใหม่จาก V-6407	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		เข้า T-5401							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
3	17-PL-0003	การรับเฟรชไดรีนจากทางท่อและรถขนถ่ายสารเข้า	Unit6100	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ถังเก็บ T-96051			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
4	17-PL-0004	การกลั่นสไลไดรีน ออกจากสารชีวาได้อิน	Unit6100	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		โดยหอกลั่น C-6101			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
5	17-PL-0005	การผสมสารเฟรชไดรีนและสารรีโคเวอร์สไลไดรีน	Unit6100	✓	SS	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
					CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
6	17-PL-0006	การกำจัดสารที่บีชีในถัง V-6302 และการส่ง	Unit6300	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		สารชีวาได้อินเข้าถังปฏิกรณ์			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
7	17-PL-0007	การลดอุณหภูมิของสารตัวกลางในการเกิดปฏิกิริยา	Unit6300	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		ในอุปกรณ์ E-6302AB และการผสมกันของสารเคมี			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
		ในอุปกรณ์ A-6326								
8	17-PL-0008	การดึงแอมโมเนียออกที่อุปกรณ์ E-6302A/B	Unit6300	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และการระบายแอมโมเนียออกย่อยออกจากระบบ			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
		โดยใช้ B-6301								
9	17-PL-0009	การควบคุมหน่วยทำความเย็นโดยใช้สารแอมโมเนีย	Unit8B000	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		และการส่งไปใช้งานที่หน่วยผลิตเอสบีอาร์			CO,FO				- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
10	17-PL-0010	รับน้ำยางเข้าถัง V-6310A/B และส่งไปทำการแยก	Unit6300	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
		สารชีวาได้อินออกจากน้ำยางลาเท็กซ์							- เตรียมสารเคมีผิด	- สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต

Number หมายเลข เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003,... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

No Harm to Anyone, All the Time



บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ส่วนงาน

MF4

เลขที่เอกสาร

PHA-17-PL-23/002

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสียอื่น ๆ		สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
11	17-PL-0011	การนำสารบิวทาไดอินที่เหลือจากการทำปฏิกิริยา ออกจากน้ำยางลาเท็กซ์โดยใช้คอมเพรสเซอร์ และแบริกัมบีม	Unit6400	✓	US	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
12	17-PL-0012	การนำก๊าซบิวทาไดอินที่ไม่กลั่นตัวกลับเข้าการผลิต ด้วยระบบดูดซับโดยใช้สารเคโรซีนและ การเติมสารที่บีซี	Unit6400	✓	SS	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
13	17-PL-0013	การขนถ่ายสารโพแทสเซียมจากถาดไปยังถังเก็บสาร และส่งไปยังถังเตรียมสารเคมี	Unit6200	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
14	17-PL-0014	ส่งน้ำยางลาเท็กซ์ไปหอกลั่นไตรีนและ ส่งสารรีโคเวอร์สไตรีนไปที่ถังพัก	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
15	17-PL-0015	การเตรียมสารที่บีซีและส่งไปใช้งานและ การควบคุมสารรีโคเวอร์สไตรีนในถังเก็บ	Unit6400	✓	SS	-	-	3	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
16	17-PL-0016	การขนถ่ายสารขอยซ์จากถาดขนถ่ายสารไปยังถังเก็บ ถังเตรียมและการส่งต่อไปยังหน่วยผลิตฟิโนซิ่ง	Unit6100,6200,6500	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
17	17-PL-0017	การเตรียมสารเร่งปฏิกิริยาออกซิแดนท์ การจัดเก็บ และการส่งต่อไปยังหน่วยการทำปฏิกิริยา	Unit6100,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
18	17-PL-0018	การรับน้ำยางลาเท็กซ์จากหอกลั่น การส่งเข้าถังเก็บ และถึงผสมน้ำยางก่อนเข้าสู่หน่วยผลิตฟิโนซิ่ง	Unit6400,6500	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
19	17-PL-0019	หน่วยผลิตน้ำซิลิโวลเตอร์ น้ำหล่อเย็นที่ใช้กับระบบ ทำความเย็นและการจ่ายให้กับหน่วยผลิตเอสบีอาร์	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
20	17-PL-0020	การเตรียมสารป้องกันการเกิดไฟและการส่งไปใช้ที่ หอกลั่นสไตรีน	Unit6200,6400	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต

หมายเลข เลขที่เอกสาร ให้แก่ตัว PHA-BBB-PL-YY/Number
เลขที่งานทะเบียน ให้แก่หน่วย BBB-PL-Number

BBB หมายถึง รหัสสำนักงานผู้ผลิต อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
BBB หมายถึง รหัสสำนักงานผู้ผลิต อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
S หมายถึง จำนวนข้อมูลที่มีอยู่ในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับสำนักงาน ตัวนี้
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Store

Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003, เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น
Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 0001, 0002, 0003, เช่น 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 29B-PL-0001 เป็นต้น

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ยกเว้น
No Hazard to Anybody Anytime



บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ส่วนงาน

MF4

เลขที่เอกสาร

PHA-17-PL-23/003

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)			จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)		
				พนักงาน		ผู้รับเหมา		ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสียอื่น ๆ	สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
21	17-PL-0021	การขนถ่ายสารฟีดเออี จากรถขนถ่ายสารเคมี ถึงเก็บ ถึง และการส่งต่อไปยังหน่วยผลิตฟีนิกซ์	Unit6100,6200,6500	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
22	17-PL-0022	การขนถ่ายกรดไขมันจากรถขนถ่าย การจัดเก็บ การเติมและการเตรียมเป็นตัวกลางในการเกิดปฏิกิริยา	Unit6100,6200,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
23	17-PL-0023	การเตรียมสารอิเล็กโทรไลต์ และส่งสารเอสเอสเอส ไปที่อุปกรณ์ผสมอิมัลซิไฟเออร์	Unit6100,6200,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต
24	17-PL-0024	การขนถ่ายสารที่ติดเอนไปยังถังเก็บและส่งไปยัง หน่วยทำปฏิกิริยาพอลิเมอร์โรเซชัน	Unit6100,6200,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - CO,FO	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
25	17-PL-0025	การเตรียมสารเอสดีบีและสายละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ และส่งไปยังถังเก็บ	Unit6200,6700	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี - CO,FO	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
26	17-PL-0026	การขนถ่ายกรดซัลฟริกจากรถขนถ่ายและส่งเข้า หน่วยผลิตฟีนิกซ์	Unit6100,6600	✓	SS	✓	-	4	- เกิดการติดไฟด้วยตัวของมันเอง☐	- อาจทำให้เกิดเพลิงไหม้
27	17-PL-0027	การเตรียมและส่งสารฟีดที่ซีเพื่อใช้เตรียม สารอิเล็กโตรไลต์	Unit6200	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี☐	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
28	17-PL-0028	การส่งจ่ายและเก็บน้ำดีมันและน้ำดีมันร้อนใน กระบวนการผลิต	Unit6200	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี☐	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
29	17-PL-0029	การเตรียมและส่งสารฟีดเอเพื่อไปใช้งานที่ หน่วยผลิตฟีนิกซ์	Unit6200,6500	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี☐	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
30	17-PL-0030	การเตรียมสารเคมีสารเอสทีพีและส่งจ่ายไป หน่วยผลิตฟีนิกซ์	Unit6200,6500	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี☐	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง

หมายเหตุ เลขที่เอกสาร ใช้แทนด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number
เลขที่งาน/ทะเบียนงาน ใช้แทนด้วย BBB-PL-Number

BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ใช้ภายใน อ้างอิงจากรหัสเอกสาร ISO
BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ใช้ภายใน อ้างอิงจากรหัสเอกสาร ISO
สำหรับส่วนงานย่อยบางรายการให้พิจารณาที่รหัสส่วนงาน ดังนี้
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Store

Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003, ... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น
Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 0001, 0002, 0003, ... เช่น 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 29B-PL-0001 เป็นต้น

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีเงินตราต่างประเทศ ชุมชน
No Hard to Argue Arguing



บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ส่วนงาน MF4

เลขที่เอกสาร PHA-17-PL-23/004

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสียอื่น ๆ		สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
31	17-PL-0031	การเตรียมสารหนุตปฏิกิริยาและส่งเข้ากระบวนการผลิต	Unit6200,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
32	17-PL-0032	การเตรียมสารแอคทีเวเตอร์และส่งไปใช้ใน การทำปฏิกิริยาพอลิเมอร์เรซิน	Unit6200,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
33	17-PL-0033	การเตรียมสารฟิเอซอสและส่งไป หน่วยการผลิตพินซ์	Unit6200,6600	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
34	17-PL-0034	การเตรียมน้ำมันอร์เธอร์สโคว์และส่งไปใช้ใน หน่วยผลิตพินซ์	Unit6600	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
35	17-PL-0035	การเตรียมสารละลายซิลิโคนและส่งไปใช้ใน กระบวนการผลิต	Unit6600	✓	SS,US	-	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
36	17-PL-0036	การเตรียมน้ำเกลือและส่งไปใช้ที่หน่วยผลิตพินซ์	Unit6700,6600	✓	SS,US	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง/หมดสติจากการสูดดมไนโตรเจน
37	17-PL-0037	การเตรียมสารสบูโรซิน การจัดเก็บและ ส่งไปใช้เตรียมเป็นสารอิมัลซิไฟเออร์	Unit6200,6300	✓	SS	✓	-	4	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
38	17-PL-0038	การส่งน้ำเสียจากบ่อบำบัด P-6507A/R ไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียที่ 2	Unit6500,82000	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง
39	17-PL-0039	การดักจับไอของแก๊สอะเซทิลีนที่บ่อ Z-6401 ก่อนออกสู่บรรยากาศ	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง/หมดสติจากการสูดดมไนโตรเจน
40	17-PL-0040	การรับและส่งสารรีโคโนวีฟิวด์จาก ถังเก็บ V-6407 ไปยังถัง T-5401	Unit6400	✓	CO,FO	-	-	2	- สัมผัสสารเคมี - เตรียมสารเคมีผิด	- ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง - สารเคมีไม่ได้ตามข้อกำหนดอาจทำให้หยุดกระบวนการผลิต

หมายเลข: เลขที่เอกสาร ให้แทนด้วย PHA-SBB-PL-YY/Number
เลขที่งานทะเบียนงาน ให้แทนด้วย SBB-PL-Number

BEB หมายเลข: รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
BEB หมายเลข: รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
สำหรับส่วนงานซ่อมบำรุงเพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องทราบรหัสส่วนงาน ดังนี้
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Store

Number หมายเลข: เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003, ... แทน PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น
Number หมายเลข: เลขที่ของงานจาก 0001, 0002, 0003, ... แทน 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 28B-PL-0001 เป็นต้น

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน จากเวลา
No Harm to Anyone Anytime



บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ส่วนงาน

MF4

เลขที่เอกสาร

PHA-17-PL-23/005

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งาน/ทะเบียนงาน (Job No.)	ชื่อกระบวนการผลิต (Process List)	สถานที่ปฏิบัติงาน (Work Location)	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง (Workman & Related person)				จำนวน ผู้ปฏิบัติงาน (Workman & Related person)	พิจารณาการประเมินความเสี่ยง (Activity Identification)	
				พนักงาน		ผู้รับเหมา	ผู้มีส่วนได้ ส่วนเสียอื่นๆ		สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย (Risk/Hazard)	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น (Impact)
				พนักงาน	ระดับ					
41	17-PL-0041	การรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและส่งต่อไปยัง หน่วยบำบัดน้ำเสีย	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- น้ำเสียล้น รั่วไหล	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
42	17-PL-0042	การส่งน้ำเสียจากบ่อรับน้ำเสียที่ 2 เข้า บ่อบริบสภาพ (X-82003)	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- น้ำเสียล้น รั่วไหล	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
43	17-PL-0043	การส่งน้ำเสียจากบ่อรวมเข้าไปยัง บ่อบีมีอากาศ	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- น้ำเสียไม่ผ่านการบำบัดถูกปล่อยออกสู่ภายนอก	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
44	17-PL-0044	การส่งน้ำจากบ่อบีมีอากาศไปบ่อดักตะกอนและ ส่งไปบ่อกัก บ่อบีมีตะกอน	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- กากตะกอนหลุดไปกับน้ำเสียที่บำบัดแล้ว	- กากตะกอนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/ มีการร้องเรียน
45	17-PL-0045	การส่งน้ำจากบ่อบีมีตะกอนไปที่เครื่องอัดตะกอน	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- กากตะกอนหลุดไปกับน้ำเสียที่บำบัดแล้ว	- กากตะกอนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/ มีการร้องเรียน
46	17-PL-0046	การส่งน้ำจากบ่อกักที่ 2 (X-82010) ไปยัง บ่อดตรวจสภาพสุดท้าย (X-82011A,B,C,D)	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- น้ำเสียไม่ผ่านการบำบัดถูกปล่อยออกสู่ภายนอก	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
47	17-PL-0047	การทำงานระบบกรองน้ำเสียด้วยทรายและกรองด้วย ถ่านคาร์บอน	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- ถังกรองทรายแตกรั่ว, บั้มเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ
48	17-PL-0048	การส่งน้ำเสียจากบ่อบริบสภาพ ไปที่บ่อบริบความเป็นกรดต่างและบ่อบีมี	Unit82000	✓	CO	✓	-	3	- น้ำเสียไม่ผ่านการบำบัดถูกปล่อยออกสู่ภายนอก	- น้ำเสียออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน/มีการร้องเรียน
49	17-PL-0049	การรับและส่งจ่ายไอน้ำแรงดันปานกลางและ ไอน้ำควบแน่นแรงดันต่ำไปยังกระบวนการผลิต	Unit77000	✓	CO,FO	-	-	2	- ตกที่สูง/สัมผัสท่อร้อน/สัมผัสเสียงดัง	- ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ
50	17-PL-0050	การเดินระบบทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย	Unit88000	✓	US CO,FO	-	-	2	- สูดดมและสัมผัสสารแอมโมเนีย / ไฟไหม้	- มีผิวหนังอักเสบ ระคายเคือง/หมดสติจากการสูดดม/ ทรัพย์สินเสียหาย

หมายเหตุ: เลขที่เอกสาร ใช้แทนด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number
เลขที่งาน/ทะเบียนงาน ใช้แทนด้วย BBB-PL-Number

BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสของงาน ISO
BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสของงาน ISO
สำหรับส่วนงานที่มอบหมายให้ศึกษา รหัสย่อท้ายรหัสส่วนงาน ดังนี้
A = Instrument & DCS B = Electrical
C = Mechanical D = Store

Number หมายถึง เลขที่ของงานรวม 001, 002, 003, ... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น
Number หมายถึง เลขที่ของงานรวม 0001, 0002, 0003, ... เช่น 17-PL-0001, 16A-PL-0001, 28B-PL-0001 เป็นต้น

ภาคผนวก ข.61

**แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
(Process Safety Management : PSM)**



PSM Action Plan 2022-2025

As of June 2025

PSM Activities Plan

Item	Details	Control Point			2022												2023												2024												2025											
		Index	Target		2022												2023												2024												2025											
					JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC												
1	Review and approve PSM variance action plan and KPIs (Yearly)	Approved action plan by plant Mgr.	As planned	Plan Act.as																																																
2	PSM committee monthly meeting to follow up PSM variance action plan and KPIs	12	Times	Plan Act.as																																																
3	Conduct PSM internal audit by internal auditors	1	Time	Plan Act.as																																																
4	PSM refresher training as yearly planned	100%	As planned	Plan Act.as																																																
5	Conduct PSM External audit by 3 rd party (Every 2 years)																																																			
	-BST Site 1 (BST a/c SBR plant)	100%	As planned	Plan Act.as																																																
	-BST Site 2 (NBL plant)	100%	As planned	Plan Act.as																																																

- Plan
- On Plan
- Overdue

PSM Internal Audit Plan 2025

PSM Auditing Element Action Plan					Action Plan Owner				OTC				Rev./Date				12-Jan-25			
					Deliverable Target:															
What to do		Respons. By	2024			2025														
How to do			10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
PSM Internal Audit Preparation																				
1	PSM Audit Schedule/Auditor Approval																			
1.1	ขออนุมัติ Auditor/ขอยกเลิก refresh training				BL	27 Oct														
1.2	PSM Internal Auditor Assignment				OTC															
1.3	PSM Audit Matrix				OTC															
1.4	Review PSM Internal Auditor Assignment				BL/OTC/KPK															
1.5	ขออนุมัติ Audit Matrix/Audit Assignment				BL	27 Nov														
2	PSM Auditor Meeting																			
2.1	เตรียม Folder Audit				OTC/KPK															
2.2	ประกาศรายชื่อ Auditor				OTC				31 Jan	Eff. 1 Feb										
2.3	เตรียม Slide Auditor Meeting				OTC/KPK															
2.4	Review slide				BL/OTC/KPK															
2.5	Auditor Meeting				BL/OTC/KPK				7, 9 Feb											
3	PSM Audit Schedule				OTC/KPK															
4	PSM Internal Audit Season																			
4.1	PSM Audit Status Report				OTC															
4.2	PSM Audit CAPA Report				OTC															
4.3	PSM Analysis Audit Report				BL															
					</															



PSM Audit Matrix 2025

Yes

Area that must audit for such element to conform system requirements

Rdom

Area that random audit to conform system requirements depends on auditor time and other limitation.

No.	Audit Area	Manage Risk in Process									Learning		Support		
		PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	TS
1	MF5+BXP+UT - SIT	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom
2	MF4+UT+WH -PTH	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom
3	MT2+NBL1.5 - TNS	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom
Maintenance+WH		PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	TS
5	MF3A/B/C/D - WPS	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom
6	MT3+WH - WSK	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom
7	EPM1-KCD	-	yes	yes	yes	yes	-	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom
8	EPM2-KAP	-	yes	yes	yes	yes	yes	-	yes	yes	yes	-	yes	Rdom	Rdom
9	BSP1-Chemical WH - MTC	-	yes	yes	yes	yes	-	-	-	-	yes	-	yes	Rdom	Rdom
Process-Technic		PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	TS
10	EPM4 - SNT	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	yes	-	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	Rdom	Rdom	Rdom
Lab		PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	TS
12	MF2-Lab - TKC	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom
13	MT6 - LR	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom
14	RD Lab - NDT	-	yes	yes	yes	-	-	-	-	-	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom
Support		PHA	OPSP	SWP	MOC-T	PSI	PSSR	EPR	MI	CSM	IRI	Audit	MOC-P	Train	TS
15	SD1-Safety - CPC	yes	-	yes	-	yes	-	yes	-	yes	yes	-	Rdom	Rdom	Rdom
16	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	Rdom	Rdom	yes
17	HR/A-Training - CP	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	yes	yes	Rdom



PSM Internal Auditor Assignment

Assignment Requirements

1. Lead Auditor Team is section manager up
2. Auditor is not auditing their own area

Assignment Concept

1 Auditor/1 Area (except CPC)

Operation Area:

Lead: Operation Manager

Auditor 1: Maintenance/Safety (Section up)

Maintenance Area:

Lead: Maintenance Manager

Auditor 1: Operation/Process (Section up)

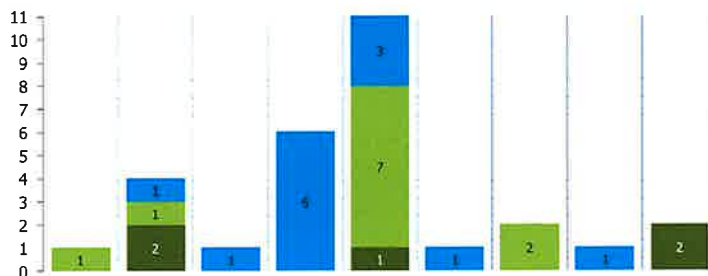
	Operation/Process	Lead Auditor	Auditor1 (Section up)	Auditor 2
1	MF5+UT - SIT	Tanes	Paisan S.	Nirul (New)
2	MF4+UT+WH -PTH	Santi	Chaloemchok	Boonsiri (New)
3	MT2 - TNS	Pongthep	Chanatip	Waewmanee
4	MT7 (Pilot Plant) - SP	Sittawee	Thanatorn	
	Maintenance+WH			New Auditor
5	MF3A/B/C/D - WPS	Kittichote	Mongkol	
6	MT3+WH - WSK	Eak	Jirawat	
7	EPM1-KCD	Watcharapong	Visanu	
8	EPM2-KAP	Suwan	Paisan Insorn	
9	BSP1-Chemical WH - MTC	Ketsarin	Jantipa	
	Support and Lab			
10	EPM4 - SNT	Chuenchit	Chaloemchok	
11	EPM5 (Process SBR+NBL+UT Site 1+2) - CWW	Nattida	Bundit	
12	SD1-Safety - CPC	Suwanna	Kitti A	
13	Auditing/PSM Leader - BL/CPC	Benjamaad	Sitichoke	
14	HR/A-Training - CP	Kittapas	Sayamon	
15	MF2-Lab - TKC	Ladda	Napas	
16	MT6 - Ladda	Sukkajit	Wachira	
17	RD2 Lab - Nattida	Tanida	Montakarn	



PSM Internal Audit 2025

CA/PA Status Report of PSM Internal Audit 2025

- Investigation : 0 Case
- Implementing CA/PA : 13 Cases
- CA/PA validation : 11 Cases
- Closed : 5 Cases



Deficiencies	Major	Minor	Improvement
2023	0	21	81
2024	3	18	85
2024 Extra NBL P.2	2	9	10
2025	1	28	113

*Deficiencies comparing 2023-2025

as of 9 Jul 2025	MN1	MN2	OP1	OP2	OP3	OP4	OP5	PSSR	PT2
Jan-25									
Feb-25			1		1	1			
Aug-25		1		5					
Sep-25									
Oct-25									
Nov-25									
Dec-25				1	2			1	
Total : Ma					1				1
Total : Mi	1	4	1	6	10	1	2	1	28
Total by Div.	1	4	1	6	11	1	2	1	29



PSM Internal Audit Deficiencies 2024

Number of Deficiencies

Deficiencies comparing 2025 v.s.2024 (Regular+NBL2) is maintain.

Deficiencies	Internal Audit* 2020	Internal Audit 2021	Internal Audit 2022	Internal Audit 2023	Internal Audit 2024	Internal Audit Extra NBL2 2024	Internal Audit 2025
Major	5	8	0	0	3	2	1
Minor	50	37	28	21	18	9	28
Total Major and Minor	55	45	28	21	21	11	29
No of Improvement	107	108	85	81	88	10	113

In 2020 - Rearrange Audit Matrix to
reduce workload of Auditor and Auditee



PSM External Audit 2025 (For BST & BSTE Plant)

Result of PSM External Audit

23 – 26 June 2025

No Major & Minor and 21 OFI

บริษัท	ผลสรุปการตรวจประเมิน		
	ข้อบกพร่องหลัก (Major NC)	ข้อบกพร่องย่อย (Minor NC)	โอกาสสำหรับการ ปรับปรุง (OFI)
Common (BST&BSTE)	-	-	13
BST	-	-	5
BSTE	-	-	3
Total	-	-	21



PSM External Audit 2025 (For BST & BSTE Plant)

No.	Element	โอกาสสำหรับการปรับปรุง (OFI)			
		Common	BST	BSTE	Total
1	ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI)	1	1	-	2
2	การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis : PHA)	3	-	1	4
3	การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change : MOC)	1	-	1	2
4	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review : PSSR)	1	-	-	1
5	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures and Safe Practice : OPSP)	-	1	-	1
6	การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management : CSM)	-	1	-	1
7	ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity : MI)	-	1	-	1
8	การฝึกอบรม (Training)	1	-	-	1
9	การอนุญาตทำงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Permit : SWP)	3	1	-	4
10	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation : IRI)	-	-	1	1
11	การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response : EPR)	3	-	-	3
12	การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Involvement : EI)	-	-	-	0
13	การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits : CA)	-	-	-	0
14	ความลับทางการค้า (Trade Secrets : TS)	-	-	-	0

ภาคผนวก ข.62

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้โดย



เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการและข้อกำหนด	7
6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา	9
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน	11
8. ข้อกำหนด	18
9. ความรับผิดชอบ	15
10. ข้อกำหนดการฝึกอบรม	16
11. การตรวจติดตาม	16

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

วันที่มีผลบังคับใช้

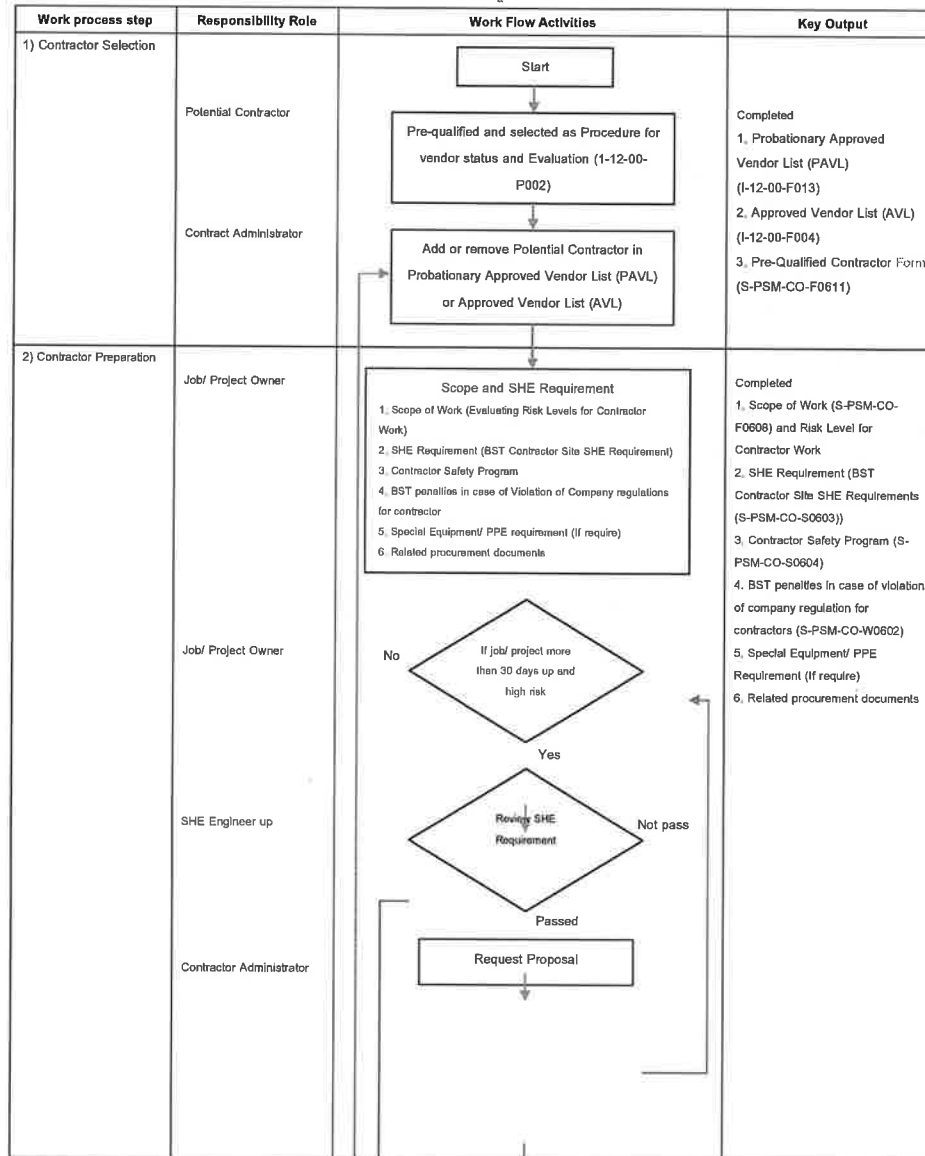
12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 8/16

ID-0684/22

6. ผังกระบวนการทำงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

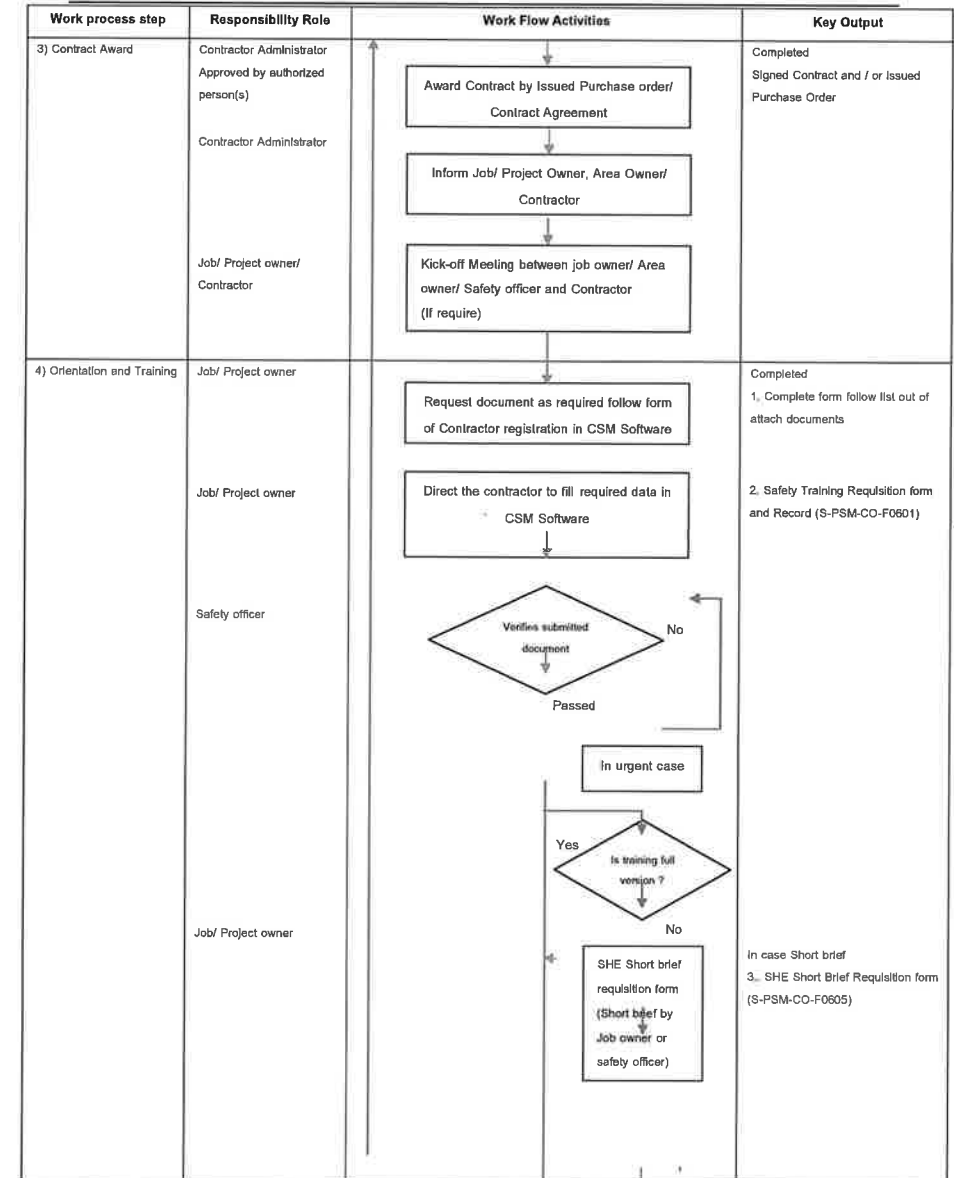
วันที่มีผลบังคับใช้

12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 9/16

ID-0684/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

วันที่มีผลบังคับใช้

12 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่: 5

หน้า 10/16

ID-0684/22

Work process step	Responsibility Role	Work Flow Activities	Key Output
	Safety officer Safety officer	<pre> graph TD Start(()) --> Decision{Is Training & Testing done} Decision -- No --> Start Decision -- Passed --> Action[Keep recording in Database and issue the card] </pre>	4. List of Contractor worker who passed - Safety training requisition (S-PSM-CO-F0601) 5. Safety Officer issue the access control card - Safety training record and database (S-PSM-CO-F0603) BST Intranet (GURU)
5) Managing the work	Job/ Project Owner/ Contractor	Monitor jobs by following: 1. SHE requirement (BST Contractor Site SHE Requirements) 2. Contractor Safety Program	Completed 1. SHE Requirement (BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)) 2. Contractor Safety Program (S-PSM-CO-S0604)
6) Periodic Evaluation	Job/ Project Owner Contract Administrator Contract Administrator	<pre> graph TD Start(()) --> Action1[Periodic Evaluation as Procedure for Vender Status and Evaluation (I-12-CO-P002)] Action1 --> Action2[Update in the Vender List for Contractors/ Approved] Action2 --> Action3[Keep recording Procurement database for next Procurement] </pre>	Completed 1. Probationary Approved Vender List (PAVL) (I-12-00-F013) 2. Approved Vender List (AVL) (I-12-05-F014)

7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน

ในส่วนนี้จะมีคำอธิบายและผลลัพธ์ที่สำคัญของแต่ละขั้นตอนในกระบวนการทำงานและบทบาทที่เกี่ยวข้องกับแต่ละขั้นตอน โดยขั้นตอนที่ 1 – 3, 6 ด้านล่างเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง ขั้นตอน 4 - 6 เป็นการจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา

1. การคัดเลือกผู้รับเหมา

ในขั้นตอนนี้บริษัทผู้รับเหมาที่มีศักยภาพจะผ่านการคัดเลือกคุณสมบัติตามที่อธิบายไว้ในระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย (I-12-00-P002) โดยใช้ New Supplier Qualification Checklist (I-12-00-F008) และ Pre-Qualified Contractor Form (S-PSM-CO-F0611)

ภาคผนวก ข.63

ระเบียบการปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
(Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารฉบับนี้ได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง และเอกสารสนับสนุนวิธีการปฏิบัติงาน	6
5. หลักการและข้อกำหนด	6
.51 ความสัมพันธ์ระหว่างอุปกรณ์ที่ถูกตัดแยกและระบบที่ตัดแยก	6
5.2 หลักการและข้อกำหนดของอุปกรณ์ที่ถูกตัดแยก	7
5.3 หลักการและข้อกำหนดของระบบที่ตัดแยก	11
5.4 ข้อกำหนดสำหรับป้ายแดง	12
5.5 ข้อกำหนดการล๊อคและระบบการล๊อค	14
5.6 ข้อกำหนดของการใส่ Blind or Blank	15
6. ผังกระบวนการ การตัดแยกและ LOCKOUT- TAGOUT	16
7. รายละเอียดขั้นตอนกระบวนการ การตัดแยก LOCKOUT- TAGOUT	18
8. ข้อกำหนด	21
9. บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ	22
10. การฝึกอบรม	24
11. การตรวจติดตาม	25

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0903

วันที่มีผลบังคับใช้

1 เมษายน 2567

พิมพ์ครั้งที่ 2

หน้า 17/25

ID-0401/24

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
8) Removal of Isolation System (Red Tag, Locks and Blinds)	- Area Owner (Authorized Employees)		1. Return all Isolated Devices to normal 2. Remove Red tag from isolated devices 3. Reconcile all remove Red tags 4. Sign-off all "Red Tag removed by" line - Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0811) - Modification Isolation System Form (S-PSM-CO-F0812) - S-PSM-CO-W0904 Work Instruction for Isolation and Lockout Tagout
9) Testing and acceptance of Work Completion	- Area Owner (Authorized Employees)		1. All Component of the Isolation System have been removed 2. Energize Electrical power to the machine following Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0906) 3. Test the machine as following vendor's recommendation and record all testing data
10) Return system to normal operation status	- Area Owner (Authorized Employees)		The Machines/Equipment are ready for return to production operations

ภาคผนวก ข.64

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0332 วันที่มีผลบังคับใช้ 3 กรกฎาคม 2560
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 1/20 ID-538/17

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกท จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

First Line Break Procedure

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0332 วันที่มีผลบังคับใช้ 3 กรกฎาคม 2560
พิมพ์ครั้งที่ 2 หน้า 3/20 ID-538/17

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	4-5
4. ระเบียบการปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการ และขั้นตอน	6-13
6. แผนผังกระบวนการทำงาน	14
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน	15-16
8. REQUIREMENTS	16
9. หน้าที่รับผิดชอบ	17
10. การฝึกอบรม	18
11. การตรวจติดตาม	19

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0332

วันที่มีผลบังคับใช้

3 กรกฎาคม 2560

พิมพ์ครั้งที่ 2

หน้า 14/20

ID-538/17

6. กระบวนการทำงาน FIRST LINE BREAK

Work Process Step	Action by	Work Flow	Related Document (KEY OUTPUT)
1. กำหนดขอบเขตของ FLB	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> ออกแบบฟอร์ม FLB พร้อมแนบมากับเอกสาร Work permit </div> <div> <input type="checkbox"/> กำหนดวัตถุประสงค์หรือการ FLB พร้อมอุปกรณ์และสถานที่ </div> <div> <input type="checkbox"/> ระบุข้อบกพร่องการทำงานและกำหนดเวลาที่เข้า FLB </div>	<ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0333 FLB S-PSM-CO-F0501 Cold Work Permit or S-PSM-CO-F0502 Hot Work Permit
2. จัดเก็บข้อมูลของ FLB	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> เตรียมการวิเคราะห์อันตราย (JHA) </div> <div> <input type="checkbox"/> สื่อสารกับหัวหน้างาน (Supervisor) </div>	<ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0503 JHA
3. เตรียมงาน FLB	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> กำหนดประเภทของ FLB โดยให้สอดคล้องกับข้อ 5.2.4 </div>	<ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0333 FLB
3. เตรียมงาน FLB	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> เตรียมการสำหรับหยุดเดินเครื่องหรือนำออกจากการใช้งาน </div> <div> <input type="checkbox"/> หยุดเดินเครื่องหรือนำออกจากการใช้งาน </div> <div> <input type="checkbox"/> ติดฉลากและพลังงานที่ถูกระงับจากอุปกรณ์หรือระบบหรือเครื่องจักร </div> <div> <input type="checkbox"/> ได้ระบบ การเดินเครื่องหรือพลังงาน ทำความสะอาด ฯลฯ </div> <div> <input type="checkbox"/> ทำการติดฉลากระบบ </div>	<p>(None)</p> <ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0331 LRM red tag record
4. ตรวจสอบ FLB	หัวหน้างาน & หัวหน้างาน & ผู้ดูแล	<div> <input type="checkbox"/> ดำเนินการตรวจสอบรายการที่จำเป็นสำหรับเตรียมการ FLB </div> <div> <input type="checkbox"/> ปิดกั้นพื้นที่ทำงานเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายโดยไม่ได้รับอนุญาต </div> <div> <input type="checkbox"/> ได้รับอันตราย </div> <div> HC or VOCs ได้ตามมาตรฐาน? </div>	<ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0333 FLB
5. ดำเนินการ FLB	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> สื่อสารการทำ FLB และตรวจสอบพื้นที่เพื่อไม่ให้มีอันตราย </div> <div> <input type="checkbox"/> ขอใบอนุญาตให้ใช้เครื่องมือ </div> <div> <input type="checkbox"/> ดำเนินการ FLB </div>	<p>(None)</p> <ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0501 Cold Work Permit or S-PSM-CO-F0502 Hot Work Permit <p>(None)</p>
6. เสร็จสิ้นงาน FLB	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> ประกาศการเสร็จสิ้นของกิจกรรม FLB </div> <div> <input type="checkbox"/> ลงชื่อเพื่อปิดงานตามเอกสาร SWP </div>	<p>(None)</p> <ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0501 Cold Work Permit or S-PSM-CO-F0502 Hot Work Permit
7. จัดเก็บเอกสาร	หัวหน้างาน	<div> <input type="checkbox"/> เก็บรักษาเอกสารที่เกี่ยวข้องไว้ที่ส่วนงานเจ้าของพื้นที่เป็นระยะเวลา 6 เดือน </div>	<ul style="list-style-type: none"> S-PSM-CO-F0333 FLB

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.65

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905 วันที่มีผลบังคับใช้ 8 กุมภาพันธ์ 2566
พิมพ์ครั้งที่ 1 หน้า 1/37 ID-0157/23

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905 วันที่มีผลบังคับใช้ 8 กุมภาพันธ์ 2566
พิมพ์ครั้งที่ 1 หน้า 4/37 ID-0157/23

Table of Contents

1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำจำกัดความ	5
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง และเอกสารสนับสนุนวิธีการปฏิบัติงาน	9
5. หลักการและขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ	10
6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ	12
7. รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	13
8. ข้อกำหนดในการทำงานพื้นที่อับอากาศ	15
9. บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ	25
10. การฝึกอบรม	27
11. การตรวจติดตาม	28
ภาคผนวก: ทางสำหรับรูปแบบบรรยายอากาศ	29

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905

วันที่มีผลบังคับใช้

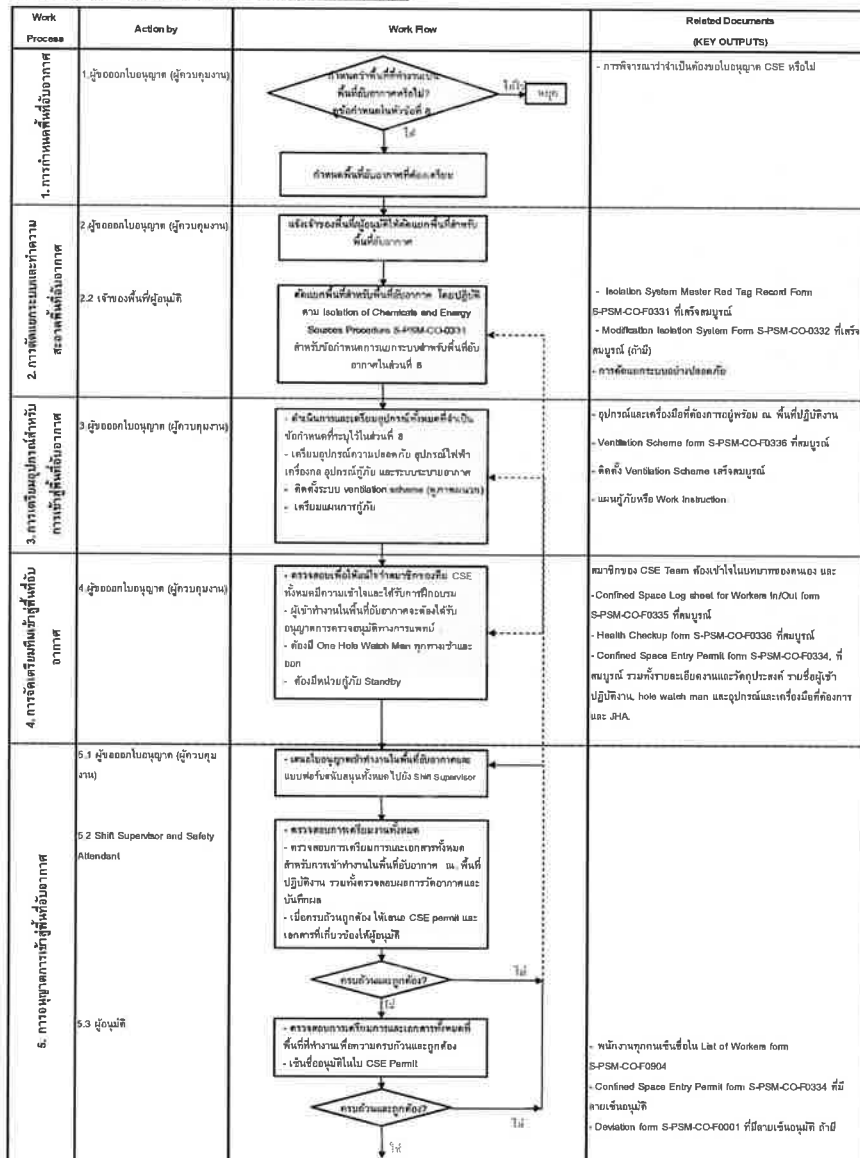
8 กุมภาพันธ์ 2566

พิมพ์ครั้งที่ 1

หน้า 12/37

ID-0157/23

6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ



เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905

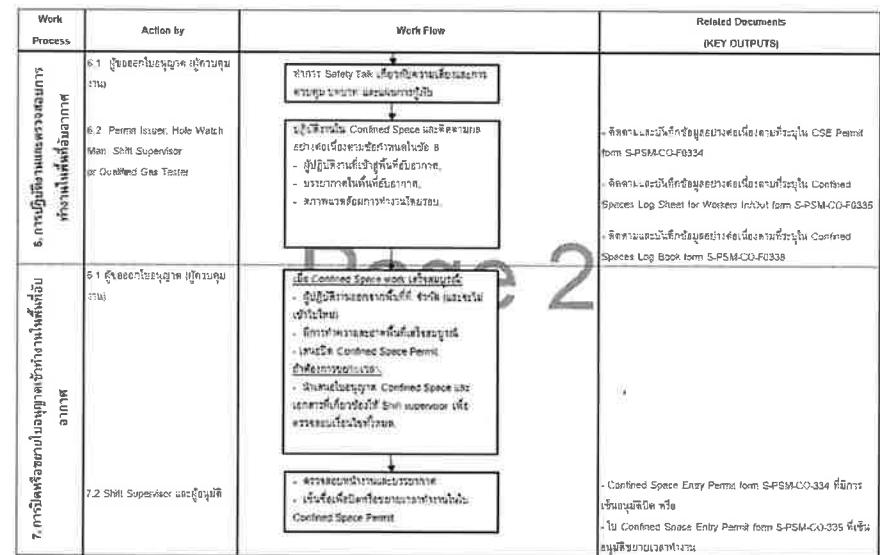
วันที่มีผลบังคับใช้

8 กุมภาพันธ์ 2566

พิมพ์ครั้งที่ 1

หน้า 13/37

ID-0157/23



7. คำอธิบายขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานที่สำคัญได้อธิบายไว้ในส่วนนี้ ส่วนข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในแต่ละขั้นตอนมีรายละเอียดในหัวข้อที่ 8 ข้อกำหนดที่สำคัญ

1. การกำหนดพื้นที่อับอากาศ

ในขั้นตอนนี้ ผู้ خروجใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) จะกำหนดว่าพื้นที่ที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศหรือไม่ และกำหนดพื้นที่อับอากาศที่ต้องเตรียมงาน ถ้าใช่ จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและข้อกำหนดในระเบียบการปฏิบัติงานนี้ สำหรับ ข้อกำหนดสำหรับการพิจารณาว่าพื้นที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศมีรายละเอียดในส่วนที่ 8

ผลลัพธ์ที่สำคัญขั้นตอนนี้ คือ การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศหรือไม่

2. การตัดแยกระบบและทำความสะอาดพื้นที่อับอากาศ

ในขั้นตอนนี้ผู้ خروجใบอนุญาต (ผู้ควบคุมงาน) แจ้งเจ้าของพื้นที่/ผู้ดูแลให้ตัดแยกพื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure (S-PSM-CO-P0903) สำหรับข้อกำหนดการแยกระบบสำหรับพื้นที่อับอากาศแสดงไว้ใน

ผลลัพธ์ที่สำคัญขั้นตอนนี้ คือ การตัดแยกระบบอย่างปลอดภัย และใบอนุญาตทำงานตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน (S-PSM-CO-F0911) และแบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลง Isolation System (S-PSM-CO-F0912) ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี)

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.66

ระเบียบการปฏิบัติงานความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E
และการจัดการความไม่เป็นไปตามความคาดหวัง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตของระบบการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	6
a. วัตถุประสงค์.....	6
b. ขอบเขต	6
c. ขอบเขตอื่นๆ และข้อยกเว้น	7
2. คำศัพท์	8
3. วิสัยทัศน์ หลักบริหาร และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	10
4. ข้อกำหนดและความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E.	13
a. ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. สำหรับทุกคน (S.H.E. Minimum Expectations of All Employees) 13	
b. ความคาดหวังเพิ่มเติมสำหรับผู้ที่มีผู้ได้บังคับบัญชา (Supervisor และผู้จัดการ).....	13
c. การจัดการพฤติกรรม (Behavior Management).....	14
d. S.H.E. Life Saving Rules and violations	15
e. การอนุมัติสำหรับการเบี่ยงเบนการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย.....	16
5. อำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ	17
6. โครงสร้างระบบเอกสารและการควบคุม	21
a. โครงสร้างระบบเอกสาร.....	21
b. S.H.E. Core Elements.....	22
c. Document Authority and Control.....	23
7. การทบทวนของฝ่ายบริหาร.....	23
ภาคผนวก A: คำอธิบายหลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	24
ภาคผนวก B: คำอธิบาย Life Saving Rule	27

ภาคผนวก ข.67

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0701 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 พฤศจิกายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 6 หน้า 1/15 ID-1359/23

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR) PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้โดย



เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0701 วันที่มีผลบังคับใช้ 29 พฤศจิกายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 6 หน้า 4/15 ID-1359/23

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	5
2. ขอบเขต.....	5
3. คำจำกัดความ	6
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน.....	8
5. หลักการของการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง	8
6. ผังกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย.....	9
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่อง	9
8. ข้อกำหนด	13
9. หน้าที่รับผิดชอบ	13
10. การฝึกอบรม	15
11. การตรวจติดตาม	16

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0701

วันที่มีผลบังคับใช้

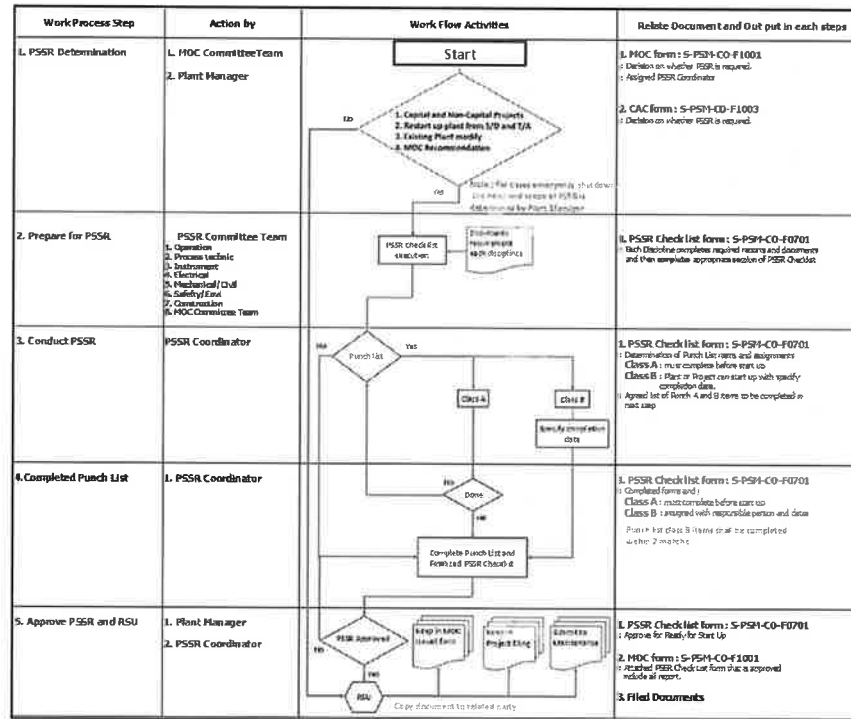
29 พฤศจิกายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 6

หน้า 9/15

ID-1359/23

6. ผังกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย



ภาคผนวก ข.68

ระเบียบการปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้โดย



เอกสารฉบับนี้ จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต.....	4
3. คำจำกัดความ.....	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง.....	6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....	8
6. กระบวนการทำงาน.....	10
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	12
8. ข้อกำหนด.....	19
9. ความรับผิดชอบ.....	23
10. การฝึกอบรม.....	24
11การตรวจติดตาม.....	25

ระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0901

วันที่มีผลบังคับใช้

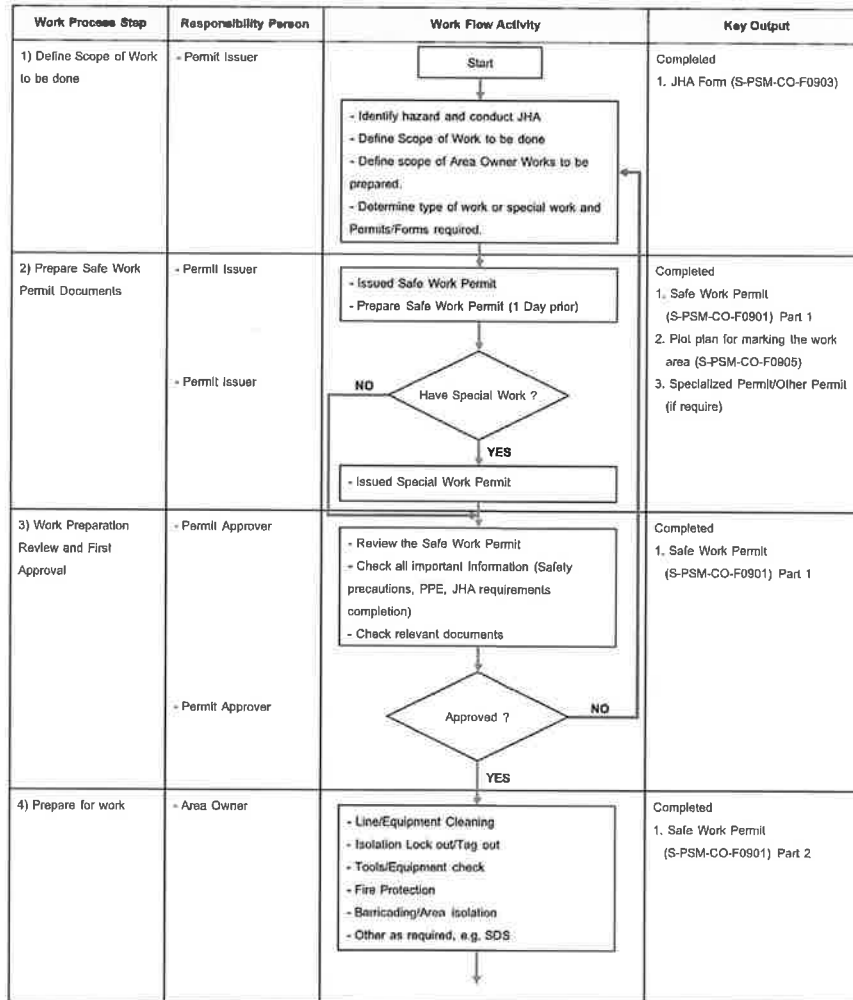
9 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่ 7

Page 10/24

ID-0318/22

6. กระบวนการทำงาน



ระเบียบปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0901

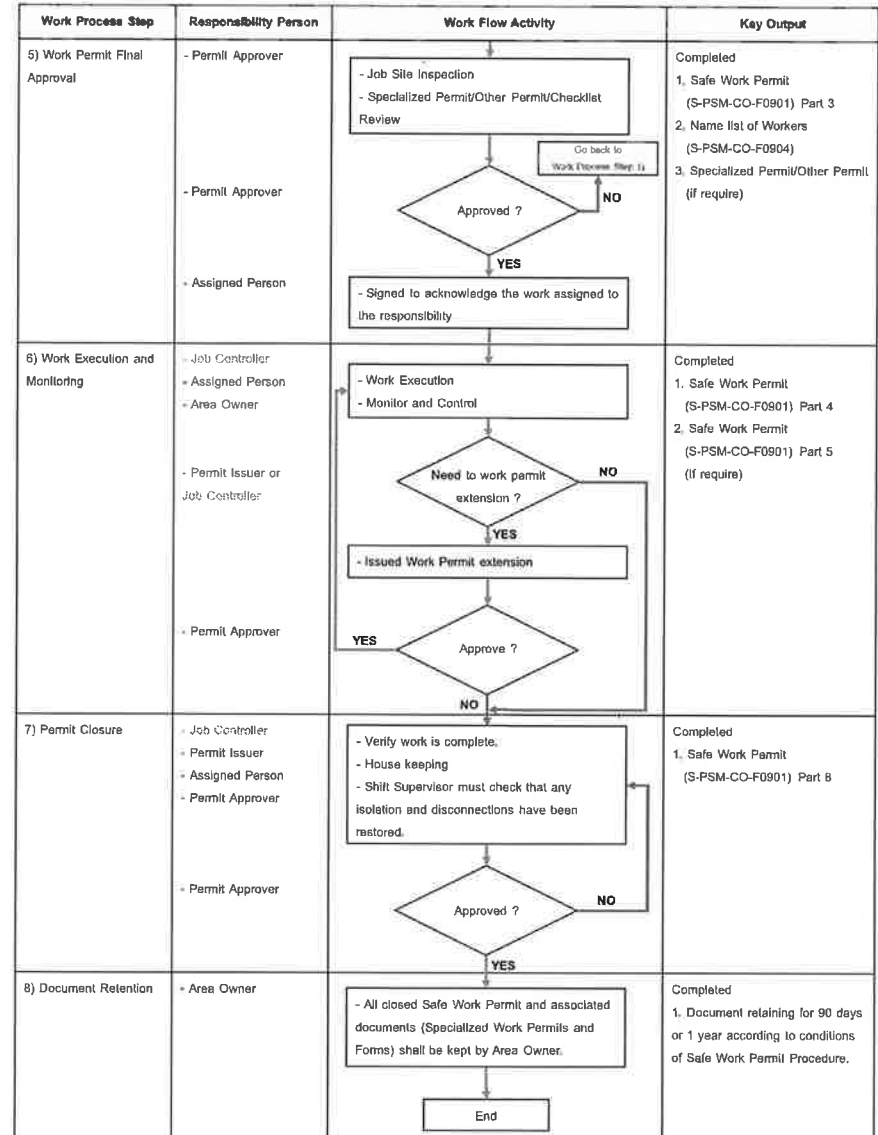
วันที่มีผลบังคับใช้

9 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่ 7

Page 11/24

ID-0318/22



ภาคผนวก ข.69

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

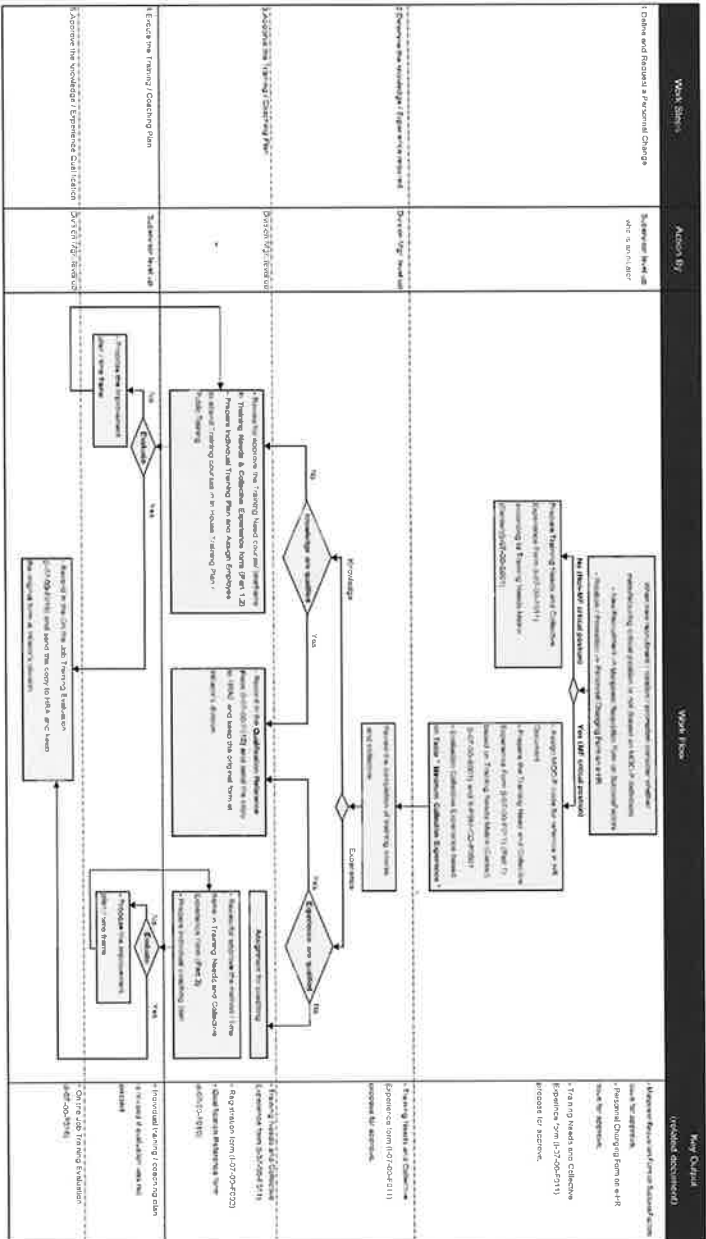
อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร
รหัสเอกสารS-PSM-CO-P1401
พิมพ์ครั้งที่10

วันที่มีผลบังคับใช้5 มิถุนายน 2568
หน้า7/14ID-0668/25



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.70

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน
(ด้านเทคโนโลยีและ Facility)

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการเปลี่ยนแปลงในด้านเทคโนโลยี และ Facility
(Procedure for Management of Change in Technology and Facility)
(MOC T/F)

เตรียมโดย

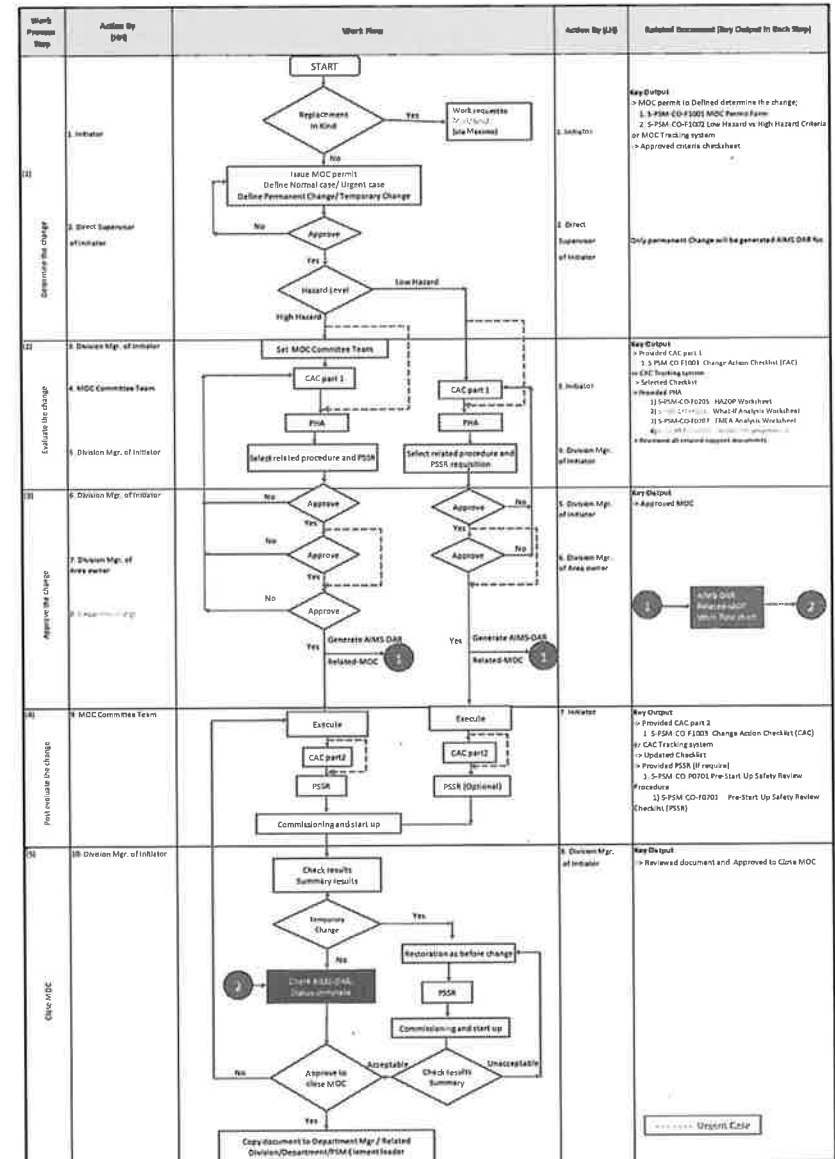
ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. แผนผังกระบวนการทำงาน MOC



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.71

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน การสืบหาสาเหตุ
และการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติโดย



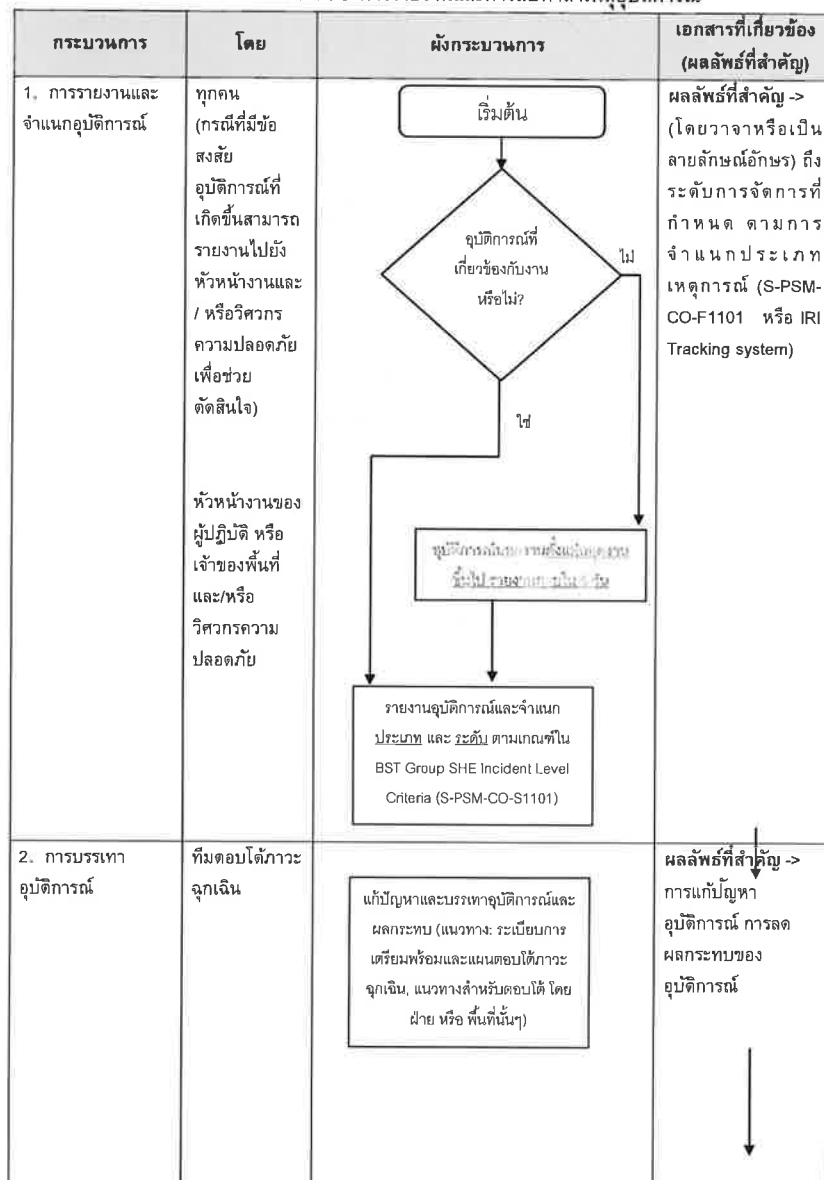
เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

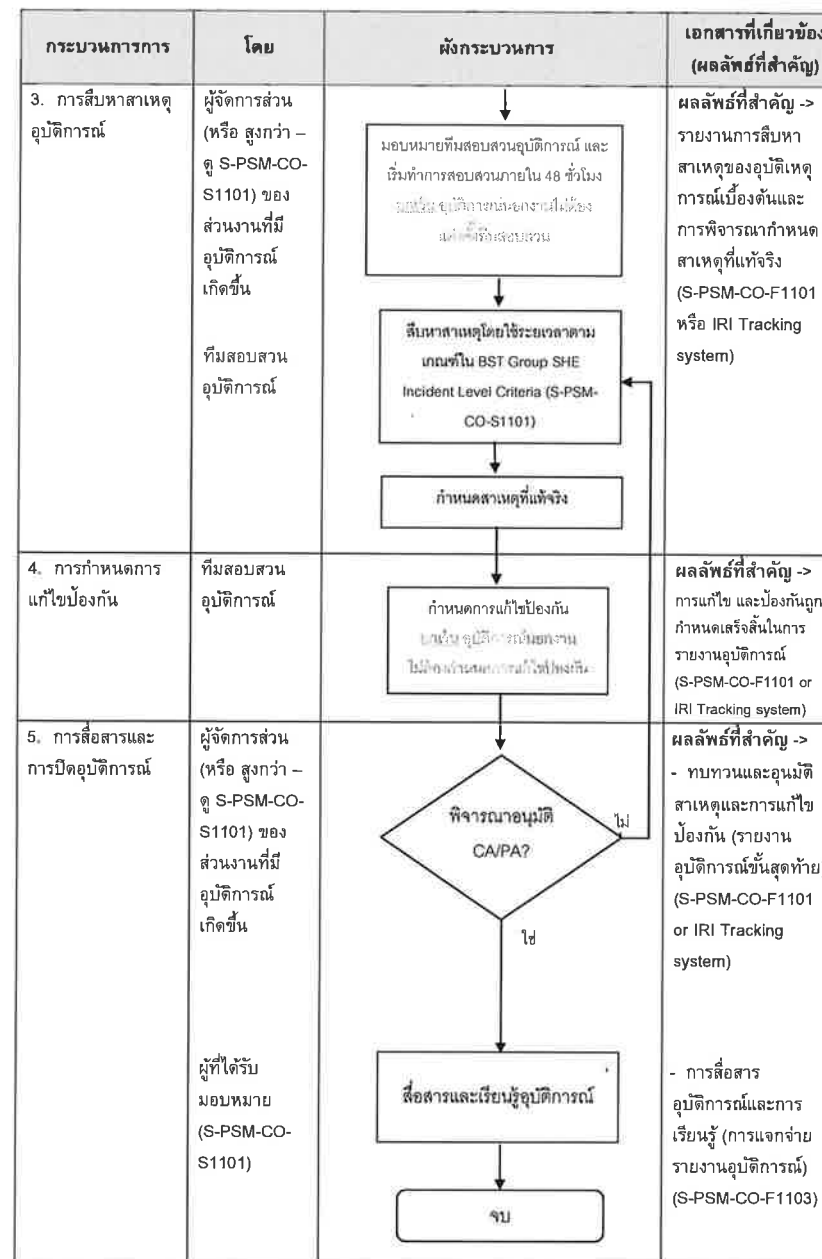
1. วัตถุประสงค์	6
2. ขอบเขต	6
3. คำจำกัดความ	7
4. เอกสารอ้างอิง.....	10
5. หลักการ และกระบวนการที่สำคัญ	10
6. ผังกระบวนการการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์.....	12
7. รายละเอียดหลักการของกระบวนการ.....	14
การรายงานและจัดประเภทอุบัติการณ์.....	14
การบรรเทาอุบัติการณ์	15
การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์.....	15
การกำหนดการแก้ไขและป้องกัน.....	16
การสื่อสารและปิดรายงานอุบัติการณ์.....	17
8. REQUIREMENTS	19
9. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ	19
10. การอบรม.....	20
11. การตรวจติดตาม	20

6. ผังกระบวนการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

กระบวนการต่อไปนี้แสดงให้เห็นถึงขั้นตอนของการรายงานและการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.72

รายงานผลการปฏิบัติงานการให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ที่ กป/ล. 182/2568

1 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริหาร สนับสนุนการจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน (ม.ค.- มี.ย.68)

เรียน คุณเฉลิมโชค ผลเจริญ

อ้างถึง สัญญาสนับสนุนการจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน สำหรับ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด สาขา 00001 (BSTE) ตามสัญญาการให้บริการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขอนำส่งสรุปรายงานยอดกำลังพลและรายละเอียดของรถดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง,รถกู้ภัยสารเคมี,รถพยาบาล,รถตรวจการณ์ ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 ทั้งนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ทำการสรุปรายงานยอดกำลังพลและรถดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยมีรายละเอียด ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้จัดการแผนก Emergency and Security

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

โทร. 038-912-199

โทรสาร 038-912-190

สรุปรายงานพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน TPE

รวมทั้งสิ้น 38 คน

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	Shift	ประจำสถานี
1		Officer Emergency and Security	Day Time	
2		เจ้าหน้าที่ Emergency and Security	Day Time	
3		Fire Chief	Shift A	
4		Fire Leader	Shift A	
5		Driver2	Shift A	
6		Driver1	Shift A	
7		Fireman	Shift A	
8		Fireman	Shift A	
9		Fireman	Shift A	
10		Fireman	Shift A	
11		Fireman	Shift A	
12		Fireman	Shift A	
13		EC1	Shift A	
14		EC2	Shift A	
15		Fire Chief	Shift B	
16		Fire Leader	Shift B	
17		Driver2	Shift B	
18		Driver1	Shift B	
19		Fireman	Shift B	
20		Fireman	Shift B	
21		Fireman	Shift B	
22		Fireman	Shift B	
23		Fireman	Shift B	
24		Fireman	Shift B	
25		EC1	Shift B	
26		EC2	Shift B	

[illegible]

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 101 หมู่ 10 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510
 โทรศัพท์ : 0-2866 3393-7 โทรสาร : 0-2866 3398
 E-mail : sales@thaipe.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
 101 หมู่ 10 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510
 โทรศัพท์ : 0-2866 3393-7 โทรสาร : 0-2866 3398
 Website: www.thaipe.com



รายการรถดับเพลิงและอุปกรณ์ รวมทั้งสิ้น 5 คัน

FIRE TRUCK & EQUIPMENT DATA LIST														
ลำดับ	รูปถ่าย	ยี่ห้อ	รุ่น	ปี	จำนวนคัน	ข้อมูลรถดับเพลิงและอุปกรณ์								
						ถังน้ำ (ลิตร)	ถังโฟม (ลิตร)	ถังอากาศ (ลิตร)	ถังดับเพลิง (ลิตร)	ถังสารเคมี (ลิตร)	ถังสารเคมี (ลิตร)	ถังสารเคมี (ลิตร)	ถังสารเคมี (ลิตร)	ถังสารเคมี (ลิตร)
1		MAN	2015	2015	1	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
2		MAN	2015	2015	1	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
3		MAN	2015	2015	1	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
4		MAN	2015	2015	1	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
5		MAN	2015	2015	1	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
















บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 101 หมู่ 10 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510
 โทรศัพท์ : 0-2866 3393-7 โทรสาร : 0-2866 3398
 Website: www.thaipe.com











THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
 101 หมู่ 10 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510
 โทรศัพท์ : 0-2866 3393-7 โทรสาร : 0-2866 3398
 Website: www.thaipe.com

ภาคผนวก ข.73








ตารางสรุปรายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				หมายเหตุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รวมมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รวมมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
2.1	แว่นตาป้องกัน (Safety Glass)	Honeywell แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE EN 166 2001		110 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1-2010 - CE EN 166 2001		110 บาท/อัน	1 ปี
		Honeywell แบบเลนส์ด้านปรอท สีขา	- ANSI Z87.1-2010 - CE EN 166 2001		120 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ด้านปรอท สีขา	- ANSI Z87.1-2010 - CE EN 166 2001		120 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	ELVEX สำหรับใส่เลนส์สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	ELVEX	-ANSI Z87.1-2010+		380 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE EN 166 2001		280 บาท/อัน	ELVEX แบบครอบแว่นสายตา	- ANSI Z87.1-2010 - CE EN 166 2001		280 บาท/อัน	1 ปี
		BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีขา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีขา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	1 ปี
		3M Virtua Series 11328 สีขา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11328 สีขา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับของบริษัทฯ ไม่ควรเปิดเผยต่อผู้อื่น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้การควบคุม หากนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				หมายเหตุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รวมมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รวมมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe-Skyvo-300WSE197120 (แบบปรอท)	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	WORKSafe-Skyvo-300WSE197120	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับใส่แว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	WORKSafe WSE30413F57 Steed (สำหรับใส่แว่นสายตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	1 ปี
2.2	แว่นครอบตา (Safety Goggles)	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	1 ปี
2.3	กระบังหน้ากันสารเคมี (Face Shield)	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/อัน	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/อัน	1 ปี

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				รายการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
3.1	เครื่องมuffle เสียง (Ear Muff)	ELVEX HB-25	- CE 352-1:1993		550 บาท/ชิ้น (Expense)					3 ปี
3.2		HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	3 ปี
3.3		BESTSAFE (BEST HVC 27)	- ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	BESTSAFE (BEST HVC 27)	- ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	3 ปี
3.4		PANGOLIN (EM5002D)	- CE/EN-352		480 บาท/คู่	PANGOLIN (EM5002D)	- CE/EN-352		480 บาท/คู่	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
หากเกิดจากการจะถือว่าไม่ถูกต้องในการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในความรับผิดชอบโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				รายการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4.1	หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดใส่กรอง (Half Face Respirator)	3M 7502/37082	- NIOSH		760 บาท/คู่	Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่				1,420 บาท/คู่	2.5 ปี
		3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท/คู่	3M Secure Click™ HF-800	NIOSH		980 บาท/คู่	2.5 ปี
4.2	แผ่นกรองฝุ่น (Particulate Filter)	3M 2071	- NIOSH		160 บาท/คู่ (Stock)					
4.3	ถังลิ้นกรองสารเคมี (Cartridge)	3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว)	- NIOSH		480 บาท/คู่					
		Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	6 เดือน
		3M™ Secure Click™ รุ่น D3006	- NIOSH		640 บาท/คู่	3M™ Secure Click™ รุ่น D3006	- NIOSH		640 บาท/คู่	6 เดือน


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับสมบูรณ์จะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
หากเกิดจากการจะถือว่าไม่ถูกต้องในการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในความรับผิดชอบโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code		ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				การใช้งาน
			ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4.4	แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วมกับเครื่องกรองสารเคมี (Filter)	3M SN11	- NIOSH		33 บาท/คู่						
		Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	3 เดือน	
		3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3M D7N11	- NIOSH		44 บาท/คู่	3 เดือน	
4.5	ฝาครอบคั่นกรอง (Filter Retainer)	3M 501	- CE0086		40 บาท/คู่						
		Sundstrom	EN		90	Sundstrom	EN		90	1 ปี	
		3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	3M D701	- NIOSH		58 บาท/คู่	1 ปี	
5. อุปกรณ์ป้องกันมือ											
5.1	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	6 เดือน	








เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับและอยู่ในทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัทฯ
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				จำนวนการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
5.2	ถุงมือกันบาด (Cut-Resistant Gloves)	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	6 เดือน
		WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	1 ปี
5.3	ถุงมือกันสั่น	Job Master	-EN388		48 บาท/คู่	Job Master	-EN388			1 ปี
5.4	ถุงมือป้องกันสารเคมี (Chemical Resistant Gloves)	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374		240 บาท/คู่	Mutiplus 35	- CE0086 - EN388 - EN374			3 เดือน
		Safeline	- EN399 - EN374-3 - EN374-2		60 บาท/คู่	Assurance	- EN374 - EN388 - EN420			3 เดือน
		MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	MAPA 'StanZoil NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	1 ปี
		BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201)	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	3 เดือน


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้เป็นความลับและอยู่ในทรัพย์สินทางปัญญาของบริษัทฯ
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				หมายเหตุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รามาตราฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รามาตราฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 (3014)(02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			BESTSAFEBESTSAFE - NEO-CUT 5 (3014)(02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			
5.6	ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง (Disposal Gloves)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		สกิ Trưng Gloves (NR Gloves) ชนิดไนไตรล์	- CE 0493 - EN374		350 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)					-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดในไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ที่แนบมา
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				หมายเหตุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รามาตราฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รามาตราฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
6.1	ชุดกันสารเคมี (Coverall Suit)	Logonet	-		800 บาท/ชุด	Logonet				ตามความสภาพการทำงาน
		inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	ตามความสภาพการทำงาน
6.2	ชุดกาวน์ (Gown Suit)	Cotton Comb Twill	Cotton หรือเทียบเท่า		580 บาท/ชุด	Cotton Comb Twill	Cotton หรือเทียบเท่า		580 บาท/ชุด	ตามความสภาพการทำงาน
6.3	ชุดป้องกันสารเคมี	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	1 ปี
		DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	1 ปี
		Lakeland ChemMax-3	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340		4500 บาท/ชุด	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340			4500 บาท/ชุด	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดในไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ที่แนบมา
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				รายการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
7.1	รองเท้ากันภัย (Safety Shoes)	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	1 คู่
		- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE ,EN ISO 20345		795 บาท/คู่	1 คู่	
		Pangolin-0203UG	มอก.523-2554	#VALUE!	1130 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554	#VALUE!	1130 บาท/คู่	1 คู่
		Pangolin-2012CT	มอก.523-2554	#VALUE!	1380 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554	#VALUE!	1380 บาท/คู่	1 คู่
		Pangolin-0208UG	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	1 คู่
7.2	KPR สำหรับหญิง	- CE - EN20345		1,080 บาท/คู่	Pangolin สำหรับหญิง	- มอก. 523-2628 - CE - ENISO 20345		1,080 บาท/คู่	1 คู่	
7.3	รองเท้าบูทยาง (Safety Boots)	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	2 คู่

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานเท่านั้น เอกสารฉบับนี้และรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.74

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อม
และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

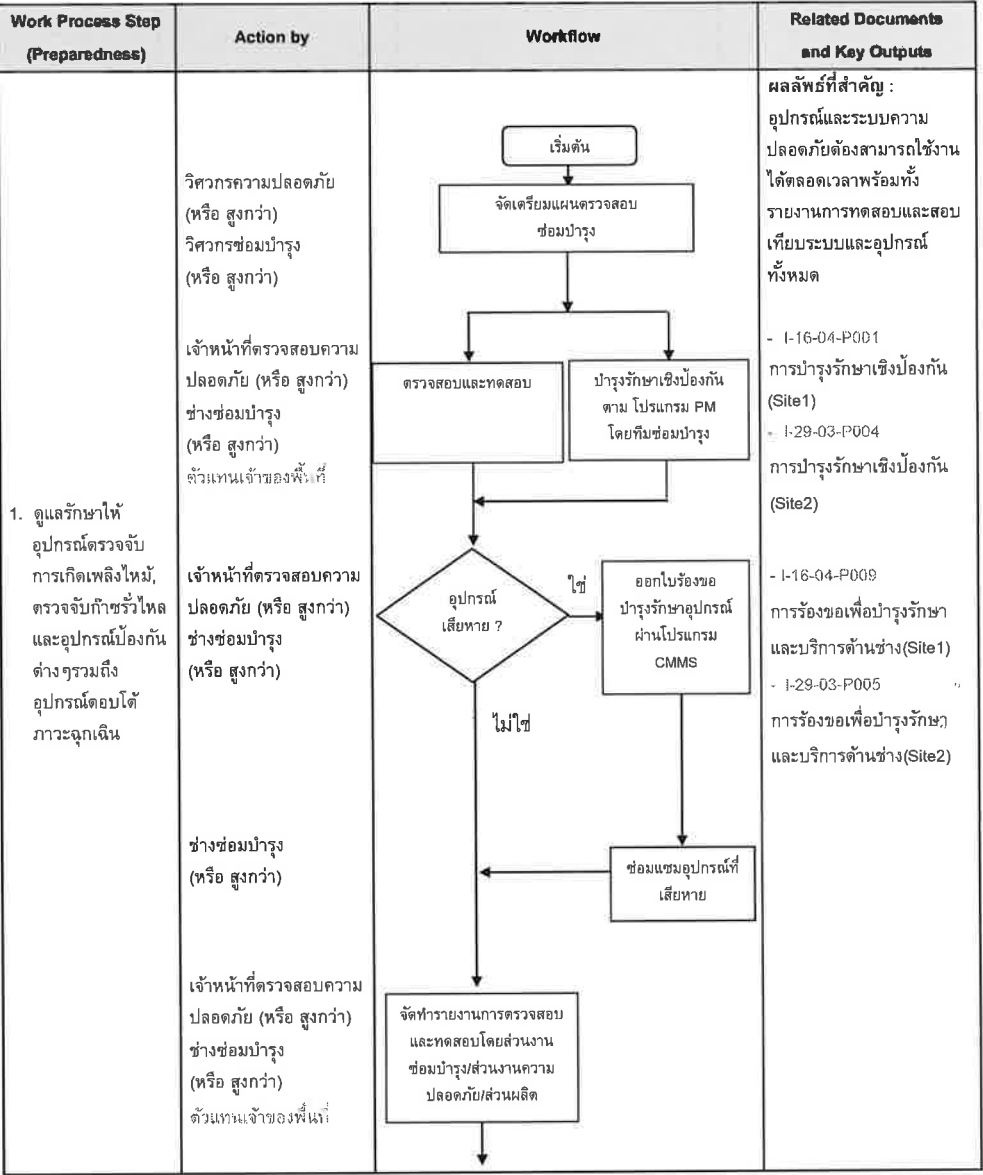
เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. แผนผังกระบวนการทำงาน



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 11/30

ID-0490/23

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ	วิศวกรผลิต (หรือ สูงกว่า)		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า - S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-Incident Plan สำหรับกลุ่ม BST - S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	หัวหน้ากะผลิต (หรือ สูงกว่า) วิศวกรผลิต/ วิศวกรความปลอดภัย		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินประจำปีของแต่ละ Site - จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุในขั้นตอนที่ 2 ข้างต้น
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	Human resource officer up All relevant ERT / CMT วิศวกรความปลอดภัย		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - เอกสารการฝึกซ้อม - ประเมิน S-PSM-CO-F1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วน - การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม - รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่สมบูรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 12/30

ID-0490/23

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT Incident Commander (IC)		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 13/30

ID-0490/23

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : <ul style="list-style-type: none"> - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารเกี่ยวกับการปิด CA/PA และผลการใช้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ รวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะเชื่อมโยงถึงจัดลำดับอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor

3) Compressor 4) Column 5) Vessel

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

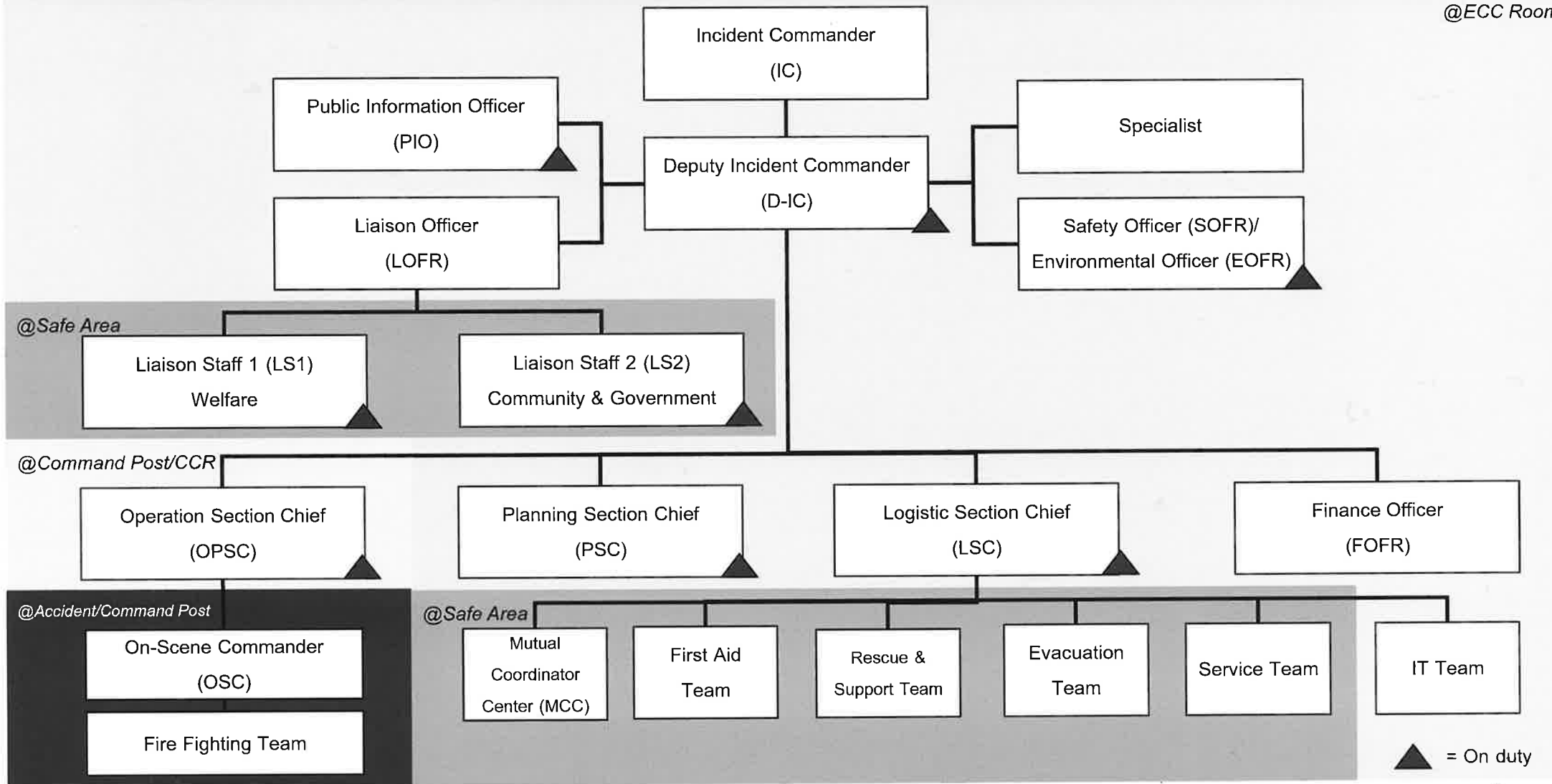
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ชำนาญใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.75

องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

@ECC Room



ภาคผนวก ข.76

ERT Duty ประจำปี พ.ศ.2568

ภาคผนวก ข.77

ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

T-6102 B (Line bottom Blended ST Storage Tank)

รหัสเอกสาร S-PSM-BE-S1206103 วันที่มีผลบังคับใช้ 27 มีนาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่ 4 หน้าที่ 1/4 ID-0415/24

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

T-6102 B (Line bottom Blended ST Storage Tank)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกหกปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Pre incident Plan

Equipment : T-6102B (Blended ST Storage Tank)

Scenario Description : T-6102B (Line bottom Blended ST Storage Tank)

Plant	Unit	6100	เลือกโดยพิมพ์ อ เลือกโดยพิมพ์ บ เลือกโดยพิมพ์ ค เลือกโดยพิมพ์ ง	Vessel	✓	Tank		Reactor		Transformer	
			Compressor			Column		Pump			

1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)

2. Details of Equipment & Process Condition

1. Diameter	4.34	m	6. Flow Rate(การปั๊ม)	4.5	kg/h
2. Height	5	m	7. Pressure	7	kg/cm2g
3. Surface Area	83.0	m ²	8. Temp.	20	degC
4. Line Diameter	100	mm	9. Inventory	67.5	Tons
5. Dike Area(foot)	870.4	m ²			

3. SDS (เอกสารข้อมูลอันตรายเอกสาร)

1. S-PSM-BE-S01035 SDS of Styrene

2.

เบอร์โทรติดต่อ ศูนย์สื่อสาร(MCC) : 036-696601 ต่อ 1119 ต่อฝ่ายสื่อสาร : 11
036-696607

4. Shut Down and System Isolation

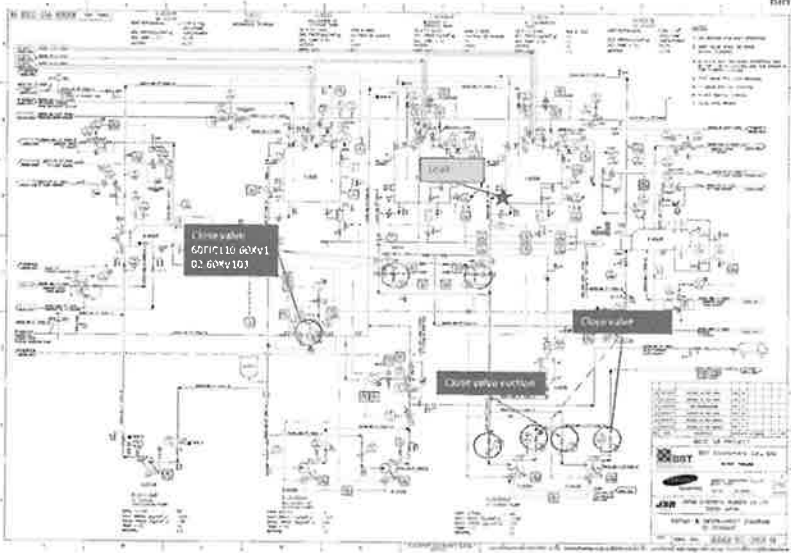
4.1 Shut Down and System Isolation Step

Operating Shutdown	Action by (ฝ่ายดูแล)
1. กด Emergency shutdown 60EHS303, 60EHS001 (Heat source (Steam) of Poly. & Finkling)	CO,FO
2. ทำการหยุด P-6104A/R ที่ส่ง Styrene ไปที่หน่วย 6300	FO
3. ทำการหยุด P-6111B (Pump Cool Down Temp Styrene ใน Tank T-6102 A)	FO
4. ทำการหยุด P-96051 A/R, P-6105 A/R ที่ทำการ Blend Styrene	FO
5. ทำการหยุด P-6111A (Pump Cool Down Temp Styrene ใน Tank T-6103, T-6104)	FO
6. ทำการหยุด P-6406 A/R ที่รับ Styrene จากหน่วย 6400 เข้าที่ T-6103	FO
7. ทำการหยุด P-96052 ที่ทำการ Unload Styrene เข้าที่ T-96051 (ดำเนินการ Unload ในขณะนั้น)	FO
8. ทำการหยุด Pump Unload Soil Noil เข้าที่ V-6102, V-6103 (ดำเนินการ Unload ในขณะนั้น)	FO
9. ทำการเปิด valve 60FV115, 60XV162, 60XV103	CO

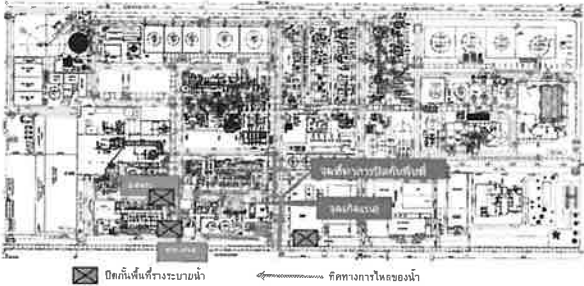
Electric Shutdown	Action by (ฝ่ายดูแล)
1. MF3B ทำการตัดกระแสไฟฟ้าที่ห้อง Substation 2.	MF3B



ทิศเหนือ



4.2 Drinkage Plot Plan for System isolation



4.4 Plot Plan for identifying at Command Post Local fire Truck Route/Ambulance Routes



5 Fire Water Supplies and Requirement

a) Required Fire Water Flow (อัตราการจ่ายน้ำที่ต้องใช้ต่อวินาที (จากการคำนวณ))

50.798

ม³/hr

Deluge valve

No.	Equipment/Tag	Capacity (m ³ /hr)
1	ถัง Styrene (T-6102B)	48.00
2		
3		
4		
5		
Total		48

Fire water hydrant & Fixed monitor

No.	Equipment/Tag	Capacity (m ³ /hr)
1	BE-FHM-61-01 (Site 1)	113.4
2	BE-FHM-61-02 (Site 1)	113.4
3		
4		
5		
Total		226.8

ปริมาณน้ำดื่มเพื่อใช้ในการดับเพลิง



ก) ปริมาณน้ำดื่มเพื่อใช้ในการดับเพลิง (จากการคำนวณ)

5081.84

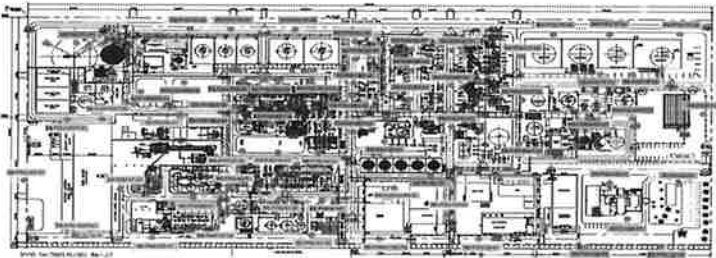
Note : Foam Supplies and Requirement (Water) อ้างอิงจาก Consequence Analysis (ไม่รวม Pool Fire)

No.	Equipment/Tag	Capacity (L)	Quantity (no.)	Total
1	Foam ประจักษ์กับเพลิง	1,500	2	3000
2	Foam Drum (Site 1)	200	9	1800
3	Mobile Foam (Site 1)	120	4	480
4				
5				
Total				5280

ปริมาณน้ำดื่มเพื่อใช้ในการดับเพลิง



Note : ต้องมีรถ Fire Truck ที่มี Foam และสามารถจ่าย Foam ได้ไม่น้อยกว่า 2,950 L/min



8. Emergency Response Step

Emergency Response Step	Action by (ตำแหน่ง)
เกิดการรั่วไหลไม่ติดไฟ (Line bottom Blended ST Storage Tank) 1. วิทยุแจ้งหน่วยงานมี Gas detector alarm NO.60-GD-16 เข้ามาที่ CCR2	C/O
	
2. ดำเนินการตามแผนการตอบสนองฉุกเฉิน check gas ทบสาร Styrene leak ที่ T-6102B	F/O
3. แจ้ง C/O ปิดต่อไฟฟ้า off module P-6104AR ในกรณีที่ C/O ไม่สามารถสั่ง stop จาก DCS ได้ พยายามแจ้ง Shift supervisor ตรวจสอบหน่วยงาน	F/O
3.1 Shift supervisor ประเมินสถานการณ์และแจ้ง CO กด Emergency shut down process ตามแผน	C/O
3.2 ประกาศภาวะฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้รับหน้าที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องให้ไปอยู่จุดรวมพล พนักงานที่อยู่ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เข้ารายงานตัว ณ CCR2.	C/O
4. แจ้ง Unit supervisor ให้จัดตั้งทีม Fire Fighting team พร้อมชุด SCBA เข้าสู่อันตรายเพื่อจัดการฉุกเฉิน(ระดับ1) และให้ไปรายงานตัวที่ Hydrant ทีมที่ 1 จำนวน 2 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BE-FHM-61-01 ใช้น้ำดับเพลิงจำนวน 2 เติ้น	S/S,C/O
ทีมที่ 2 จำนวน 2 คน ใช้น้ำดับเพลิงจาก BE-FHM-61-02 ใช้น้ำดับเพลิงจำนวน 2 เติ้น	Fire Fighting Team
5. แจ้ง CO วิทยุแจ้ง MCC ขอกำลังสนับสนุน พร้อมกลับดับเพลิงและรอพบมาลา Standby ในพื้นที่ กดสัญญาณแจ้งเหตุไป กผอ.	C/O
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดพื้นที่ที่ระดับบนน้ำบนเบี่ยงจากจุดเกิดเหตุ ป้องกันไม่ให้ไฟไหม้เบี่ยงนอกหอโรงงานตาม drawing	C/O
7. TFE พร้อมกลับดับเพลิง และ Fire Fighting Team รายงานตัวกับ OSC ที่จุด Command Post	Fire Fighting Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนเพื่อที่จะเข้า Isolation valve ที่ T-6102B	OSC
9. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม MF3 Support จัดทีมเข้า Stop leak	OSC
10. OSC แจ้ง OPSC พร้อมให้เข้าทำการ Isolate valve ที่ T-6102B	OSC
11. OSC แจ้ง OPSC พร้อมทีมเข้าทำการ stop leak	OSC
พร้อมทีม Team stop leak ทั้ง 2 คน ส่วนไม่ SCBA พร้อมอุปกรณ์ ประเมินแรงดัน 24 จำนวน 2 ตัว	
12. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจวัด Gas พื้นที่โดยรอบจนต่ำเป็น ศูนย์	OSC
13. OSC แจ้ง OPSC ขอทีม Fire Fighting Team 1,2 ถัด หนึ่ง โดย Fire Fighting Team มุ่งมีการตรวจวัด Gas ต่อเนื่อง บริเวณจุดเกิดเหตุ	OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ประสานงานกับ D-IC จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพพื้นที่งานและรายงานผลการประเมินกับ D-IC	OSC
15. OSC แจ้ง OPSC ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	OSC
16. OSC แจ้ง CO ประกาศยกเลิก ภาวะเหตุฉุกเฉิน	OSC
กรณีเกิดการระดมกำลังเพื่อตอบสนองถึง D-IC (Deputy Incident Commander) จากการช่วยเหลือจากหน่วยงานนอก โดยติดต่อสื่อสารกับ กผอ. มาบตาพุด	
เพื่อให้ แจ้งบริษัทข้างเคียงให้หยุดพัก หรือ ปิดการจราจร และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินจังหวัดระยอง	OPSC
หมายเหตุ: การตอบสนองฉุกเฉินต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ปฏิบัติงาน และหลีกเลี่ยงการปฏิบัติงานในบริเวณที่เกิดเหตุ	

ภาคผนวก ข.78

ระบบ SMS แจ้งข่าวสารผู้นำชุมชน

ผลแคมเปญ		ส่งสำเร็จ	ผู้รับได้รับ	ข้อมูลถึง 24 Dec 2024 13:28:25	
				รายละเอียดข้อความ	
				<div><div></div><div>(ข้อหมแนน) ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 รับแจ้งจาก บริษัท BSTE Plant เวลา 20:09 น. เกิดการรั่ว ไหลของ BD ที่หน้าแปลน Hand hole ขนาด 8" ที่ C-6101 (ไม่ ติดไฟ) โดยให้ทีมประสานงานเข้า รายงานตัวปฏิบัติการวางแผน</div></div>	
			1,625	N/A	
ส่งทั้งหมด		325			

ภาคผนวก ข.79

แผนฉุกเฉินชุมชน

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

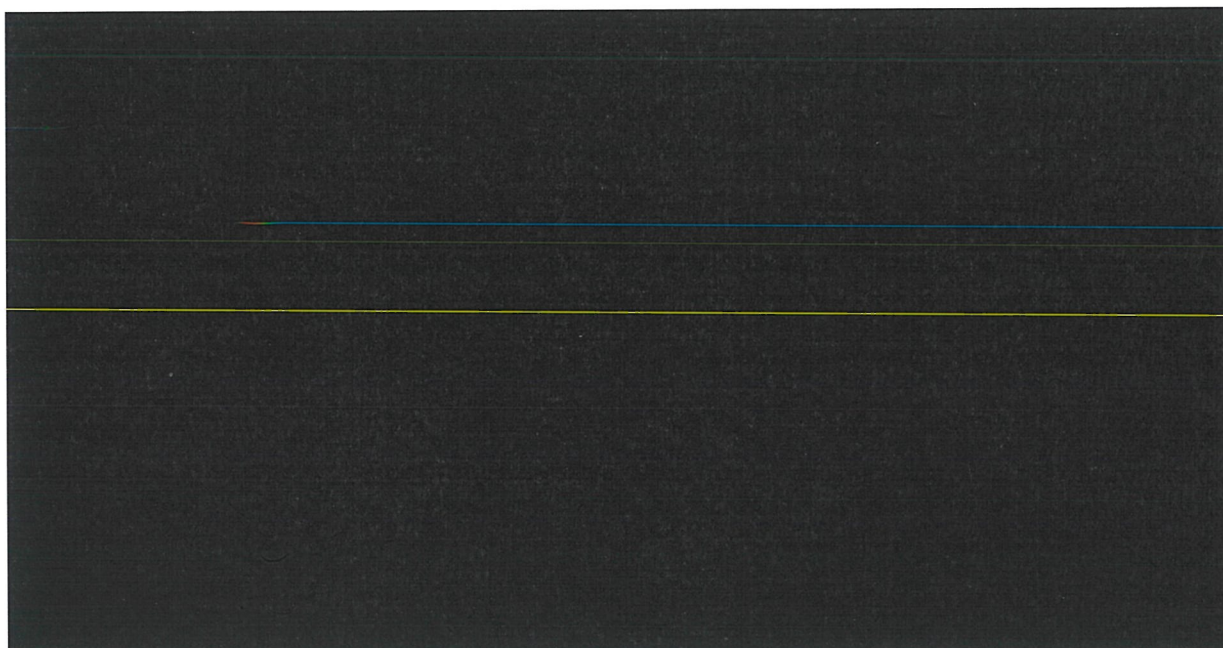
การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2567

- ❖ การฝึกอบรบแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (การอพยพหนีไฟ และ Active shooter เหตุกราดยิง ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเมื่อ 14 พฤษภาคม 2567 @PTTLNG

โรงเรียน	รายชื่อบริษัทที่เลี้ยง	Status
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE, BST, PTT tank, TATA, SYS, TSIC	วันที่ 14 May 24 กลุ่ม I7-18 ได้จัดโครงการอบรมและทำ Table top รร. วัดกรอกยายชา 8:00 – 15:00 โดยสถานที่เข้าร่วม จัดที่ PTT LNG หนองแฟบ **ให้ทำการอัปเดตจำนวนครูและนักเรียนในเล่มแผน
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS	1) จัดฝึกอบรบแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยให้โรงเรียนวัดตากวน เมื่อวันที่ 22/3/67 2) Table top ของโรงเรียนวัดตากวนให้คณะทำงานหาหรือกันเพื่อกำหนดวันฯจากเดิมกำหนด 13/5/2024 หมายเหตุ : ประสานงานกับทางโรงเรียนอีกครั้ง

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

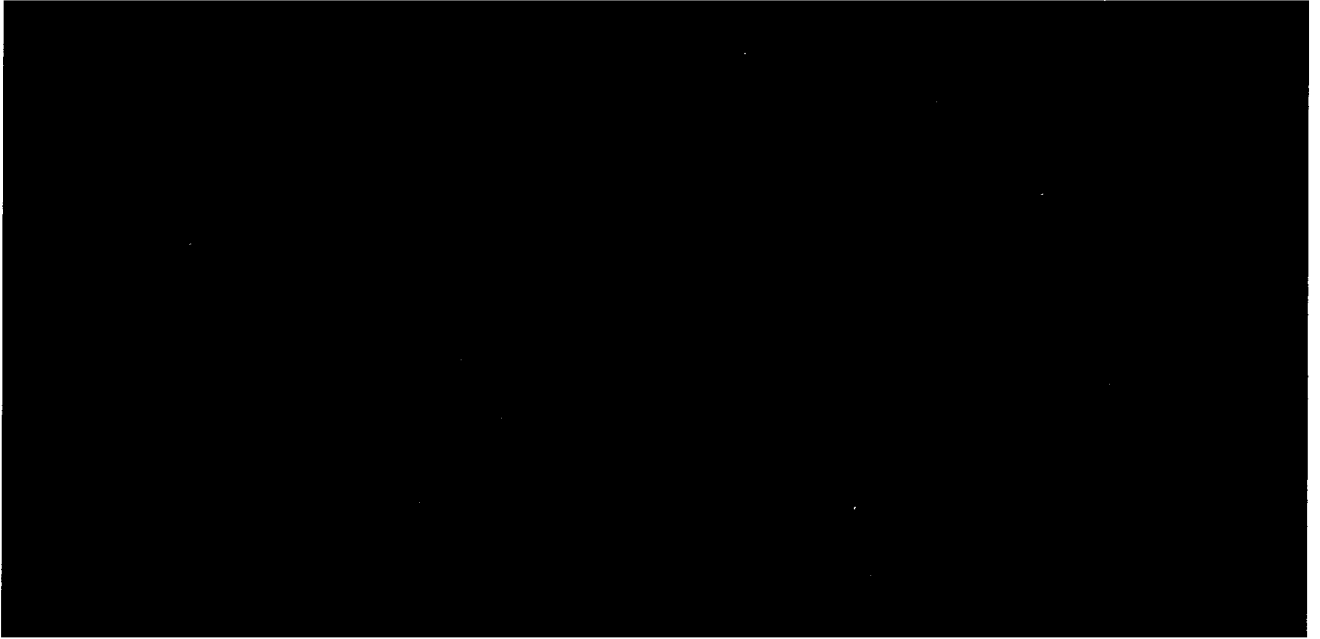
การฝึกอบรบแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (การอพยพหนีไฟ และ Active shooter เหตุกราดยิง ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเมื่อ 14 พฤษภาคม 2567 ที่ PTTLNG



การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

โครงการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยในชุมชน เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2567
(งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฝ่ายปกครอง สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลมาบตาพุด)
ชุมชนที่เข้าร่วม

1) คลองน้ำหนู 2) หหนองแดงเม 3) หหนองน้ำเย็น 4) ตากวน-อ่าวประดู่ 5) กรอกยายชา



ภาคผนวก ข.80

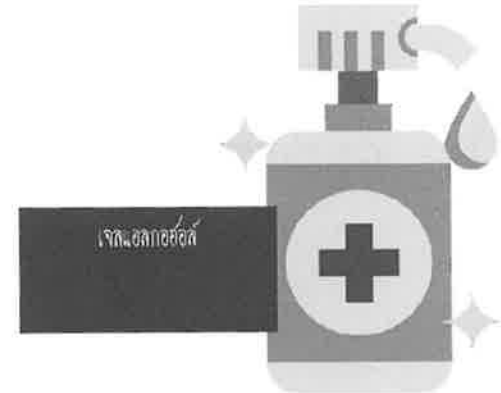
เอกสารการให้ความรู้เรื่องสารเคมีแก่ชุมชน



บ้านของคุณ...
มีผลิตภัณฑ์เหล่านี้หรือไม่



??



1-12 Mar 2024

BST Group บริษัท 1/67 (ส่วนกลาง)



ผลิตภัณฑ์ที่มีสารเคมี
ใช้อย่างไร
ให้ปลอดภัย ?

Thai PBS 3 HD
08:25 สด

วันใหม่
วาไรตี้



ภาคผนวก ข.81

แผนผังจุดติดตั้ง Gas Detector



GAS DETECTOR LIST

NO	Tag NO.	Service	NO	Tag NO.	Service	NO	Tag NO.	Service
1	50-02-01	X5110 PIT	31	50-02-26	R-5153 TWP	61	50-02-04	P-4315A/R
2	50-02-02	P-5202A/R, P-5212A/R	32	50-02-27	V-5305	62	50-02-05	P-4415A/R
3	50-02-03	P-5102A/R, P-5103A/R	33	50-02-28	V-5402	63	50-02-06	R-6301
4	50-02-04	P-5205	34	50-02-29	X5318 PIT	64	50-02-07	V-6309
5	50-02-05	P-5218A/R	35	50-02-30A	CC SHELTER	65	50-02-08	R-6303, R-6304
6	50-02-06	P-5105A/R	36	50-02-30B	CC SHELTER	66	50-02-09	R-6311, R-6312
7	50-02-07	R-5101, R-5102	37	50-02-31	T-5401	67	50-02-10	R-6305
8	50-02-08	R-5103, R-5104	38	50-02-32	R-6002A, R-6003	68	50-02-11	V-6301, V-6318
9	50-02-09	P-5410A/R, P-5411A/R	39	50-02-33	BD HEATER	69	50-02-12	R-6307, R-6308
10	50-02-10	P-5401A/R, P-5402A/R	40	50-02-34	BD HEATER	70	50-02-13	P-6187, P-6188
11	50-02-11	P-5403A/R, P-5404A/R	41	50-02-35	BD HEATER	71	50-02-14	T-6103
12	50-02-12	P-5405A/R, P-5415A/R	42	50-02-36	TIDE TANK	72	50-02-15	P-6112, P-6102A/R
13	50-02-13	X5301	43	50-02-37	TIDE TANK	73	50-02-16	T-6101
14	50-02-14	P-5216A/R, P-5413A/R	44	70-02-03	INCUBATOR	74	50-02-17	P-6005
15	50-02-15	P-5313A/R, P-5301A/R	45	70-02-04	P-5413A/R, P-5415A/R	75	50-02-18	METHOD HOUSE
16	50-02-16	X5108	46	70-02-05	Q-74001	76	50-02-19	P-6079A/R, P-6079B/R
17	50-02-17	X5109	47	70-02-06	Q-74001	77	50-02-20	P-6116, P-6002 AT SHIP
18	50-02-18	P-5406A/R, P-5407A/R	48	70-02-07	MWC BOC	78	50-02-21	JWC6
19	50-02-19	X5305	49	70-02-08	MIS AT CDR BUILT DUCT			
20	50-02-20	P-5416A/R	50	60-02-01	T-6401 PIT			
21	50-02-21	P-5213A/R	51	60-02-02	P-6401, P-6402, P-6404A/R			
22	50-02-22	R-6001A, R-6003	52	60-02-03	R-6401A/R, R-6402A/R			
23	50-02-23	R-6001B, R-6003						
24	50-02-24	V-5102						
25	50-02-25	V-5109 TWP						

FIRE ALARM LIST

NO	Tag NO.	Service
1	FA-01	MANUAL STATION(SH)
2	FA-02	MANUAL STATION(TW AREA)
3	FA-03	MANUAL STATION(SH AREA)
4	FA-04	MANUAL STATION(COOLING TOWER)
5	FA-05	MANUAL STATION(W & FLARE TANK)
6	FA-06	MANUAL STATION(WARE HOUSE AREA)
7	FA-07	MANUAL STATION(CALCUL AREA)
8	FA-08	MANUAL STATION(METHOD AREA)
9	FA-09	MANUAL STATION(SHORE STATION)
10	FA-10	MANUAL STATION(METHOD HOUSE)
11	FA-11	MANUAL STATION(P & COMP. HOUSE)
12	FA-12	MANUAL STATION(C-1, C-2, C-3 STATIONS)
13	FA-13	MANUAL STATION(WARE SHELTER)
14	FA-14	MANUAL STATION(METHOD HOUSE)
15	FA-15	MANUAL STATION(SHORE STATION)
16	FA-16	MANUAL STATION(COOLING TOWER)
17	FA-17	MANUAL STATION(COOLING TOWER)
18	FA-18	MANUAL STATION(METHOD HOUSE)
19	FA-19	MANUAL STATION(COOLING TOWER)
20	FA-20	MANUAL STATION(WARE HOUSE)
21	FA-21	MANUAL STATION(WARE HOUSE)
22	FA-22	MANUAL STATION(SHORE STATION)
23	FA-23	MANUAL STATION(SHORE STATION)
24	FA-24	MANUAL STATION(SHORE STATION)
25	FA-25	MANUAL STATION(SHORE STATION)
26	FA-26	MANUAL STATION(SHORE STATION)
27	FA-27	MANUAL STATION(SHORE STATION)
28	FA-28	MANUAL STATION(SHORE STATION)
29	FA-29	MANUAL STATION(SHORE STATION)
30	FA-30	MANUAL STATION(SHORE STATION)

- 1 FA-01 (SH)
- 2 FA-11 (P & COMP. HOUSE)
- 3 FA-21 (WARE HOUSE)

ภาคผนวก ข.82

แผนผังตำแหน่ง Hydrant

Fire Water Hydrant & Water Hydrant with Monitor

มาตรฐานการตรวจ

1. Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
2. Handle Operation Level ปรับได้***
3. Screw Lock Handle Control จะต้องล็อกได้ทั้ง 2 จุด***
4. Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
6. Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
7. Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
8. สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อน

วิธีการตรวจ

1. ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์

2. กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด

A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้

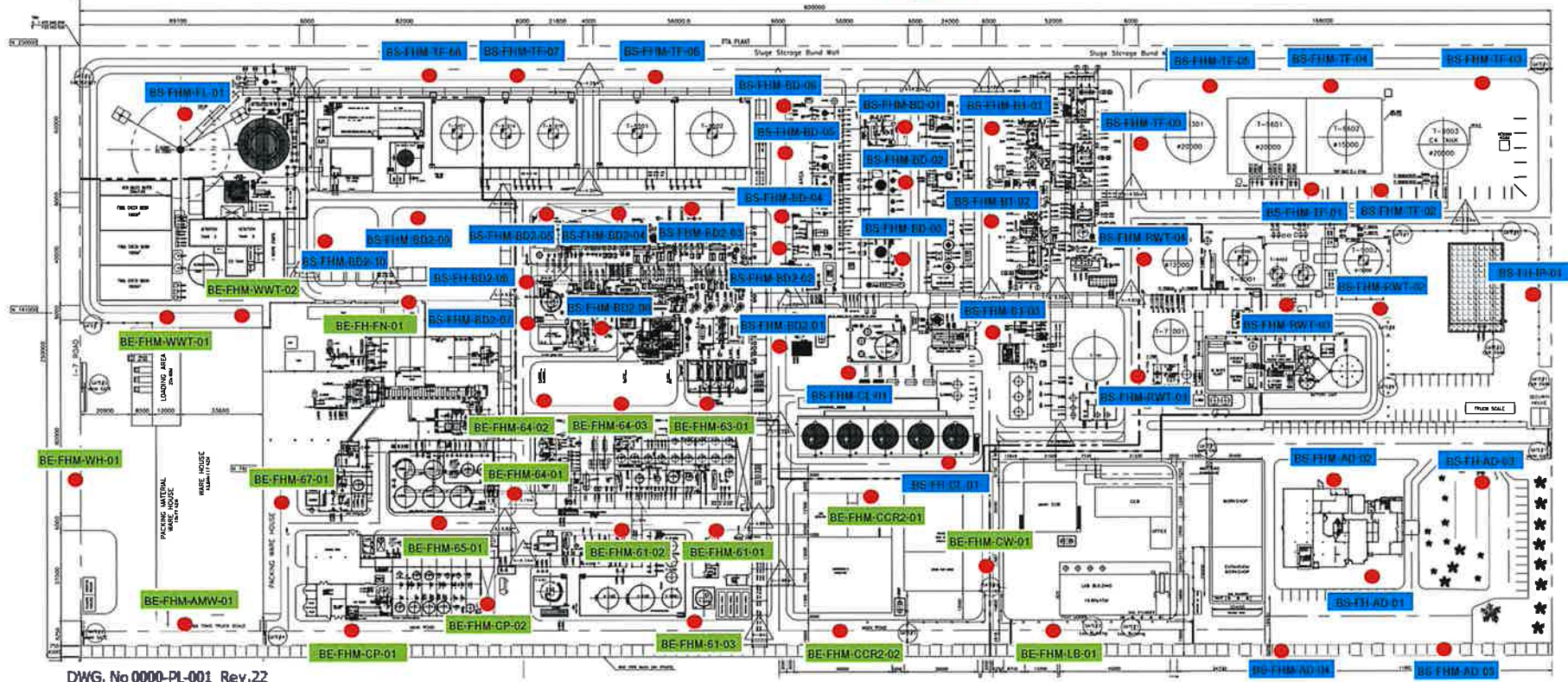
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)

C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total : BST : FHM = 36 EA
FH = 5 EA

BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers

Total : BSTE : FHM = 19 EA
FH = 1 EA

FHM: Fire Water Hydrant with Monitor
FH: Fire Water Hydrant



BST Site 1
BSTE Site 1

สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน _____ EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ

ผิดปกติประเภท

A _____ EA
B _____ EA
C _____ EA

ส่วนงาน _____

Fire Water Hydrant with Fixed Foam Monitor

มาตรฐานการตรวจ

- 1.สายส่งโฟมไม่แตก หรือมีรอยร้าวซึม***
- 2.Gate Valve Hydrant อยู่ในตำแหน่งปิด และมี Cap ปิดทั้ง 2 ด้าน
- 3.Manual valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
- 4.ถังโฟมมีฝาปิดและไม่มีรั่วซึม***
- 5.ระดับโฟมในถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน***
- 6.หัวฉีดโฟมพร้อมใช้งาน***
- 7.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อนเป็นสนิม

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์

2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด

A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้

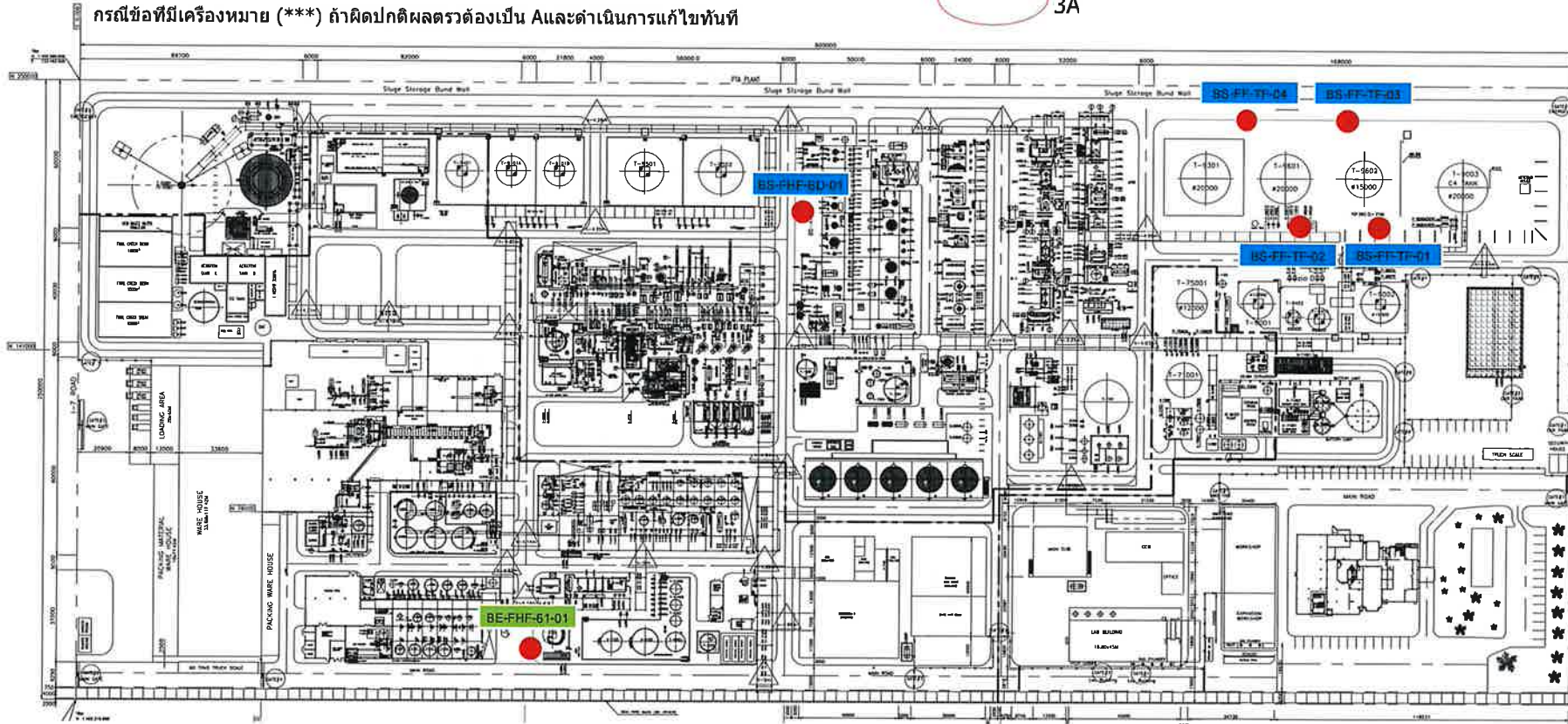
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)

C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

3A



Total :BST FHF=5EA

BS: Bangkok Synthetics

Total :BSTE FHF=1EA

BE: BST Elastomers

FHF=Fire Hydrant and Foam Monitor

- | | |
|-------------------------|---------------|
| ● 1 st Floor | ■ BST Site 1 |
| ● 2 nd Floor | ■ BSTE Site 1 |
| ● 3 rd Floor | |
| ● 4 th Floor | |

สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน _____ EA

ผิดปกติประเภท

A _____ EA

B _____ EA

C _____ EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน _____

ภาคผนวก ข.83

ระบบจ่ายน้ำดับเพลิง

Fire Water Deluge & Sprinkler&Wet Pipe& Shut off Valve

มาตรฐานการตรวจ

- 1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
- 2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (ดูจาก Pressure Gauge)***
- 3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
- 4.หัวฉีด Nozzlev อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด หรือไม่แตกหัก***
- 5.มีประแจ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
- 6.หัวฉีด Nozzleใช้งานได้เป็นปกติ (กรณีมีการทดสอบ)

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์

2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด

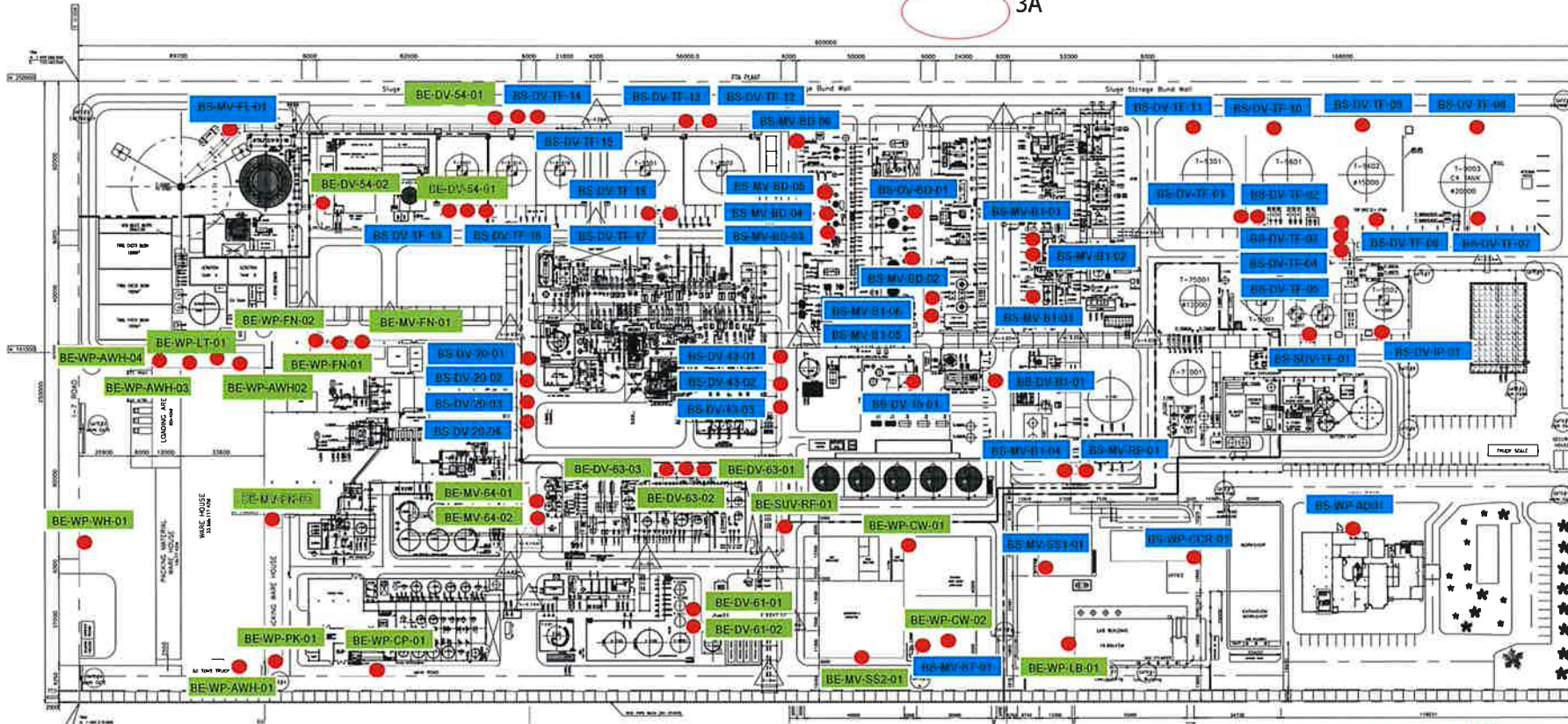
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้

B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)

C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ

ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total :BST
DV=30EA/MV=15EA/SUV=1EA/WP=2EA

Total : BSTE
DV=5EA/MV=5EA/SUV=1EA/WP=13EA

BS: Bangkok Synthetics

BE: BST Elastomers

DV : Water Deluge Valve

MV : Water Sprinkler Manual Valve

SUV : Water Sprinkler Shut of Valve

WP : Water Sprinkler Wet Pipe

● 1st Floor

● 2nd Floor

● 3rd Floor

● 4th Floor

■ BST Site 1

■ BSTE Site

สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน _____ EA

ผิดปกติประเภท

A _____ EA

B _____ EA

C _____ EA

ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน _____

ภาคผนวก ข.84

รายชื่อและตัวอย่างสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์ช่วงซ่อมบำรุง

รายชื่อสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์หลักในช่วงซ่อมบำรุง ครึ่งปีแรก (มกราคม - มิถุนายน'25)

รหัส	ประเภท	สารที่กักเก็บ
E-6103	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6401	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	สไตรีน (Styrene)
E-6402	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
E-6403	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
E-6404A	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6405AR	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6407	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
E-6410	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
E-6411AR	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
R-6306	ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6302	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
V-6303	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
V-6319	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6401	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6402	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6403	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6404	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6405	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6406	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6407	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
V-6430	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
C-6301-5	ถังปฏิกรณ์ (Displacement column no.1-5)	1 3 บิวทาไดอิน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
C-6401AR	หอกลิ้น (Stripper)	สไตรีน (Styrene)
C-6402	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
B-6401A	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
B-6401B	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
B-6402A	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)
B-6402B	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอิน (1,3 Butadiene)

ภาคผนวก ข.85

วิธีปฏิบัติงานการ Shut Down Polymerization

รหัสเอกสาร	I-17-02-W6308	วันที่มีผลบังคับใช้	23 ธันวาคม 2567
พิมพ์ครั้งที่	4	หน้า 1/9	ID-1356/24

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down polymerization unit

[REDACTED]

11. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

OPERATION PHASE		<input type="checkbox"/> INITIAL STARTUP <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL SHUTDOWN	<input type="checkbox"/> NORMAL OPERATION <input checked="" type="checkbox"/> EMERGENCY OPERATION	<input type="checkbox"/> TEMPORARY OPERATION <input checked="" type="checkbox"/> EMERGENCY SHUTDOWN	<input type="checkbox"/> NORMAL STARTUP <input checked="" type="checkbox"/> EMERGENCY SHUTDOWN	<input type="checkbox"/> INITIAL STARTUP <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL SHUTDOWN
RISK LEVEL		<input type="checkbox"/> EXTREME <input checked="" type="checkbox"/> HIGH <input type="checkbox"/> MODERATE <input type="checkbox"/> LOW <input type="checkbox"/> NO HAZARD	REFER WHAT IF NO. 1P-WA-250/0			
PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT REQUIREMENTS (PPE)		<input checked="" type="checkbox"/> SAFETY GLASSES <input type="checkbox"/> SAFETY SHOES <input checked="" type="checkbox"/> SAFETY HELMET <input type="checkbox"/> EAR MUFF	<input type="checkbox"/> RESPIRATOR <input type="checkbox"/> RUBBER GLOVES <input type="checkbox"/> LEATHER GLOVES	<input type="checkbox"/> CHEMICAL SUIT <input type="checkbox"/> FACE SHIELD <input type="checkbox"/> SAFETY BOOTS	<input type="checkbox"/> GOGGLES <input type="checkbox"/> FULL FACE <input type="checkbox"/> SAFETY HAIR	<input type="checkbox"/> JET SUIT <input type="checkbox"/> GOWN SUIT <input type="checkbox"/> COVER ALL SUIT
STEP	DESCRIPTION	ACTION BY	HAZARD IDENTIFICATION	COUNTERMEASURE AND TROUBLESHOOTING WHEN AN EMERGENCY OCCURS		
1	เปิดเครื่องสูบลม และ Process Eng. ให้ได้ระดับความดันของสาร Shut down ระบบ CO. ในกรณีที่ผิดปกติ	CO	Flow BO 60F7303 drop	1. ตรวจสอบระดับ Flow BO 60F7303	N/A	
2	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
3	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
4	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
5	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
6	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
7	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
8	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
9	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
10	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
11	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
12	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	1. อุปกรณ์วัดระดับของสารผิดปกติ	1. ตรวจสอบอุปกรณ์วัดระดับของสาร	2. สลับระบบการควบคุมไปยังระบบอื่น	
13	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	1. RD ของ reactor ผิดค่า	1. ตรวจสอบค่า RD ของ reactor	2. สลับระบบการควบคุมไปยังระบบอื่น	
14	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO, FO	1. อุปกรณ์วัดระดับของสารผิดปกติ	1. ตรวจสอบอุปกรณ์วัดระดับของสาร	2. สลับระบบการควบคุมไปยังระบบอื่น	
15	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO, FO	1. อุปกรณ์วัดระดับของสารผิดปกติ	1. ตรวจสอบอุปกรณ์วัดระดับของสาร	2. สลับระบบการควบคุมไปยังระบบอื่น	
16	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO	N/A	N/A	N/A	
17	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
18	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
19	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
20	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO, FO	N/A	N/A	N/A	
21	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
22	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	CO, FO	N/A	N/A	N/A	
23	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	
24	ตรวจสอบระดับของสารในถังเก็บของเหลว (Liquid Storage Tank) และถังเก็บของแข็ง (Solid Storage Tank) ให้เป็นไปตามที่กำหนด	US, CO, FO	N/A	N/A	N/A	

[illegible]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ผ่านการให้ความคุ้มครองตามกฎหมายว่าด้วยการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.86

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : เกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจร สะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนสารเคมีที่มีความไวไฟ

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่โรงงาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปีของ BSTE Plant

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68

BSTE

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 1

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การทำหน้าที่ของ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่โรงงาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่โรงงาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 25 เมษายน 2568 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : สารแอมโมเนีย NH3 (Ammonia) รั่วไหลที่อุปกรณ์ NH3 BB-88002A leak at flange 3"

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงเกี่ยวกับสาร NH3 (Ammonia)

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68

BSTE

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 2

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การเดินทางเข้ามาทำหน้า ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและชุด Level A การเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 3 ประจำปี 2568

วัน-เวลา : วันที่ 13 มิถุนายน 2568 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : เกิดการรั่วไหลของ 1,3 BD และไฟลุกไหม้ที่ V-6107

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน่วยงาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงเกี่ยวกับสาร 1,3 BD

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 68

BSTE

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 3

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การเดินทางเข้ามาทำหน้า ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน่วยงาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

ภาคผนวก ข.87

ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ

Training and Performance Procedure

Document Code : S-PSM-CO-P0501 Effective Date March 18, 2022
Revision : 8 Page 1/15 ID-0385/22

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
BST Elastomers Co., Ltd

Training and Performance Procedure

Prepared by

Reviewed by

Approved by

This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

Training and Performance Procedure

Document Code : S-PSM-CO-P0501 Effective Date March 18, 2022
Revision : 8 Page 4/15 ID-0385/22

Table of Contents

1. PURPOSE.....	5
2. SCOPE.....	5
3. DEFINITIONS	5
4. REFERENCED PROCEDURES AND SUPPORT DOCUMENTS	7
5. KEY CONCEPT AND WORK PROCESS STEPS.....	8
6. PSM TRAINING PROCESS FLOW CHART.....	8
7. DESCRIPTION OF KEY WORK PROCESS STEPS.....	9
8. REQUIREMENTS	11
9. ROLE AND RESPONSIBILITIES:	11
10. TRAINING:.....	12
11. AUDITING:.....	16

ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0501

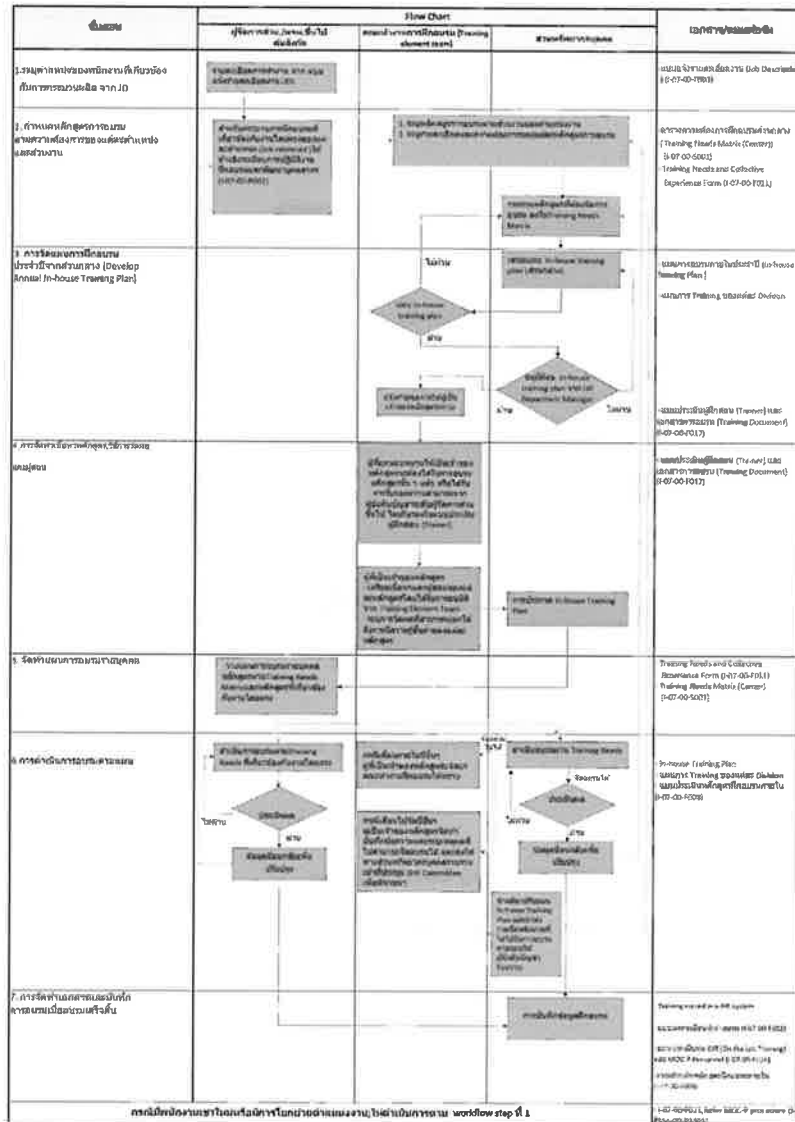
วันที่มีผลบังคับใช้ 18 มีนาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่ 8

หน้า 11/15

ID-0385/22

6. ฟังก์ชันตอนการดำเนินงาน (Work Process Flowchart)



ภาคผนวก ข.88

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR

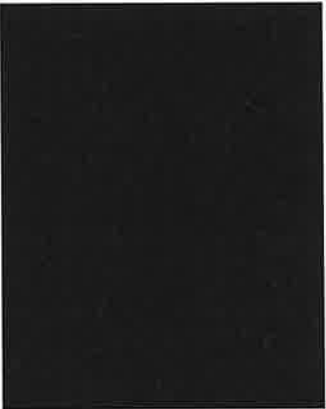
เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR
และระบบสาธารณูปการ
Procedure for SBR Process Control and Utility System

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติให้โดย



เอกสารฉบับนี้ จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

ผังงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และสาธารณูปการ

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. ผจก.ผลิต	<div><div><div>- รับแผนการผลิต</div><div>- มอบหมายให้หัวหน้ากะฯ ดำเนินการผลิต</div></div><div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">ระเบียบการปฏิบัติงานการวางแผนการผลิตและสรุปปริมาณซื้อขาย BSTE (I-25-02-P001)ระเบียบการปฏิบัติงานการรับวัตถุดิบทางระบบท่อ SBR (I-17-02-P0002)ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารคลังผลิตภัณฑ์ (I-17.2-02-P001)
2. ผจก.ผลิต/ วิศวกรผลิต เป็นหลัก, หรือ Unit Supervisor up	<div><div><div>- ให้คำแนะนำ/ ปรึกษาทางด้านเทคนิค หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต และสาธารณูปการ</div></div><div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">Standard chemical recipe for SBR production (I-17-02-S0001)Operation manual for SBR plant (I-17-02-S0002)Operation Note & Monitoring Report (I-17-02-F0028)
3. หัวหน้ากะผลิต	<div><div><div>- ทบทวนข้อมูลและสภาวะของกระบวนการผลิต และสาธารณูปการ</div><div>- มอบหมายงานในการควบคุมกระบวนการผลิต และสาธารณูปการ</div><div>- สำหรับหน่วยผลิต Finishing มอบหมายให้ U/S Finishing</div><div>- สำหรับหน่วยผลิต Polymerization มอบหมายให้ U/S Poly</div></div><div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">SBR Shift supervisor log book (I-17-02-F0004)
4. U/S, C/O	<div><div><div>- ควบคุมและติดตามกระบวนการผลิต</div><div>- บันทึกผลการควบคุมกระบวนการผลิต</div></div><div></div></div>	<ul style="list-style-type: none">ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนด Product Classification (I-25-02-P002)ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารคลังผลิตภัณฑ์ (I-17.2-02-P001)วิธีการปฏิบัติงานการบันทึกการควบคุม กระบวนการผลิต (I-17-02-W0001)

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และระบบสาธารณูปการ

รหัสเอกสาร I-17-02-P0001

วันที่มีผลบังคับใช้

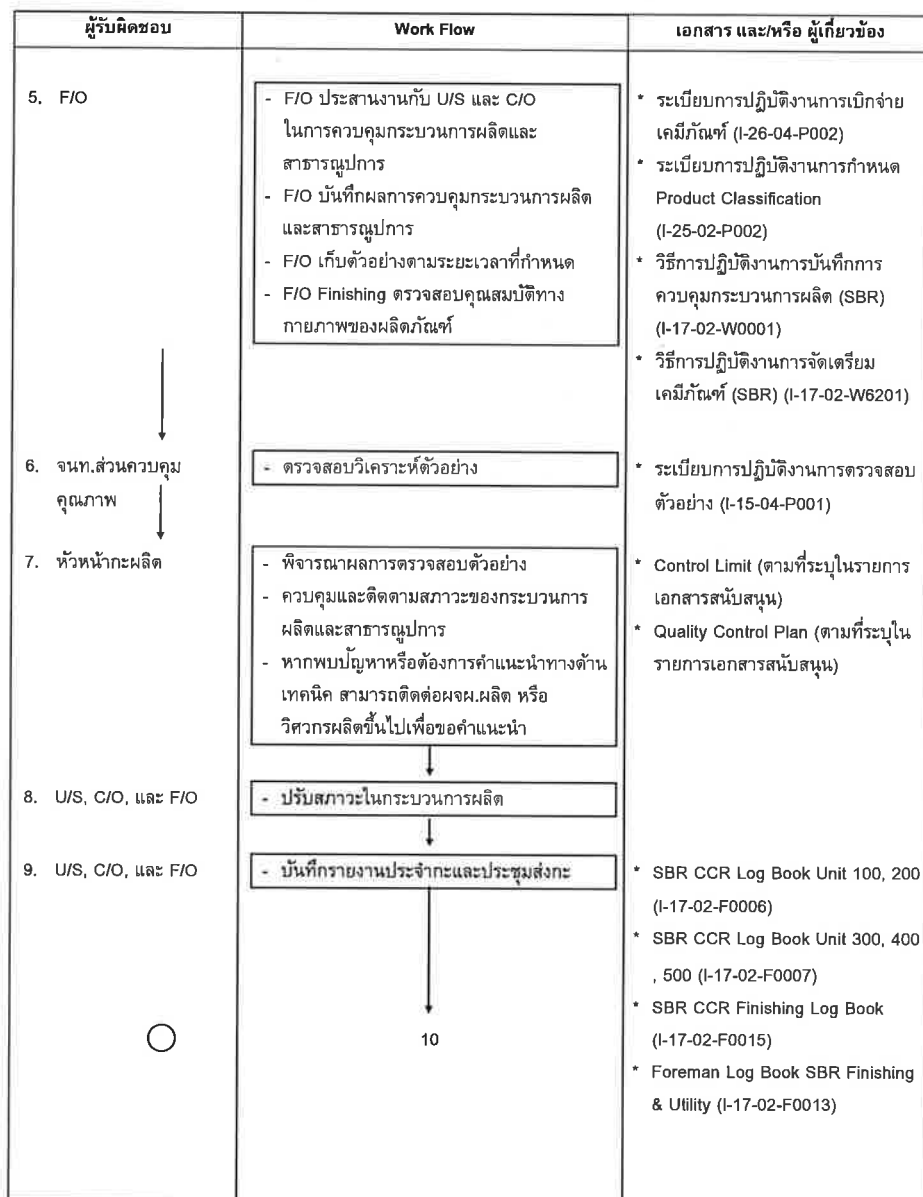
2 พฤษภาคม 2568

พิมพ์ครั้งที่ 5

หน้า 23/24

ID-0562/25

ผังงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และสาธารณูปการ (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และระบบสาธารณูปการ

รหัสเอกสาร I-17-02-P0001

วันที่มีผลบังคับใช้

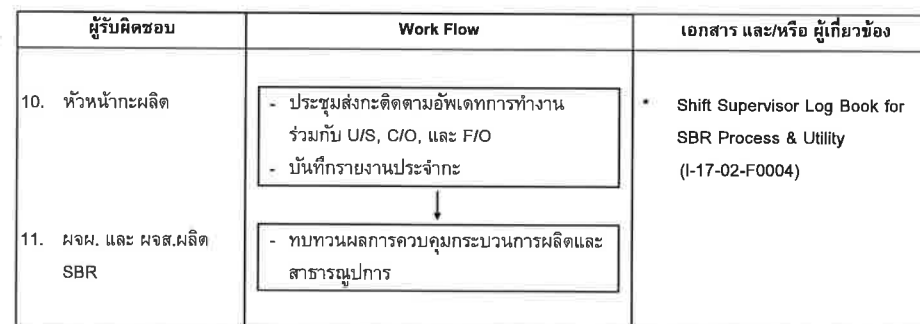
2 พฤษภาคม 2568

พิมพ์ครั้งที่ 5

หน้า 24/24

ID-0562/25

ผังงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และสาธารณูปการ (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และระบบสาธารณูปการ

รหัสเอกสาร I-17-02-P0001 วันที่มีผลบังคับใช้ 2 พฤษภาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 25/24 ID-0562/25

ผังงานการควบคุมสภาวะผิดปกติในกระบวนการผลิต SBR และสาธารณูปการ

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. U/S, C/O และ F/O	<div>- รายงานเหตุการณ์ในกระบวนการผลิตและสาธารณูปการ</div>	
2. หัวหน้ากะ	<div>- ประเมินสถานการณ์และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น</div> <div>- รายงานผลให้ ผจผ/ ผจส.ผลิต ให้รับทราบ</div>	
3. ผจผ/ ผจส.ผลิต SBR	<div>- ให้คำแนะนำหรือวิธีการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น</div>	
4. หัวหน้ากะ	<div>- สั่งการให้ C/O และ F/O แก้ไขปัญหาเบื้องต้น</div>	
5. U/S, C/O และ F/O	<div>- ดำเนินการควบคุมสภาวะผิดปกติ</div> <div>- รายงานผลการดำเนินการแก้ไข</div>	
6. หัวหน้ากะ	<div>- พิจารณาผลการดำเนินการแก้ไขและควบคุมจนกว่าจะเข้าสู่สภาวะปกติ</div> <div>- รายงานเหตุการณ์เกิดสภาวะผิดปกติ</div>	<div>* ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน Plant Incident และ Near-Miss Plant Incident (I-39-02-P002)</div> <div>* I-23-00-P007 Quality Incident and Investigation</div>

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR และระบบสาธารณูปการ

รหัสเอกสาร I-17-02-P0001 วันที่มีผลบังคับใช้ 2 พฤษภาคม 2568
พิมพ์ครั้งที่ 5 หน้า 26/24 ID-0562/25

ผังงานการควบคุมสภาวะผิดปกติในกระบวนการผลิต SBR และสาธารณูปการ

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. หัวหน้ากะ	<div>กรณีที่มีผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ เช่น ยางมีลักษณะเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม หรือผลิตภัณฑ์สุดท้าย off-spec (ในช่วงเวลาทำการปกติ)</div> <div>- ให้แจ้งทาง ผจผ/ ผจส.ผลิต SBR ให้ทำการตัดสินใจหาแนวทางแก้ปัญหา</div>	
2. วิศวกรผลิตขึ้นไป	<div>- ให้คำแนะนำวิธีการแก้ไขปัญหาหรือติดต่อประสานงานกับทาง PT2/ PP2/ SD3 หรือในกรณีที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรให้ เรียก Maintenance team มาร่วมตัดสินใจด้วยเบื้องต้น</div> <div>กรณีที่มีผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ เช่น ยางมีลักษณะเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม หรือผลิตภัณฑ์สุดท้าย off-spec (ในช่วงเวลานอกทำการปกติ)</div> <div>- แจ้งทาง ผจผ/ ผจส.ผลิต SBR เพื่อทำการตัดสินใจหาแนวทางแก้ปัญหา</div>	
2. ผจผ/ ผจส.ผลิต SBR	<div>- ให้คำแนะนำวิธีการแก้ไขปัญหาหรือติดต่อประสานงานกับทาง PT2/ PP2/SD3 หรือในกรณีที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรให้ เรียก Maintenance team มาร่วมตัดสินใจด้วยเบื้องต้น</div>	

ภาคผนวก ข.89

เอกสารการประกันสุขภาพพนักงาน



บัตรสิทธิพิเศษประกันกลุ่ม
Group Privilege Card

สถานะ
มีผลบังคับ

ชื่อสมาชิก

รหัสประจำตัว

ผู้ถือกรรมสิทธิ์

บริษัท กรุงเทพ จินดิทิส จำกัด

กรรมสิทธิ์เลขที่

ใบรับรองเลขที่

มีผลบังคับ

1 กรกฎาคม 2566

หมดอายุ

30 มิถุนายน 2567

ผลประโยชน์ความคุ้มครอง

IPD(FCS) - ผู้ป่วยใน (ค่า
ห้อง)

2,400 / วัน

OPDCredit(WEC/IVR) - ผู้
ป่วยนอก

1,800 / ครั้ง

ER Acc(WEC/IVR) -

อุบัติเหตุฉุกเฉิน

5,000 / อุบัติเหตุ

ผลประโยชน์การทําฟัน - DentalCredit(WEC)

5,000 / ปี

แผน 03A / OPD 2 ครั้ง/วัน, ER 72 hr, ค่ารักษาพยาบาล 50,000

Hotline 02-1806070 / Line ID @Lockton_BST

รายละเอียดเพิ่มเติม

ความคุ้มครองและผลประโยชน์คงเหลือ

ปีกรรมสิทธิ์ 01 ก.ค. 2566 - 30 มิ.ย. 2567

ข้อมูล ณ วันที่

(สมาชิก)

ผลประโยชน์

ทั้งหมด คงเหลือ

ผลประโยชน์แบบการตรวจรักษาแบบผู้ป่วยนอก

ผลประโยชน์การตรวจรักษาแบบผู้ป่วยนอก 30 ครั้ง

ผลประโยชน์แบบค่ารักษาฟัน

การตรวจช่องปาก/ทันตกรรมเบื้องต้น* 5,000 บาท

การตรวจวินิจฉัยโรคด้วยรังสีเอกซ์และการ
ตรวจในช่องทดลอง** 5,000 บาท

ถอนฟันและอุดฟันแบบอะมัลกัม* 5,000 บาท

* ผลประโยชน์นี้มีการใช้ผลประโยชน์ร่วมกับผลประโยชน์อื่น
ขึ้นอยู่กับกรรมสิทธิ์หลัก

หมายเหตุ: จำนวนเงินผลประโยชน์คงเหลือยังไม่รวมสินไหมที่ยังอยู่
ระหว่างการศึกษา หรือยังไม่ได้เรียกเก็บจากโรงพยาบาล หรือ
คลินิกคู่สัญญาของเอไอเอ



การประกันชีวิตกลุ่มแบบชั่วระยะเวลา



การประกันอุบัติเหตุ (แบบคอนติเนนตัน)



การประกันภัยหมู่แบบทุกพลาฟลิ้นเชิง
ถาวร



ค่ารักษาผู้ป่วยใน-ไม่อาจอิงตารางพาดัด



ผลประโยชน์แบบการตรวจรักษาแบบผู้
ป่วยนอก



ผลประโยชน์แบบค่ารักษาฟัน



ค่ารักษาแบบมีค่าใช้จ่ายสูง-SMM

ภาคผนวก ข.90

กิจกรรม Healthy Corner

กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ☐ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมลและเสียงตามสาย
 - ☐ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ
- สัปดาห์ที่ 1 : โรคแอนแทรกซ์ (Anthrax)
 - สัปดาห์ที่ 2 : Covid-19
 - สัปดาห์ที่ 3 : ไข้หวัดใหญ่สายพันธุ์ชนิด A (Influenza)
 - สัปดาห์ที่ 4 : อีทสโตรก ช่วงฤดูร้อน



ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์



ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์

ปวดหลังแบบนี้ ? ป่วยเป็นโรคอะไร

สาเหตุที่พบบ่อยของโรคนี้ มี 2 ชนิด

- 1. ปวดหลังแบบเฉียบพลัน
- 2. ปวดหลังแบบเรื้อรัง

อาการปวดหลังแบบเฉียบพลัน มักเกิดจากสาเหตุต่างๆ ดังนี้

- การยกของหนัก
- การนั่งหรือนอนในท่าที่ไม่เหมาะสม
- การออกกำลังกายที่ไม่ถูกต้อง
- การติดเชื้อ
- การบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ

อาการปวดหลังแบบเรื้อรัง มักเกิดจากสาเหตุต่างๆ ดังนี้

- การเสื่อมสภาพของกระดูกสันหลัง
- การอักเสบของกล้ามเนื้อ
- การอักเสบของข้อต่อ
- การอักเสบของเส้นประสาท
- การอักเสบของกระดูกสันหลัง

การรักษาโรคนี้ขึ้นอยู่กับสาเหตุของโรค

- การพักผ่อนให้เพียงพอ
- การออกกำลังกายที่เหมาะสม
- การรับประทานยาแก้ปวด
- การทำกายภาพบำบัด
- การผ่าตัด

ฟันผุ... อย่ามองข้าม

ฟันผุเป็นโรคที่พบบ่อยที่สุดในเด็ก และผู้ใหญ่

สาเหตุของฟันผุ มี 3 ประการ

1. การรับประทานอาหารที่มีน้ำตาลสูง
2. การแปรงฟันที่ไม่ถูกต้อง
3. การมีเชื้อแบคทีเรียในช่องปาก

การรักษาฟันผุ มี 2 วิธี

1. การอุดฟัน
2. การถอนฟัน

การป้องกันฟันผุ มี 3 วิธี

1. การแปรงฟันให้ถูกต้อง
2. การรับประทานอาหารที่มีน้ำตาลต่ำ
3. การรับประทานยาป้องกันฟันผุ

ไขมันในช่องท้อง อันตรายที่ไม่ควรมองข้าม

ไขมันในช่องท้องเป็นไขมันที่สะสมในช่องท้อง

ไขมันในช่องท้องมี 2 ชนิด

- 1. ไขมันชนิดดี (HDL)
- 2. ไขมันชนิดไม่ดี (LDL)

ไขมันชนิดไม่ดี (LDL) เป็นไขมันที่อันตราย

ไขมันชนิดไม่ดี (LDL) มี 3 ชนิด

- 1. ไขมันชนิดที่พบบ่อยที่สุด
- 2. ไขมันชนิดที่พบบ่อยรองลงมา
- 3. ไขมันชนิดที่พบบ่อยน้อยที่สุด

การรักษาไขมันในช่องท้อง มี 2 วิธี

1. การออกกำลังกาย
2. การรับประทานยา

การป้องกันไขมันในช่องท้อง มี 3 วิธี

1. การออกกำลังกาย
2. การรับประทานอาหารที่มีไขมันต่ำ
3. การรับประทานยา

โรคข้ออักเสบ

โรคข้ออักเสบเป็นโรคที่พบบ่อยที่สุด

โรคข้ออักเสบมี 2 ชนิด

- 1. โรคข้ออักเสบชนิดเรื้อรัง
- 2. โรคข้ออักเสบชนิดเฉียบพลัน

โรคข้ออักเสบชนิดเรื้อรัง มี 3 ชนิด

- 1. โรคข้ออักเสบชนิดรูมาตอยด์
- 2. โรคข้ออักเสบชนิดสะเก็ดเงิน
- 3. โรคข้ออักเสบชนิดไขข้ออักเสบ

โรคข้ออักเสบชนิดเฉียบพลัน มี 2 ชนิด

- 1. โรคข้ออักเสบชนิดติดเชื้อ
- 2. โรคข้ออักเสบชนิดบาดเจ็บ

การรักษาโรคข้ออักเสบ มี 2 วิธี

1. การรับประทานยา
2. การทำกายภาพบำบัด

การป้องกันโรคข้ออักเสบ มี 3 วิธี

1. การออกกำลังกาย
2. การรับประทานอาหารที่มีไขมันต่ำ
3. การรับประทานยา

ภาคผนวก ข.91

คู่มือแผนการจัดการภาวะวิกฤติ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....6

2. ขอบเขต.....6

3. คำจำกัดความ.....6

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง.....8

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....8

6. แผนผังกระบวนการทำงาน.....10

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน.....13

8. ข้อกำหนด.....16

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน.....23

10. การฝึกอบรม.....29

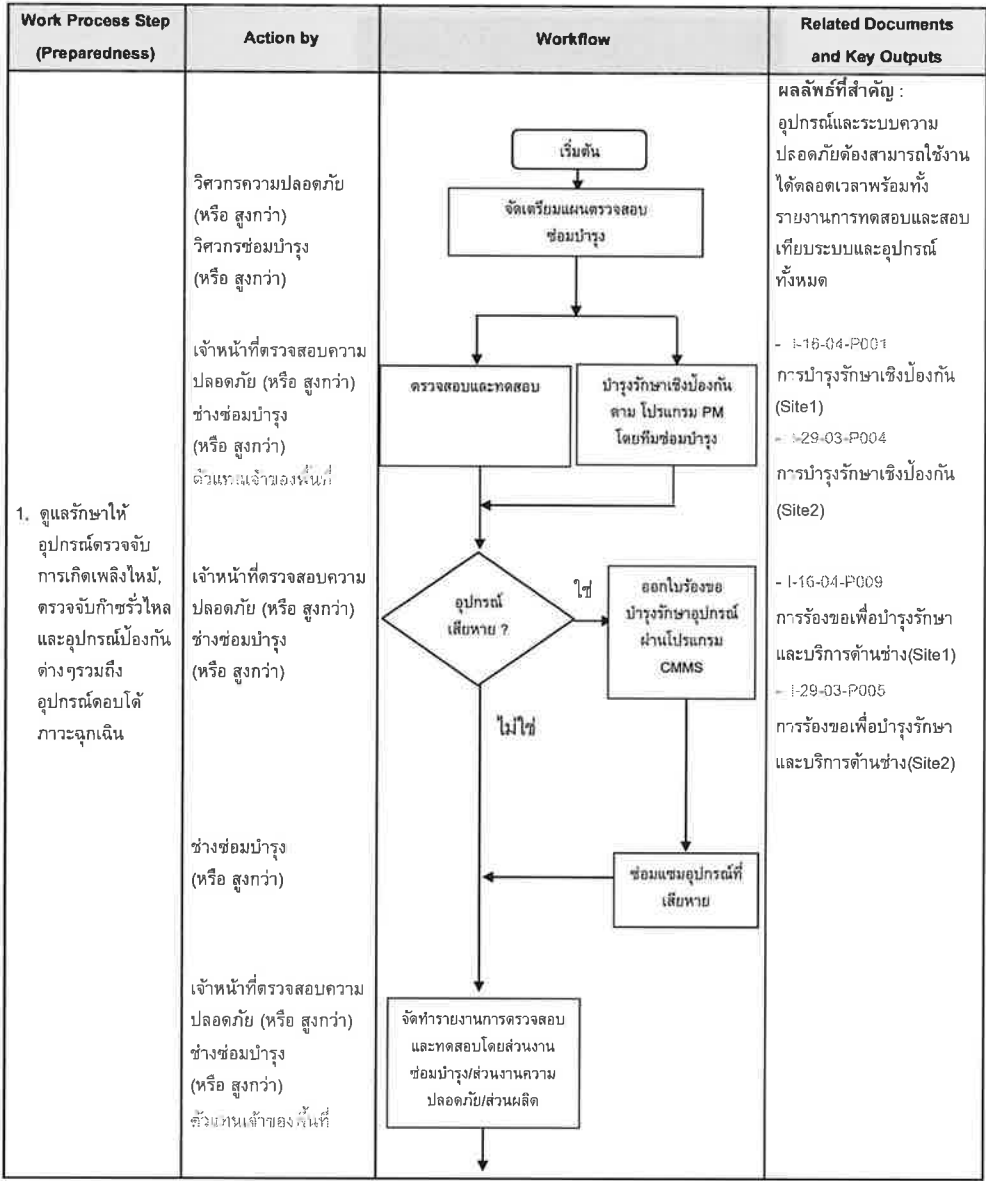
11. การตรวจติดตาม.....30

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

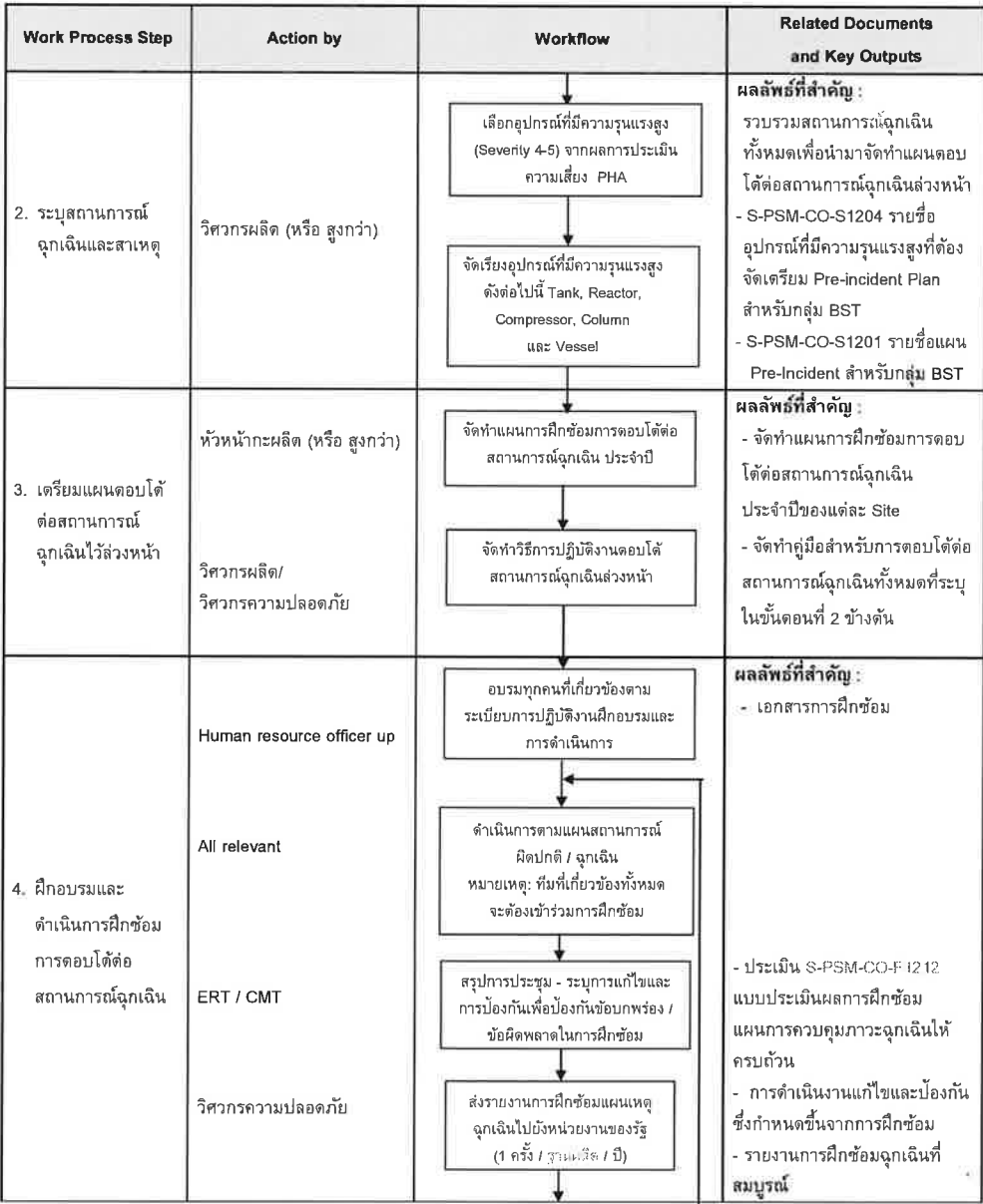
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 4 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 15 หน้า 10/30 ID-0490/23

6. แผนผังกระบวนการทำงาน



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 4 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 15 หน้า 11/30 ID-0490/23



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

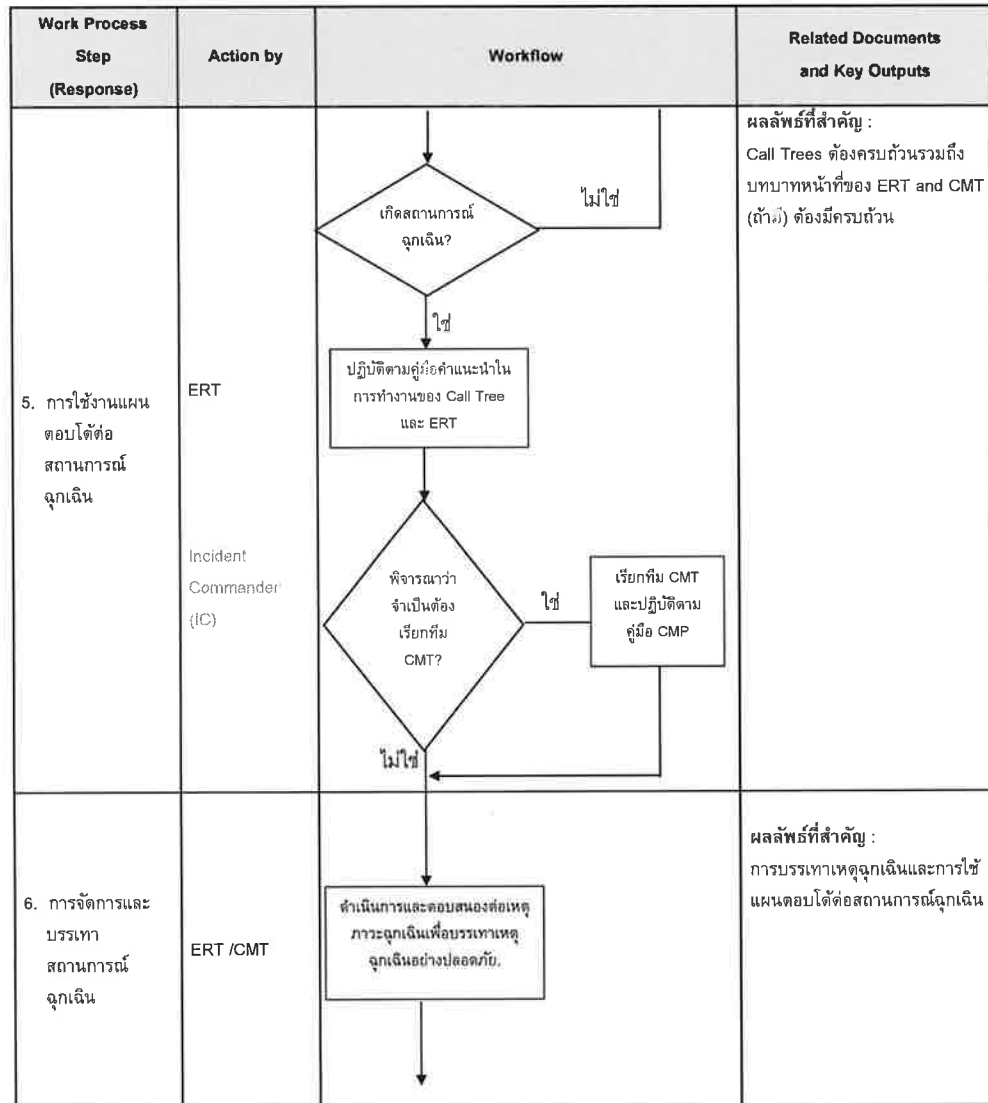
วันที่มีผลบังคับใช้

4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 12/30

ID-0490/23



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

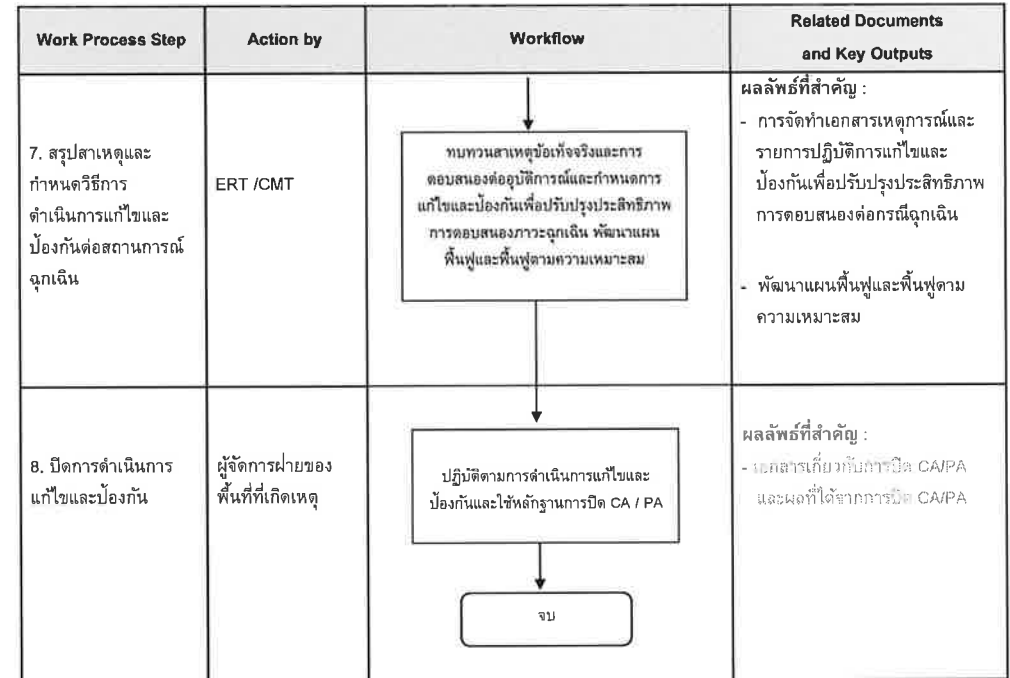
วันที่มีผลบังคับใช้

4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 13/30

ID-0490/23



7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ รวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบบสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะเชื่อมโยงถึงจัดลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

ภาคผนวก ข.92

รายงานการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม

Menu : MOC Tracking Data Online

Management of Change Permit (MOC)

MOC Number. Level

Step 1: Determine the change

Initiator's name Section Division Department
MOC Title
Detail of work
☐ Permanent ☐ Temporary Date: From To MOC Area
Asset Area
☐ Normal Case ☐ Urgent case (Start Executing) Equipment Tag No. Issue Date
☐ Low Hazard (LH) ☐ High Hazard (HH) (Click to Show/Hidden)

Step 2: Evaluate the change

1. Identify the relevant procedure (Can select more than 1 procedure)

Procedure for Technical Note (BST) (I-14-01-P003) ☐ Procedure for Change of New Material (NBL) (I-39-03-P001) ☐
Procedure for Technical Note (BST) (I-39-02-P003) ☐ Procedure for DCS Variable Change and Bypass Interlock (S-PSM-CO-P0336) ☐
Procedure for Technical Note (NBL) (I-39-03-P003) ☐ Procedure for Project Work Flow (I-20-00-P002) ☐
Procedure for Change of New Material (BST) (I-14-01-P004) ☐ Procedure for Safety System Bypass (S-PSM-CO-P0910) ☐
Procedure for Change of New Material (BST) (I-39-02-P004) ☐ Procedure for Management of change In testing procedure (I-15-04-P007) ☐
Other

2. Evaluate By

2.1 CAC Part 2 ☐ Required (For Normal Case) ☐ Not Require (For Urgent Case)
2.2 PSR ☐ Required (For High Hazard Optional For Low hazard) ☐ Not Require (For Some Low hazard)

Email Division mgr of initiator Email Division manager of area owner
Approver information Approver information
Name Date Name Date
In case of not approve or reject please explain

Step 3: Approve the change

Step 4: Post evaluate the change

Please attach the documents for closing MOC

- Completed PFA risk evaluation and supported documents ☐ ☐ ☐
- Completed Pre start-up safety review (PSR) and supported documents (PSR Online Number Status : ☐ Completed ☐ Not Completed) ☐
- Completed AIMS-DAR and supported document documents (AIMS-DAR Number Status : ☐ Completed ☐ Not Completed) ☐
- Others1
- Others2
- Others3

Step 5: Close MOC

Check the result after commissioning/ start up ☐ Acceptable ☐ Not Acceptable ☐ For Temporary Change, everything was reinstalled as before change.

In case of not acceptable, please explain

In case of not approve or require more support data please explain

** Copy all closed MOC documents to department manager

Name Division manager of initiator ** If related to other divisions, please send data (EMAIL) Copy all closed MOC documents to EPM/ Related Division/Dept./PSM Element leader

Date

ภาคผนวก ข.93

วิธีปฏิบัติงานควบคุมในสถานะปกติ

Monomer& Chemical Storage Tank

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมในสภาวะปกติ MONOMER & CHEMICAL STORAGE TANK

รหัสเอกสาร	I-17-02-W6101	วันที่มีผลบังคับใช้	24 ธันวาคม 2567	
พิมพ์ครั้งที่	7	หน้า	1/10	ID-1400/24

เอกสารควบคุม

๒๒๖

บริษัท กรุงเทพ ซินดิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมในสภาวะปกติ MONOMER & CHEMICAL STORAGE TANK

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารให้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในงานปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

11. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข.94

Control Limit for SBR Unit

Control Limit for SBR Unit

Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit SBR 1500	Target	Control Limit SBR 1502	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1723	Target	Control Limit SBR 012X	Revised Reason
1) Unit100 : Monomer&Chemical Storage Tank	1.1) BD Storage & Blending													
	- Recovered BD Storage Temperature	C	60TI103	20	15-25	20	15-25	20	15-25	20	15-25	20	15-25	
	- Blended BD Purity	%wt	S101	-	min.95	-	min.95	-	min.95	-	min.95	-	min.95	ตาม spec. เพื่อควบคุมค่า Dimer ที่ BD charge pump
	1.2) ST Storage & Blending													
	- Recovered ST Storage Temperature	C	60TI111	10	7-20	10	7-20	10	7-20	10	7-20	10	7-20	ลด Cost ในการ Cool down และ Not Effect to %Polymer in ST
	- Blended ST Purity	%wt	S109A.B	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	
	1.3) ST Cutter													
	- Bottom Temperature	C	60TI104	-	40-55	-	40-55	-	40-55	-	40-55	-	40-55	Improve distillation efficiency
	- Overhead Pressure	kscg	60PIC104	4	3.5-4.5	4	3.5-4.5	4	3.5-4.5	4	3.5-4.5	4	3.5-4.5	
	- Outlet Temperature of ST Cutter Condenser	C	60TI108	-	30-44	-	30-44	-	30-44	-	30-44	-	30-44	Decrease mechanical seal leakage problem
2) Unit200 : Chemical Preparation	2.1) M-P and Storage Temperature													
	- Soil Storage Temperature	C	60TIC114	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- TDAE Storage Temperature	C	60TIC115	35	30-40	35	30-40	35	30-40	35	30-40	35	30-40	
	- WDH Storage Temperature	C	60TIC215	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- Rosin Soap Solution M-P Tank Temperature	C	60TIC201	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- Rosin Soap Solution Storage Tank Temperature	C	60TIC202	45	40-50	45	40-50	45	40-50	45	40-50	45	40-50	
	- FAD Storage Tank Temperature	C	60TIC203	70	60-80	70	60-80	70	60-80	70	60-80	70	60-80	
	- FAD Soap Solution M-P Tank Temperature	C	60TIC204	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- FAD Soap Solution Storage Tank Temperature	C	60TIC205	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- SHS Solution M-P Tank Temperature	C	60TIC206	15	10-20	15	10-20	15	10-20	15	10-20	15	10-20	
	- SHS Solution Storage Tank Temperature	C	60TIC207	20	15-25	20	15-25	20	15-25	20	15-25	20	15-25	
	- STP Emulsion M-P Tank Temperature	C	60TIC211	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- PPDA Emulsion M-P Tank Temperature	C	60TIC209	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- SOIL Mixing Tank Temperature	C	60TIC210	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- SOIL Emulsion M-P Tank Temperature	C	60TIC214	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- TDAE Emulsion M-P Tank Temperature	C	60TIC217	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- DEF Solution M-P Tank Temperature	C	60TIC208	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	
	- DEF Solution Surge Tank Temperature	C	60TIC412	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- PHS Solution Tank Temperature	C	60TIC621	35	30-40	35	30-40	35	30-40	35	30-40	35	30-40	
3) Unit300 : Polymerization	3.1) TBC Removal													
	- Caustic Decanter Temperature	C	60TI304	-	20-35	-	20-35	-	20-35	-	20-35	-	20-35	
	- BD Flow / Caustic Circulation Flow (Weight Ratio)	-	Calculation	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	
	- Caustic Concentration	%wt	S310	10	7-13	10	7-13	10	7-13	10	7-13	10	7-13	
	- TSC in Caustic Decanter	%wt	S310	-	< 20	-	< 20	-	< 20	-	< 20	-	< 20	
	- TBC in BD before charge to reactor	ppm	S303	-	<10	-	<10	-	<10	-	<10	-	<10	
	3.2) Polymerization													
	- Outlet Temperature of Emulsifier Charge Cooler B	C	60TIC310B	10	7-13	10	7-13	10	7-13	10	7-13	10	7-13	
	- Reactor No.1 Temperature	C	60TIC312A	9	6-12	9	6-12	9	6-12	9	6-12	9	6-12	
	- Reactor No.2 Temperature	C	60TIC312B	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.3 Temperature	C	60TIC312C	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.4 Temperature	C	60TIC312D	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.5 Temperature	C	60TIC312E	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.6 Temperature	C	60TIC312F	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.7 Temperature	C	60TIC312G	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.8 Temperature	C	60TIC312H	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.9 Temperature	C	60TIC312I	7	4-10	7.6	4.6-10.6	7.6	4.6-10.6	7.6	4.6-10.6	7.6	4.6-10.6	
	- Reactor No.10 Temperature	C	60TIC312J	7	4-10	8.3	6.3-11.3	8.3	6.3-11.3	8.3	6.3-11.3	8.3	6.3-11.3	
	- Reactor No.11 Temperature	C	60TIC312K	7	4-10	9	6-12	9	6-12	9	6-12	9	6-12	
	- Half Reactor Temperature	C	60TIC312L	7	4-10	9	6-12	9	6-12	9	6-12	9	6-12	
	- Displacement Column Back Pressure	kscg	60PIC307	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	
	- Reaction Time	hr	(Calculation)	8	7-9	8.2	7.2-9.2	8.2	7.2-9.2	8.2	7.2-9.2	8.2	7.2-9.2	
4) Unit400 : Monomer Recovery	4.1) BD Monomer Recovery													
	- Compressor K.O. Drum Pressure	kscg	60PIC414	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	
	- Latex Pressure Flash Tank Level	%	60LIC421	25	15-35	25	15-35	25	15-35	25	15-35	25	15-35	
	- Vacuum Pump K.O. Drum Pressure	kscg	60PIC415	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	Decrease foaming in V-8401 problem
	- Latex Vacuum Flash Tank Level	%	60LIC422	25	15-35	25	15-35	25	15-35	25	15-35	25	15-35	
	- Kerosene Temperature at Inlet of Vent Absorber	C	60TIC410	10	8-15	10	8-15	10	8-15	10	8-15	20	8-15	Decrease foaming in V-8403 problem
	- Vent Absorber Pressure	kscg	60PIC416	3.5	3-4	3.5	3-4	3.5	3-4	3.5	3-4	3.0	3-4	Improve BD scrub efficiency
	- Kerosene Temperature at Absorbed BD Flash Tank	C	60TIC409	50	40-65	50	40-65	50	40-65	50	40-65	60	40-65	Improve Separation efficiency of BD/KEROSENE
4.2) ST Monomer Recovery	- ST Stripper Bottom Temperature	C	60TI415A.R	70	60-80	70	60-80	70	60-80	70	60-80	<90	<90	Utilize stripper service time
	- ST Stripper Overhead Pressure	kscg	60PIC418A.R	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	-0.8	(-0.82) - (-0.76)	
	- Vacuum Condenser Outlet Temperature	C	60TIC417A.R	20	10-30	20	10-30	20	10-30	20	10-30	20	10-30	
	- Booster Condenser Outlet Temperature	C	60TIC418A.R	20	10-30	20	10-30	20	10-30	20	10-30	20	10-30	
	- Residue Styrene in stripped latex	ppm	S402	200	150-250	200	150-250	200	150-250	200	150-250	200	150-250	
5) Unit500 : Latex Blending														
	- SOIL Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC501	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	80	55-65	

Control Limit for SBR Unit

Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit SBR 1500	Target	Control Limit SBR 1502	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1723	Target	Control Limit SBR 0122	Revised Reason
	- TDAE Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC502	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- PPDA Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC503	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- STP Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC504	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	Improve SBR1502 color
Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit SBR 1500	Target	Control Limit SBR 1502	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1723	Target	Control Limit SBR 0122	Revised Reason
6) Unit600 : Finishing														
6.1) Coagulation	- Mother Liquor Tank Temperature	C	60TIC606	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	NaCl & TDS reduction for cost saving (T/N BE-SBR-20022)
	- Feed Tank Temperature	C	60TIC601	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	
	- Coagulation pH	-	60AIC602	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	
	- Treated Brine/Rubber for coagulation	kg/ton	(Calculation)	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	NaCl & TDS reduction for cost saving (T/N BE-SBR-20022)
	- PHS/Rubber for coagulation	PHR	(Calculation)	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	0.032	0.020-0.038	
6.2) Dewatering	- Dewatering Machine Outlet Moisture (dry basis)	%wt	dewatering Machine Ou	13	10-15	13	10-15	11	8-15	11	8-15	11	8-15	
6.3) Drying	- *Drying Temperature Zone 1-3	C	60TIC602A,B,C	102	98-105	99	95-103	102	98-105	102	98-105	102	98-105	
	- *Drying Temperature Zone 4	C	60TIC602D	95	90-100	90	85-95	95	90-100	95	90-100	95	90-100	
	- *Drying Temperature Zone 5	C	60TIC602E	90	85-95	85	80-90	90	85-95	90	85-95	90	85-95	
	- *Drying Temperature Zone Cooling	C	60TI603	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	
	- Drying Time	Minutes	(Calculation)	46	40-60	46	40-60	46	40-60	46	40-60	46	40-60	
	- Dryer Outlet Moisture (dry basis)	%wt	Spiral Elevator	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	
6.4) Baling	- Baling Pressure	kscg	Local Panel	-	100-200	-	100-200	-	100-200	-	100-200	150-200	150-200	
	- Press Time	minute	Local Panel	-	4-7	-	4-7	-	4-7	-	4-7	3-5	3-5	
	- Bale Temperature	C	Local Panel	-	<60	-	<60	-	<60	-	<60	<60	<60	
6.5) Bale Weight	- Bale Weight at Auto weight checker	kg	Local Panel	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	36	34.7-35.3	35	34.7-35.3	36	34.7-35.3	
7) Unit700 : Brine Treatment														
7.1) Treated Brine Specification	- Total Hardness of Treated Brine		S701	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	
	- pH of Treated Brine		60AIC702	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	

ภาคผนวก ข.95

แบบการตรวจสอบสภาพและสถานะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)



แบบการตรวจ สอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)



ประจำเดือน สิงหาคม 2568

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-CO-F039 (re.0) Effective date 31-10-03 (IDE-171/03)



แบบการตรวจ สอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)



ประจำเดือน กันยายน 2568

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-CO-F039 (re.0) Effective date 31-10-03 (IDE-171/03)



แบบการตรวจ สอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)
ประจำเดือน ธันวาคม 2567



วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-C0-F039 (rev.0) Effective date 31-10-03 (IDE-171/03)



แบบการตรวจ สอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)
ประจำเดือน ธันวาคม 2568



วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-C0-F039 (rev.0) Effective date 31-10-03 (IDE-171/03)



แบบการตรวจเช็คสภาพ และสถานะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)



ประจำเดือน พฤษภาคม 2563

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	ตำแหน่ง	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-CO-FO39 (rev.0) Effective date 31-10-03 (IDE-171/03)



แบบการตรวจเช็คสภาพ และสถานะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)



ประจำเดือน มิถุนายน 2563

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	ตำแหน่ง	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-CO-FO39 (rev.0) Effective date 31-10-03 (IDE-171/03)

ภาคผนวก ข.96

แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

1. Green area

2. Preventive Maintenance

□ แผนการดูแลและรักษาพื้นที่สีเขียว

ภายในโรงงาน มีระบุในสัญญา

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุก 4 เดือน (ปุ๋ยคอก)
3. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุกเดือน (ปุ๋ยวิทยาศาสตร์)
4. พรวนดินทุก 15 วัน
5. ตัดแต่งไม้พุ่มให้ได้รูปทรงสวยงาม
6. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูทด้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
7. กำจัดวัชพืชในสนามหญ้าทุกเดือน
8. บำรุงต้นไม้ให้สมบูรณ์แข็งแรง ปราศจากโรค

เพิ่ม ภายในโรงงาน ณ ศาลหลวงเตี้ยชุมชนบางชลูด

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์บำรุงต้นไม้ และบำรุงหญ้า 3 เดือน/ครั้ง
3. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
4. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูทด้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
5. กำจัดวัชพืชในพื้นที่ทุกเดือน
6. รดน้ำต้นไม้โดยใช้ระบบน้ำระบบสปริงเกอร์เดิมที่ติดตั้งไว้แล้ว (จ, พ, ศ, ส)



ค่าใช้จ่ายในการดูแลสวน **513,384** บาท/ปี

ค่าใช้จ่ายในการดูแลสวน **119,520** บาท/ปี

สรุปค่าใช้จ่ายในการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวทั้งภายในและภายนอกทั้งหมดปีละ **632,904** บาท

1. Green area

2. Preventive Maintenance

□ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

- มีการจัดภูมิสถาปัตยกรรมที่สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง

ภายใน



ค่าใช้จ่ายในการดูแลสวนภายใน **513,384** บาท/ปี

1. Green area

2. Preventive Maintenance

❑ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน (ต่อ)

- พื้นที่สีเขียวในเขตมาบตาพุด ณ ศาลหลวงเตี้ย ชุมชนมาบชลุตจำนวนพื้นที่ 2.75 ไร่



ภายนอก

ข้อมูลโครงการ (ภายนอกพื้นที่)	
ชื่อโครงการ	โครงการพัฒนาระบบระบายน้ำ
ชื่อพื้นที่	พื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน
พื้นที่	2.75 ไร่
วันที่สำรวจ	15/05/2565
รายละเอียดการสำรวจ	
พื้นที่สีเขียว	2.75 ไร่
พื้นที่ paved	0.5 ไร่
พื้นที่ว่าง	0.5 ไร่
พื้นที่น้ำ	0.5 ไร่
พื้นที่อื่น	0.5 ไร่
รวม	4.75 ไร่

ค่าใช้จ่ายในการดูแลสวน
ภายนอก
119,520 บาท/ปี